



Governo do Estado de Mato Grosso  
SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão



### CONTRATO Nº 048/2020/SEPLAG

Contrato que entre si celebram o Estado de Mato Grosso, por intermédio da **Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão – SEPLAG** e a Empresa **Layout Móveis para Escritório LTDA**, que tem por objeto a aquisição de mobiliário de escritório (armários, mesas e guichês), com montagem inclusa, para atender as necessidades da Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão -Seplag.

O **Estado de Mato Grosso**, por intermédio da **Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão/SEPLAG**, com sede na Rua C, Bloco III, s/nº, Bairro: Centro Político Administrativo, CEP: 78049-005, Cuiabá-MT, inscrita no CNPJ/MF sob o nº 03.507.415/0004-97, neste ato representado pelo Secretário de Estado de Planejamento e Gestão, nomeado através Ato nº 964/2019, publicado no D. O. E de 15 de fevereiro de 2019, o Sr. **Basílio Bezerra Guimarães dos Santos**, brasileiro, funcionário público, portador do RG nº 793306 SSP/MT, inscrito no CPF/MF sob o nº 630.581.111-34, residente e domiciliado nesta Capital, doravante denominado simplesmente **CONTRATANTE** e de outro lado a empresa **Layout Móveis para Escritório LTDA**, inscrita no CNPJ/MF pelo nº 02.604.236/0001-62, com sede localizada à Rua Antônio Zanini, nº 387, bairro São José, Município de Caxias do Sul – RS, CEP: 95.041-070, telefone de contato: (54) 3224-6808, representada neste ato pelo Sr. **Marcos Ricardo Costi**, portador da cédula de identidade nº 9030385513 SSP/PC RS, inscrito no CPF sob o nº 451.636.000-44, doravante denominada **CONTRATADA**, considerando a autorização para aquisição do objeto de que trata o **Processo nº 446561/2020**, Parecer Jurídico Nº 3.660/SGAC/PGE/2020, resolvem celebrar o presente Contrato, que será regido pela Lei nº 8.666, de 21/06/1993 e suas alterações posteriores e, no que couber, a Lei nº 10.520, de 17/07/2002, a Lei nº 8.078/1990 (Código de Defesa do Consumidor), assim como, supletivamente, pelos Princípios da Teoria Geral dos Contratos, pelas disposições de direito privado e pelas cláusulas e condições a seguir delineadas:

#### CLÁUSULA PRIMEIRA – DO OBJETO

1.1. O presente contrato tem por objeto, a aquisição de mobiliário de escritório (armários, mesas e guichês), com montagem inclusa, para atender as necessidades da Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão – Seplag, conforme especificações contidas neste instrumento, que deriva da **adesão (CARONA) à Ata de Registro de Preços nº**



Governo do Estado de Mato Grosso  
SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão



216/2020 do Comando da 23ª Brigada de Infantaria de Selva – Exército Brasileiro/Ministério da Defesa, decorrente do Pregão Eletrônico nº 13/2019, em conformidade com o Termo de Referência Nº 035/2020/CPS/SUADM/SAAS/SEPLAG apresentado, independente de transcrição.

#### CLÁUSULA SEGUNDA – DA VINCULAÇÃO AO EDITAL

2.1. Este instrumento guarda inteira conformidade com os termos do **Pregão Eletrônico Nº 13/2019/Comando da 23ª Brigada de Infantaria de Selva** e seus Anexos (Processo Administrativo nº 64314.003177/2019-25), do qual é parte integrante e complementar, vinculando-se ainda, à proposta da contratada.

#### CLÁUSULA TERCEIRA – DA VIGÊNCIA

3.1. O prazo de vigência deste Termo de Contrato é de 12 (doze) meses, contados de sua assinatura, adstrito à vigência dos respectivos créditos orçamentários.

#### CLÁUSULA QUARTA – DO VALOR DO CONTRATO

4.1. Pela execução do objeto ora contratado, de acordo com a proposta comercial apresentada no Processo Licitatório, a Contratante pagará à Contratada a importância total de **R\$ 82.322,00 (oitenta e dois mil e trezentos e vinte e dois reais)**, conforme tabela a seguir:

LOTE 03						
ITEM EDITAL	COD. SIAG	DESCRIÇÃO	UN.	QUANT.	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
14	1096566	MESA RETANGULAR, COM MEDIDAS 1200MM Dimensões Estimadas (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos): Largura: 1200mm Profundidade: 600mm Altura: 750mm Tampo: Confeccionado em placa de MDP, é um composto de partículas de madeira de média densidade. As partículas de média densidade são derivadas de árvores de eucalipto e pinus das áreas de reflorestamento. O posicionamento das partículas e Unidade 5 5 5 20 35 R\$ 1.048,16 R\$ 36.685,60 realizado para que as maiores fiquem dispostas ao centro e as mais finas nas superfícies externas, formando assim três camadas. São aglutinadas e compactadas entre si com resina sintética por meio da ação conjunta de pressão e calor, a placa contém 25mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com	Un.	8	R\$ 500,00	R\$ 4.000,00



**Governo do Estado de Mato Grosso**  
**SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão**



	<p>espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 – Terminologia e NBR 14810-2. O tampo é revestido em todo seu perímetro com fita de policloreto de vinila com 2,5mm de espessura mínima, em conformidade com a NBR 13966 que exige que o raio mínimo da borda de contato com o usuário seja de 2,5 mm, colada ao tampo com adesivo hotmelt. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de passa cabo redondo em PVC rígido, com diâmetro interno de no mínimo 60 mm, com tampa amovível e abertura para passagem de cabos. Deverá ser fixada a estrutura por meio de buchas e parafusos m6 confeccionados em aço bicromatizado, buchas rosqueadas na face inferior do tampo. Painel: Confeccionado em placa de MDP, é um composto de partículas de madeira de média densidade. As partículas de média densidade são derivadas de árvores de eucalipto e pinus das áreas de reflorestamento. O posicionamento das partículas é realizado para que as maiores ficam dispostas ao centro e as mais finas nas superfícies externas, formando assim três camadas. São aglutinadas e compactadas entre si com resina sintética por meio da ação conjunta de pressão e calor, a placa contém 18mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 – Terminologia e NBR 14810-2. O painel tem função estrutural e é revestido em todo seu perímetro com fita de policloreto de vinila com 1mm de espessura mínima, colada ao painel com adesivo hotmelt. Deverá ser fixada por meio de pinos de aço m6 rosqueados à estrutura com auxílio de tambores de zamak que ao girar realiza o travamento do painel. Estruturas: Todas as peças metálicas deverão receber tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi padrão (WEG) ou similar. Realizado pré-tratamento que compreende: desengraxe alcalino, enxague com água deionizada, repetição do enxague com água deionizada com o objetivo de eliminar completamente os resíduos "desengraxantes" das peças tratadas,</p>				
--	--	--	--	--	--



Governo do Estado de Mato Grosso  
SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão



		<p>em seguida recebem uma fina camada de óxido de zircônio pelo tratamento "nanocerâmico" com o objetivo de elevar à aderência da tinta aplicada e maior resistência à oxidação. Para finalizar o pré - tratamento é realizado enxague utilizando água deionizada com o objetivo de eliminar o ácido "fluorzircônico" das peças tratadas no estágio anterior. Após o pré -tratamento as peças passam por forno de secagem, a aplicação da tinta é realizada pelo processo de deposição eletrostático com polimerização em estufa e por fim elevados a uma temperatura de até 200° C a fim de obter a finalização do processo de pintura. Composta por duas estruturas confeccionadas em aço carbono, sendo para sustentação lateral. Todas recebem sapatas com regulagem de até 15mm para correção de possíveis desníveis do piso, composta de material copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Estruturas laterais possuem tampas amovíveis para acabamento interno e externo. Além da função estética, as tampas escondem a passagem de fiação e são confeccionadas em aço carbono com espessura de 0,75mm. Travessa superior em tubo de aço 40x20mm com parede de 1,2mm e utiliza uma ponteira plástica de acabamento. Travessa inferior prensada em chapa de aço de 2mm de espessura, com extremidades arredondadas e conseqüentemente não há necessidade de utilizar ponteiras plásticas na travessa inferior. Ligando essas duas travessas, duas colunas de aço de 1,2mm dobrada com formato pentagonal e com reforços internos de aço de 1,2mm. Calha em aço de 0,90mm de espessura com função estrutural e para passagem de cabos sob o tampo são fixadas nas estruturas através de parafusos m6. Possui suportes independentes em chapa de aço de 1,20mm, contendo encaixes para tomada elétrica e RJ. Para fixar à sapata à estrutura deverá ser utilizado rebite de aço bicromatizado. Rebites m6 em aço bicromatizado nas colunas para fixação dos pinos e parafusos m6.</p>				
15	1096567	<p>MESA RETANGULAR, COM MEDIDAS 1400MM Dimensões Estimadas (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos): Largura: 1400mm Profundidade: 600mm Altura: 750mm Tampo: Confeccionado em placa de MDP, é um composto de partículas de madeira de média densidade. As partículas de média densidade são derivadas de árvores de eucalipto e pinus Unidade 7 5 3 20 35 R\$ 1.129,76 R\$ 39.541,60 das áreas de reflorestamento. O posicionamento das</p>	Un.	17	R\$ 450,00	R\$ 7.650,00



**Governo do Estado de Mato Grosso**  
**SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão**



	<p>partículas e realizado para que as maiores ficam dispostas ao centro e as mais finas nas superfícies externas, formando assim três camadas. São aglutinadas e compactadas entre si com resina sintética por meio da ação conjunta de pressão e calor, a placa contém 25mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 – Terminologia e NBR 14810-2. O tampo é revestido em todo seu perímetro com fita de policloreto de vinila com 2,5mm de espessura mínima, em conformidade com a NBR 13966 que exige que o raio mínimo da borda de contato com o usuário seja de 2,5 mm, colada ao tampo com adesivo hotmelt. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de passa cabo redondo em PVC rígido, com diâmetro interno de no mínimo 60 mm, com tampa amovível e abertura para passagem de cabos. Deverá ser fixada a estrutura por meio de buchas e parafusos m6 confeccionados em aço bicromatizado, buchas rosqueadas na face inferior do tampo. Painel: Confeccionado em placa de MDP, é um composto de partículas de madeira de média densidade. As partículas de média densidade são derivadas de árvores de eucalipto e pinus das áreas de reflorestamento. O posicionamento das partículas e realizado para que as maiores ficam dispostas ao centro e as mais finas nas superfícies externas, formando assim três camadas. São aglutinadas e compactadas entre si com resina sintética por meio da ação conjunta de pressão e calor, a placa contém 18mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 – Terminologia e NBR 14810-2. O painel tem função estrutural e é revestido em todo seu perímetro com fita de policloreto de vinila com 1mm de espessura mínima, colada ao painel com adesivo hotmelt. Deverá ser fixada por meio de pinos de aço m6 rosqueados à estrutura com auxílio de tambores de zamak que ao girar realiza o travamento do painel. Estruturas: Todas as</p>				
--	--	--	--	--	--



Governo do Estado de Mato Grosso  
SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão



		<p>peças metálicas deverão receber tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi padrão (WEG) ou similar. Realizado pré - tratamento que compreende: desengraxe alcalino, enxague com água deionizada, repetição do enxague com água deionizada com o objetivo de eliminar completamente os resíduos "desengraxantes" das peças tratadas, em seguida recebem uma fina camada de óxido de zircônio pelo tratamento "nanocerâmico" com o objetivo de elevar à aderência da tinta aplicada e maior resistência à oxidação. Para finalizar o pré - tratamento é realizado enxague utilizando água deionizada com o objetivo de eliminar o ácido "fluorzircônico" das peças tratadas no estágio anterior. Após o pré - tratamento as peças passam por forno de secagem, a aplicação da tinta é realizada pelo processo de deposição eletrostático com polimerização em estufa e por fim elevados a uma temperatura de até 200° C a fim de obter a finalização do processo de pintura. Composta por duas estruturas confeccionadas em aço carbono, sendo para sustentação lateral. Todas recebem sapatas com regulagem de até 15mm para correção de possíveis desníveis do piso, composta de material copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Estruturas laterais possuem tampas amovíveis para acabamento interno e externo. Além da função estética, as tampas escondem a passagem de fiação e são confeccionadas em aço carbono com espessura de 0,75mm. Travessa superior em tubo de aço 40x20mm com parede de 1,2mm e utiliza uma ponteira plástica de acabamento. Travessa inferior prensada em chapa de aço de 2mm de espessura, com extremidades arredondadas e conseqüentemente não há necessidade de utilizar ponteiras plásticas na travessa inferior. Ligando essas duas travessas, duas colunas de aço de 1,2mm dobrada com formato pentagonal e com reforços internos de aço de 1,2mm. Calha em aço de 0,90mm de espessura com função estrutural e para passagem de cabos sob o tampo são fixadas nas estruturas através de parafusos m6. Possui suportes independentes em chapa de aço de 1,20mm, contendo encaixes para tomada elétrica e RJ. Para fixar à sapata à estrutura deverá ser utilizado rebite de aço bicromatizado. Rebites m6 em aço bicromatizado nas colunas para fixação dos pinos e parafusos m6.</p>				
17	1096568	MESA CURVA EM "L", COM MEDIDAS 1200X1200MM Dimensões Estimadas (com possibilidade de variação em até 5% para mais	Un.	24	R\$ 702,00	R\$ 16.848,00



Governo do Estado de Mato Grosso  
SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão



	<p>ou menos): Largura: 1200x1200mm Profundidade: 600x600mm Altura: 750mm Tampo: Confeccionado em placa de MDP, é um composto de partículas de madeira de média densidade. As partículas de média densidade são derivadas de árvores de eucalipto e pinus das áreas de reflorestamento. O posicionamento das partículas é realizado para que as maiores ficam dispostas ao centro e as mais finas nas superfícies externas, formando assim três camadas. São aglutinadas e compactadas entre si com resina sintética por meio da ação conjunta de pressão e calor, a placa contém 25mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 565 Kg/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 -1 – Terminologia e NBR 14810 -2. O tampo é revestido em todo seu perímetro com fita de policloreto de vinila com 2,5mm de espessura mínima, em conformidade com a NBR 13966 que exige que o raio mínimo da borda de contato com o usuário seja de 2,5 mm, colada ao tampo com adesivo hotmelt. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de passa cabo redondo em PVC rígido, com diâmetro interno de no mínimo 60 mm, com tampa amovível e abertura para passagem de cabos. Deverá ser fixada a estrutura por meio de buchas e parafuso m6 confeccionados em aço bicromatizado, buchas rosqueadas na face inferior do tampo. Painéis: Confeccionados em placa de MDP, é um composto de partículas de madeira de média densidade. As partículas de média densidade são derivadas de árvores de eucalipto e pinus das áreas de reflorestamento. O posicionamento das partículas é realizado para que as maiores ficam dispostas ao centro e as mais finas nas superfícies externas, formando assim três camadas. São aglutinadas e compactadas entre si com resina sintética por meio da ação conjunta de pressão e calor, a placa Unidade 5 10 3 30 48 R\$ 1.344,76 R\$ 64.548,48 contém 18mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 575 Kg/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 – Terminologia e</p>				
--	---	--	--	--	--



**Governo do Estado de Mato Grosso**  
**SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão**



	<p>NBR 14810-2. Os painéis tem função estrutural e é revestido em todo seu perímetro com fita de policloreto de vinila com 1mm de espessura mínima, colada ao painel com adesivo hotmelt. Deverá ser fixados por meio de pinos de aço m6 rosqueados à estrutura com auxílio de tambores de zamak que ao girar realiza o travamento do painel. Pé painel: Confeccionado em placa de MDP, é um composto de partículas de madeira de média densidade. As partículas de média densidade são derivadas de árvores de eucalipto e pinus das áreas de reflorestamento. O posicionamento das partículas e realizado para que as maiores ficam dispostas ao centro e as mais finas nas superfícies externas, formando assim três camadas. São aglutinadas e compactadas entre si com resina sintética por meio da ação conjunta de pressão e calor, a placa contém 25mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 565 Kg/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 – Terminologia e NBR 14810-2. Os pé painéis tem função estrutural e é revestido em todo seu perímetro com fita de policloreto de vinila com 1mm de espessura mínima, colada ao painel com adesivo hotmelt. Dois suportes de sapata em chapa de aço com 1,2mm de espessura em cada pé painel, fixado com parafusos metálicos, recebe sapata com regulagem de até 15mm para correção de possíveis desníveis do piso, composta de material copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Estruturas: Todas as peças metálicas deverão receber tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi padrão (WEG) ou similar. Realizado pré-tratamento que compreende: desengraxe alcalino, enxague com água deionizada, repetição do enxague com água deionizada com o objetivo de eliminar completamente os resíduos “desengraxantes” das peças tratadas, em seguida recebem uma fina camada de óxido de zircônio pelo tratamento “nanocerâmico” com o objetivo de elevar à aderência da tinta aplicada e maior resistência à oxidação. Para finalizar o pré- tratamento é realizado enxague utilizando água deionizada com o objetivo de eliminar o ácido “fluorzircônico” das peças tratadas no estágio anterior. Após o pré -tratamento as peças passam por forno de secagem, a aplicação da</p>				
--	--	--	--	--	--



Govorno do Estado de Mato Grosso  
SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gest3o



		tinta 3 realizada pelo processo de deposi3o eletrost3tico com polimeriza3o em estufa e por fim elevados a uma temperatura de at3 200° C a fim de obter a finaliza3o do processo de pintura. Estrutura central 3 composta por chapa de a3o com espessuras de 1,5mm dobrada em formato quadrado 80x80 mm para passagem de fia3o. Tampa remov3vel em a3o de 0,75mm de espessura. Calhas horizontais em a3o de 0,75mm de espessura para passagem de cabos sob a superf3cie, s3o fixadas nos pain3is atrav3s de parafusos 3,5x16, possui furos em uma das dobras para encaixe de tomada el3trica e dados. Recebe sapata com regulagem de at3 15mm para corre3o de poss3veis desn3veis do piso, composta de material copol3mero de alta resist3ncia a impactos e abras3o. Para fixar 3 sapata 3 estrutura dever3 ser utilizado rebite de a3o bicromatizado. Rebites m6 em a3o bicromatizado na estrutura central para fixa3o dos pinos e parafusos m6.				
19	1096569	MESA CURVA EM "L", COM MEDIDAS 1600X1600MM Dimens3es Estimadas (com possibilidade de varia3o em at3 5% para mais ou menos): Largura: 1600x1600mm Profundidade: 600x600mm Altura: 750mm Tampo: Confeccionado em placa de MDP, 3 um composto de part3culas de madeira de m3dia densidade. As part3culas de m3dia densidade s3o derivadas de 3rvores de eucalipto e pinus das 3reas de reflorestamento. O posicionamento das part3culas 3 realizado para que as maiores ficam dispostas ao centro e as mais finas nas superf3cies externas, formando assim tr3s camadas. S3o aglutinadas e compactadas entre si com resina sint3tica por meio da a3o conjunta de press3o e calor, a placa cont3m 25mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melam3nico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. As placas possuem densidade m3nima de 565 Kg/m <sup>3</sup> , resist3ncia 3 tra3o perpendicular kgf/cm <sup>2</sup> = 3.1, resist3ncia 3 flex3o est3tica kgf/cm <sup>2</sup> = Unidade 5 5 3 20 33 R\$ 1.961,34 R\$ 64.724,22 143, resist3ncia 3 tra3o superficial Kgf/cm <sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 – Terminologia e NBR 14810-2. O tampo 3 revestido em todo seu per3metro com fita de policloreto de vinila com 2,5mm de espessura m3nima, em conformidade com a NBR 13966 que exige que o raio m3nimo da borda de contato com o usu3rio seja de 2,5 mm, colada ao tampo com adesivo hotmelt. O acesso do cabeamento ao tampo 3 feito por meio de passa cabo redondo em PVC r3gido, com	Un.	16	R\$ 900,00	R\$ 14.400,00



**Governo do Estado de Mato Grosso**  
**SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão**

CAC/SUADM/SAAS  
SEPLAG  
Fls. 273  
Rub. HDA

	<p>diâmetro interno de no mínimo 60 mm, com tampa amovível e abertura para passagem de cabos. Deverá ser fixada a estrutura por meio de buchas e parafuso m6 confeccionados em aço bicromatizado, buchas rosqueadas na face inferior do tampo. Painéis: Confeccionados em placa de MDP, é um composto de partículas de madeira de média densidade. As partículas de média densidade são derivadas de árvores de eucalipto e pinus das áreas de reflorestamento. O posicionamento das partículas é realizado para que as maiores ficam dispostas ao centro e as mais finas nas superfícies externas, formando assim três camadas. São aglutinadas e compactadas entre si com resina sintética por meio da ação conjunta de pressão e calor, a placa contém 18mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 575 Kg/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 – Terminologia e NBR 14810-2. Os painéis tem função estrutural e é revestido em todo seu perímetro com fita de policloreto de vinila com 1mm de espessura mínima, colada ao painel com adesivo hotmelt. Deverá ser fixados por meio de pinos de aço m6 rosqueados à estrutura com auxílio de tambores de zamak que ao girar realiza o travamento do painel. Estruturas: Todas as peças metálicas deverão receber tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi padrão (WEG) ou similar. Realizado pré-tratamento que compreende: desengraxe alcalino, enxague com água deionizada, repetição do enxague com água deionizada com o objetivo de eliminar completamente os resíduos “desengraxantes” das peças tratadas, em seguida recebem uma fina camada de óxido de zircônio pelo tratamento “nanocerâmico” com o objetivo de elevar à aderência da tinta aplicada e maior resistência à oxidação. Para finalizar o pré-tratamento é realizado enxague utilizando água deionizada com o objetivo de eliminar o ácido “fluorzircônico” das peças tratadas no estágio anterior. Após o pré-tratamento as peças passam por forno de secagem, a aplicação da tinta é realizada pelo processo de deposição eletrostático com polimerização em estufa e por fim elevados a uma temperatura de até 200° C a fim de obter a finalização do processo de pintura. Composta por três estruturas confeccionadas em aço carbono, sendo duas</p>				
--	--	--	--	--	--



Govorno do Estado de Mato Grosso  
SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gest3o

CACISUADMISAAS  
SEPLAG  
Fls. 214  
Rub. 1014

		<p>para sustentação lateral e uma para sustentação central. Todas recebem sapatas com regulagem de até 15mm para correção de possíveis desníveis do piso, composta de material copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Estruturas laterais possuem tampas amovíveis para acabamento interno e externo. Além da função estética, as tampas escondem a passagem de fiação e são confeccionadas em aço carbono com espessura de 0,75mm. Travessa superior em tubo de aço 40x20mm com parede de 1,2mm e utiliza uma ponteira plástica de acabamento. Travessa inferior prensada em chapa de aço de 2mm de espessura, com extremidades arredondadas e conseqüentemente não há necessidade de utilizar ponteiras plásticas na travessa inferior. Ligando essas duas travessas, duas colunas de aço de 1,2mm dobrada com formato pentagonal e com reforços internos de aço de 1,2mm. Estrutura central é composta por chapa de aço com espessuras de 1,2mm e 1,5mm, dobrada em formato hexagonal para passagem de fiação. Tampa amovível em aço de 0,75mm de espessura e dois tubos laterais em formato oblongo 29x58mm com parede de 1,2mm. Duas calhas em aço de 0,90mm de espessura com função estrutural e para passagem de cabos sob o tampo são fixadas nas estruturas através de parafusos m6. Possui suportes independentes em chapa de aço de 1,20mm, contendo encaixes para tomada elétrica e RJ. Para fixar à sapata à estrutura deverá ser utilizado rebite de aço bicromatizado. Rebites m6 em aço bicromatizado nas colunas para fixação dos pinos e parafusos m6.</p>				
20	1096571	<p>MESA PENINSULAR 1600X1800MM Dimensões Estimadas (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos): Largura: 1600X1800mm Profundidade: 600x800mm Altura: 750mm Tampo: Confeccionado em placa de MDP, é um composto de partículas de madeira de média densidade. As partículas de média densidade são derivadas de árvores de eucalipto e pinus das áreas de reflorestamento. O posicionamento das partículas é realizado para que as maiores ficam dispostas ao centro e as mais finas nas superfícies externas, formando assim três camadas. São aglutinadas e compactadas entre si com resina Unidade 5 5 2 10 22 R\$ 1.486,12 R\$ 32.694,64 sintética por meio da ação conjunta de pressão e calor, a placa contém 25mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e</p>	Un.	11	900,00	R\$ 9.900,00



**Governo do Estado de Mato Grosso**  
**SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão**

CACISUADIM/SAAS  
SEPLAG  
Fls. 285  
Rub. MDA

	<p>antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 – Terminologia e NBR 14810-2. O tampo é revestido em todo seu perímetro com fita de policloreto de vinila com 2,5mm de espessura mínima, em conformidade com a NBR 13966 que exige que o raio mínimo da borda de contato com o usuário seja de 2,5 mm, colada ao tampo com adesivo hotmelt. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de passa cabo redondo em PVC rígido, com diâmetro interno de no mínimo 60 mm, com tampa amovível e abertura para passagem de cabos. Deverá ser fixada a estrutura por meio de buchas e parafuso m6 confeccionados em aço bicromatizado, buchas rosqueadas na face inferior do tampo. Painéis: Confeccionados em placa de MDP, é um composto de partículas de madeira de média densidade. As partículas de média densidade são derivadas de árvores de eucalipto e pinus das áreas de reflorestamento. O posicionamento das partículas é realizado para que as maiores ficam dispostas ao centro e as mais finas nas superfícies externas, formando assim três camadas. São aglutinadas e compactadas entre si com resina sintética por meio da ação conjunta de pressão e calor, a placa contém 18mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 – Terminologia e NBR 14810-2. Os painéis tem função estrutural e é revestido em todo seu perímetro com fita de policloreto de vinila com 1mm de espessura mínima, colada ao painel com adesivo hotmelt. Deverá ser fixados por meio de pinos de aço m6 rosqueados à estrutura com auxílio de tambores de zamak que ao girar realiza o travamento do painel. Pé painel: Confeccionado em placa de MDP, é um composto de partículas de madeira de média densidade. As partículas de média densidade são derivadas de árvores de eucalipto e pinus das áreas de reflorestamento. O posicionamento das partículas é realizado para que as maiores ficam dispostas ao centro e as mais finas nas superfícies externas, formando assim três camadas. São aglutinadas e</p>				
--	--	--	--	--	--



Governo do Estado de Mato Grosso  
SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

CACISUADM/SAAS  
SEPLAG  
Fls. 976  
Rub. HMP

	<p>compactadas entre si com resina sintética por meio da ação conjunta de pressão e calor, a placa contém 25mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 565 Kg/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 – Terminologia e NBR 14810-2. Os pé painéis tem função estrutural e é revestido em todo seu perímetro com fita de policloreto de vinila com 1mm de espessura mínima, colada ao painel com adesivo hotmelt. Dois suportes de sapata em chapa de aço com 1,2mm de espessura em cada pé painel, fixado com parafusos metálicos, recebe sapata com regulagem de até 15mm para correção de possíveis desníveis do piso, composta de material copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Estruturas: Todas as peças metálicas deverão receber tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi padrão (WEG) ou similar. Realizado pré-tratamento que compreende: desengraxe alcalino, enxague com água deionizada, repetição do enxague com água deionizada com o objetivo de eliminar completamente os resíduos “desengraxantes” das peças tratadas, em seguida recebem uma fina camada de óxido de zircônio pelo tratamento “nanocerâmico” com o objetivo de elevar à aderência da tinta aplicada e maior resistência à oxidação. Para finalizar o pré-tratamento é realizado enxague utilizando água deionizada com o objetivo de eliminar o ácido “fluorzircônico” das peças tratadas no estágio anterior. Após o pré-tratamento as peças passam por forno de secagem, a aplicação da tinta é realizada pelo processo de deposição eletrostático com polimerização em estufa e por fim elevados a uma temperatura de até 200° C a fim de obter a finalização do processo de pintura. Estrutura central é composta por chapa de aço com espessuras de 1,5mm dobrada em formato quadrado 80x80 mm para passagem de fiação. Tampa removível em aço de 0,75mm de espessura. Calhas horizontais em aço de 0,75mm de espessura para passagem de cabos sob a superfície, são fixadas nos painéis através de parafusos 3,5x16, possui furos em uma das dobras para encaixe de tomada elétrica e dados. Recebe sapata com regulagem de até 15mm para correção de possíveis desníveis do piso, composta de material copolímero de alta</p>				
--	---	--	--	--	--



Govorno do Estado de Mato Grosso  
SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gest3o



		resist4ncia a impactos e abras3o. Para fixar 3 sapata 3 estrutura dever3 ser utilizado rebite de a3o bicromatizado. Rebites m6 em a3o bicromatizado na estrutura central para fixa3o dos pinos e parafusos m6.				
23	1096572	MESA DIRETORIA AUXILIAR Dimens3es Estimadas (com possibilidade de varia3o em at4 5% para mais ou menos): Largura: 1350mm Profundidade: 800/550mm Altura: 700mm Tampo: Confeccionado em placa de MDP, 4 um composto de part4culas de madeira de m4dia densidade. As part4culas de m4dia densidade s3o derivadas de 3rvores de eucalipto e pinus das 3reas de reflorestamento. O posicionamento das part4culas e realizado para que as maiores ficam dispostas ao centro e as mais finas nas superf4cies externas, formando assim tr4s camadas. S3o aglutinadas e compactadas entre si com resina sint4tica por meio da a3o conjunta de press3o e calor, a placa cont4m 25mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melam4nico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. As placas possuem densidade m4nima de 565 Kg/m <sup>3</sup> , resist4ncia 3 tra3o perpendicular kgf/cm <sup>2</sup> = 3.1, resist4ncia 3 flex3o est3tica kgf/cm <sup>2</sup> = 143, resist4ncia 3 tra3o superficial Kgf/cm <sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 -1 - Terminologia e NBR 14810 -2. O tampo 4 revestido em todo seu per4metro com fita de policloreto de vinila com 2,5mm de espessura m4nima, em conformidade com a NBR 13966 que exige que o raio m4nimo da borda de contato com o usu3rio seja de 2,5 mm, colada ao tampo com adesivo hotmelt. Dever3 ser fixada a estrutura por meio de buchas e parafusos m6 confeccionados em a3o bicromatizado, buchas rosqueadas na face inferior do tampo. Estrutura: Confeccionadas em placa de MDF, 4 um composto de fibras de madeira de m4dia densidade. As fibras de m4dia densidade s3o derivadas de 3rvores de eucalipto e pinus das Unidade 2 2 2 5 11 R\$ 1.080,75 R\$ 11.888,25 3reas de reflorestamento. O posicionamento das fibras 4 realizado para que as camadas fiquem uniformes e compactas. S3o aglutinadas e compactadas entre si com resina sint4tica por meio da a3o conjunta de press3o e calor, a placa cont4m 25mm e 18mm de espessura. As placas possuem densidade m4nima de 710 Kg/m <sup>3</sup> para 25mm e 730 Kg/m <sup>3</sup> para 18mm, resist4ncia 3 tra3o 0,8 N/mm <sup>2</sup> para ambos e resist4ncia 3 flex3o 25 N/mm <sup>2</sup> para 25mm e 35 N/mm <sup>2</sup> para 18mm. A estrutura e composta por laterais em 25mm e placa central de	Un.	5	R\$ 600,00	R\$ 3.000,00



Govorno do Estado de Mato Grosso  
SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gest3o



		<p>18mm. É aplicado tinta PU texturizada com viscosidade de <math>40 \pm 3s</math> CF4 a 25°C e densidade de <math>1,099 \pm 0,020</math> g/cm<sup>3</sup>. Mas antes é aplicado fundo PU com viscosidade de <math>35 \pm 3s</math> CF8 a 25°C e densidade <math>1,619 \pm 0,050</math> g/cm<sup>3</sup>. Utiliza - se catalisador e diluente para aplicao do prime PU e tinta PU. Tinta possui uma boa resistência física e química e ao amarelecimento. Tambores metálicos fixados na placa central. Dois suportes de sapata em chapa de aço com 1,2mm fixado com parafusos metálicos. Recebem sapatas com regulagem de até 15mm para correo de possíveis desníveis do piso, composta de material copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Para fixar  sapata  estrutura deverá ser utilizado rebite de aço bicromatizado. Todas as peças metálicas deverão receber tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi padrão (WEG) ou similar. Realizado pré -tratamento que compreende: desengraxe alcalino, enxague com água deionizada, repetio do enxague com água deionizada com o objetivo de eliminar completamente os resíduos "desengraxantes" das peças tratadas, em seguida recebem uma fina camada de óxido de zircônio pelo tratamento "nanocerâmico" com o objetivo de elevar  aderência da tinta aplicada e maior resistência  oxidao. Para finalizar o pré -tratamento é realizado enxague utilizando água deionizada com o objetivo de eliminar o ácido "fluorzircônico" das peças tratadas no estágio anterior. Após o pré -tratamento as peças passam por forno de secagem, a aplicao da tinta é realizada pelo processo de deposio eletrostático com polimerizao em estufa e por fim elevados a uma temperatura de até 200° C a fim de obter a finalizao do processo de pintura.</p>				
24	1096573	<p>MESA DE CENTRO Dimensões Estimadas (com possibilidade de variao em até 5% para mais ou menos): Largura: 600mm Profundidade: 600mm Altura: 380mm Tempo: Confeccionado em placa de MDP, é um composto de partículas de madeira de média densidade. As partículas de Unidade 3 5 2 3 13 R\$ 723,49 R\$ 9.405,37 média densidade são derivadas de árvores de eucalipto e pinus das áreas de reflorestamento. O posicionamento das partículas e realizado para que as maiores ficam dispostas ao centro e as mais finas nas superfícies externas, formando assim três camadas. São aglutinadas e compactadas entre si com resina sintética por meio da aço conjunta de pressão e calor, a placa contém 25mm de espessura. Revestido nas duas faces</p>	Un.	3	R\$ 400,00	R\$ 1.200,00



**Governo do Estado de Mato Grosso**  
**SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão**

CACISUADMISAAS  
SEPLAG  
Fis. 278  
Rub. HRA

	<p>com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 – Terminologia e NBR 14810-2. O tampo é revestido em todo seu perímetro com fita de policloreto de vinila com 2,5mm de espessura mínima, em conformidade com a NBR 13966 que exige que o raio mínimo da borda de contato com o usuário seja de 2,5 mm, colada ao tampo com adesivo hotmelt. Deverá ser fixada a estrutura por meio de buchas e parafuso m6 confeccionados em aço bicromatizado, buchas rosqueadas na face inferior dos tampos. Estruturas: Todas as peças metálicas deverão receber tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi padrão (WEG) ou similar. Realizado pré-tratamento que compreende: desengraxe alcalino, enxague com água deionizada, repetição do enxague com água deionizada com o objetivo de eliminar completamente os resíduos “desengraxantes” das peças tratadas, em seguida recebem uma fina camada de óxido de zircônio pelo tratamento “nanocerâmico” com o objetivo de elevar à aderência da tinta aplicada e maior resistência à oxidação. Para finalizar o prétratamento é realizado enxague utilizando água deionizada com o objetivo de eliminar o ácido “fluorzircônico” das peças tratadas no estágio anterior. Após o pré-tratamento as peças passam por forno de secagem, a aplicação da tinta é realizada pelo processo de deposição eletrostático com polimerização em estufa e por fim elevados a uma temperatura de até 200° C a fim de obter a finalização do processo de pintura. Composta por quatro estruturas confeccionadas em aço carbono. Todas recebem sapatas com regulagem de até 15mm para correção de possíveis desníveis do piso, composta de material copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Estruturas com coluna em tubo redondo de 88,9mm com parede de 1,5mm, contém dois suportes em aço carbono de 1,5mm em cada estrutura. Travessas superiores em tubo de aço 60x40mm com parede de 1,5mm para a ligação das estruturas. Para fixar à sapata à estrutura deverá ser utilizado rebite de aço bicromatizado. Rebites m6 em aço bicromatizado nos suportes e parafusos m6</p>				
--	--	--	--	--	--



Govorno do Estado de Mato Grosso  
SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gest3o



30	1096574	MESA DE REUNI3O RETANGULAR 2700 MM Dimens3es Estimadas (com possibilidade de varia3o em at3 5% para mais ou menos): Largura: 2700mm Profundidade: 1200mm Altura: 740mm Tampo: Confeccionado em placa de MDP, 3 um composto de part3culas de madeira de m3dia densidade. As part3culas de m3dia densidade s3o derivadas de 3rvores de eucalipto e pinus das 3reas de reflorestamento. O posicionamento das part3culas 3 realizado para que as maiores ficam dispostas ao centro e as mais finas nas superf3cies externas, formando assim tr3s camadas. S3o aglutinadas e compactadas entre si com resina sint3tica por meio da a3o conjunta de press3o e calor, a placa cont3m 25mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melam3nico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. As placas possuem Unidade 2 2 2 3 9 R\$ 2.030,45 R\$ 18.274,05 densidade m3nima de 565 Kgf/m <sup>3</sup> , resist3ncia 3 tra3o perpendicular kgf/cm <sup>2</sup> = 3.1, resist3ncia 3 flex3o est3tica kgf/cm <sup>2</sup> = 143, resist3ncia 3 tra3o superficial Kgf/cm <sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 -1 – Terminologia e NBR 14810 -2. O tampo 3 revestido em todo seu per3metro com fita de policloreto de vinila com 2,5mm de espessura m3nima, em conformidade com a NBR 13966 que exige que o raio m3nimo da borda de contato com o usu3rio seja de 2,5 mm, colada ao tampo com adesivo hotmelt. Dever3 ser fixada a estrutura por meio de buchas e parafuso m3 confecionados em a3o bicromatizado, buchas rosqueadas na face inferior dos tampos. Estruturas: Todas as pe3as met3licas dever3o receber tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura ep3xi padr3o (WEG) ou similar. Realizado pr3 -tratamento que compreende: desengraxe alcalino, enxague com 3gua deionizada, repeti3o do enxague com 3gua deionizada com o objetivo de eliminar completamente os res3duos "desengraxantes" das pe3as tratadas, em seguida recebem uma fina camada de 3xido de zirc3nio pelo tratamento "nanocer3mico" com o objetivo de elevar 3 ader3ncia da tinta aplicada e maior resist3ncia 3 oxida3o. Para finalizar o pr3 - tratamento 3 realizado enxague utilizando 3gua deionizada com o objetivo de eliminar o 3cido "fluorzirc3nico" das pe3as tratadas no est3gio anterior. Ap3s o pr3 -tratamento as pe3as passam por forno de secagem, a aplica3o da tinta 3 realizada pelo processo de deposi3o eletrost3tico com polimeriza3o em estufa e por fim elevados a uma temperatura de at3 200° C a fim de obter	Un.	4	R\$ 1.161,00	R\$ 4.644,00
----	---------	--	-----	---	--------------	--------------



Governo do Estado de Mato Grosso  
SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gest3o



		a finaliza3o do processo de pintura. Composta por quatro estruturas confeccionadas em a3o carbono. Todas recebem sapatas com regulagem de at3 15mm para corre3o de poss3veis desn3veis do piso, composta de material copol3mero de alta resist3ncia a impactos e abras3o. Estruturas com coluna em tubo redondo de 101,6mm com parede de 2mm, cont3m dois suportes em a3o carbono de 1,5mm em cada estrutura. Travessas superiores em tubo de a3o 60x40mm com parede de 1,5mm para a liga3o das estruturas. Para fixar 3 sapata 3 estrutura dever3 ser utilizado rebite de a3o bicromatizado. Rebites m6 em a3o bicromatizado nos suportes e parafusos m6.				
31	1096575	MESA DE REUNI3O RETANGULAR 3000 MM, COM CAIXA DE TOMADA Dimens3es Estimadas (com possibilidade de varia3o em at3 5% para mais ou menos): Largura: 3000mm Profundidade: 1520mm Altura: 750mm Unidade 2 2 2 1 7 R\$ 6.674,67 R\$ 46.722,69 Tampos Laterais: Confeccionado em placa de MDP, 3 um composto de part3culas de madeira de m3dia densidade. As part3culas de m3dia densidade s3o derivadas de 3rvores de eucalipto e pinus das 3reas de reflorestamento. O posicionamento das part3culas e realizado para que as maiores ficam dispostas ao centro e as mais finas nas superf3cies externas, formando assim tr3s camadas. S3o aglutinadas e compactadas entre si com resina sint3tica por meio da a3o conjunta de press3o e calor, a placa cont3m 25mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melam3nico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. As placas possuem densidade m3nima de 565 Kg/m <sup>3</sup> , resist3ncia 3 tra3o perpendicular kgf/cm <sup>2</sup> = 3.1, resist3ncia 3 flex3o est3tica kgf/cm <sup>2</sup> = 143, resist3ncia 3 tra3o superficial Kgf/cm <sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia e NBR 14810-2. Os tampos s3o revestidos em todo seu per3metro com fita de policloreto de vinila com 2,5mm de espessura m3nima, em conformidade com a NBR 13966 que exige que o raio m3nimo da borda de contato com o usu3rio seja de 2,5 mm, colada ao tampo com adesivo hotmelt. Passagem para fia3o com 65,5 mm de di3metro, com acabamento em Termopl3stico ABS/PC, que inibe a propaga3o de chamas, tampa remov3vel quadrada bipartida. Dever3 ser fixada a estrutura por meio de buchas e parafusos m6 confeccionados em a3o bicromatizado, buchas rosqueadas na face inferior do tampo.	Un.	3	R\$ 3.360,00	R\$ 10.080,00



Governo do Estado de Mato Grosso  
SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

CAC/SUADM/SAAS  
SEPLAG  
Fls. 282  
Rub. HPA

	<p>Superfície Central: Confeccionada em placa de MDF, é um composto de fibras de madeira de média densidade. As fibras de média densidade são derivadas de árvores de eucalipto e pinus das áreas de reflorestamento. O posicionamento das fibras é realizado para que as camadas fiquem uniformes e compactas. São aglutinadas e compactadas entre si com resina sintética por meio da ação conjunta de pressão e calor, a placa contém 25mm de espessura. As placas possuem densidade mínima de 710 Kg/m<sup>3</sup>, resistência à tração 0,8 N/mm<sup>2</sup> e resistência à flexão 25 N/mm<sup>2</sup>. A superfície central recebe revestimento sintético com acabamento em poliuretano, que proporciona conforto para o usuário. Com usinagem central para alojamento da caixa de tomadas. O conjunto de superfícies é fixado à estrutura através de parafusos de aço e buchas metálicas com rosca M6. Solução Elétrica: Desenvolvida em alumínio extrudado com acessórios de acabamento em ABS anti-chama. A régua é fornecida com nove blocos e uma única configuração sendo: cinco tomadas elétricas, duas RJ45, uma HDMI e uma USB. Os blocos elétricos são interligados com cabo em PP de 3x1,5mm e comprimento de 1,50m com plug macho 2P+T 20A. A caixa é encaixada no recorte usinado da superfície central, e fixada na face inferior com abraçadeiras metálicas e parafusos. Estruturas: Todas as peças metálicas deverão receber tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi padrão (WEG) ou similar. Realizado pré -tratamento que compreende: desengraxe alcalino, enxague com água deionizada, repetição do enxague com água deionizada com o objetivo de eliminar completamente os resíduos "desengraxantes" das peças tratadas, em seguida recebem uma fina camada de óxido de zircônio pelo tratamento "nanocerâmico" com o objetivo de elevar à aderência da tinta aplicada e maior resistência à oxidação. Para finalizar o pré - tratamento é realizado enxague utilizando água deionizada com o objetivo de eliminar o ácido "fluorzircônico" das peças tratadas no estágio anterior. Após o pré -tratamento as peças passam por forno de secagem, a aplicação da tinta é realizada pelo processo de deposição eletrostático com polimerização em estufa e por fim elevados a uma temperatura de até 200°C a fim de obter a finalização do processo de pintura. Par de estruturas em formato H, Composta por duas colunas verticais em tubo redondo de aço de 60,3mm com parede de 2mm. Ligação longitudinal entre as duas colunas verticais por</p>				
--	--	--	--	--	--



Govorno do Estado de Mato Grosso  
SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gest3o



		tubo redondo de a3o de 60,3mm com parede de 2mm. Fixada nas suas extremidades inferiores sapatas niveladoras com 70mm de di2metro, para corre3o de desnivelamento. Esta liga3o tem a fun3o de travamento das colunas e suporte para a travessa central. Na parte superior de cada coluna possui um bloco injetado em alum2nio com a fun3o de travamento da superf2cie e encaixe das longarinas em tubo em a3o com 34,92mm de parede com 2mm. Travessa central em tubo retangular 60x40mm com parede de 2mm, na parte superior uma calha confeccionada em chapa dobrada, formato U com espessura de 1,5mm utilizada para apoio e condu3o do cabeamento. Chapa com espessura de 1,5mm estampada e dobrar para unir a superf2cie central aos tampos. O travamento do tampo e da estrutura 2 atr2s de parafusos cabe3a cil2ndrica com sextavado interno				
45	1096576	ARM2RIO ESCANINHO ALTO FECHADO COM 08 PORTAS Dimens3es Estimadas (com possibilidade de varia3o em at2 5% para mais ou menos): Largura: 800m Profundidade: 480mm Altura: 2100mm Tampo: Confeccionado em placa de MDP, 2 um composto de part2culas de madeira de m2dia densidade. As part2culas de m2dia densidade s3o derivadas de 2rvores de eucalipto e pinus das 2reas de reflorestamento. O posicionamento das part2culas e realizado para que as maiores ficam dispostas ao centro e as mais finas nas superf2cies externas, formando assim tr2s camadas. S3o aglutinadas e compactadas entre si com resina sint2tica por meio da a3o conjunta de press3o e calor, a placa cont2m 25mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melam2nico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. As placas possuem densidade m2nima de 565 Kgf/m <sup>3</sup> , resist2ncia 2 tra3o perpendicular kgf/cm <sup>2</sup> = 3.1, resist2ncia 2 flex3o est2tica kgf/cm <sup>2</sup> = 143, resist2ncia 2 tra3o superficial Kgf/cm <sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 -1 – Terminologia e NBR 14810 -2. O tampo 2 revestido na parte frontal com fita de policloreto de vinila com 2,5mm de espessura m2nima, em conformidade com a NBR 13966 que exige que o raio m2nimo da borda de contato com o usu2rio seja de 2,5 mm. E lados posteriores com fita 1mm de policloreto de vinila, os perfis s3o colados com adesivo hotmelt. O tampo dever2 ser fixado nas laterais, ao divisor vertical e ao posterior por meio de buchas met2licas rosqueadas no pr3prio Unidade 10 15 8 5 38 R\$ 2.910,69 R\$	Un.	1	R\$ 1.200,00	R\$ 1.200,00



Governo do Estado de Mato Grosso  
SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão



	<p>110.606,22 tampo com auxílio de pino m6 em aço e tambores de zamak. Fundo, Posterior, Laterais, Portas e Divisores: Confeccionados em placa de MDP, é um composto de partículas de madeira de média densidade. As partículas de média densidade são derivadas de árvores de eucalipto e pinus das áreas de reflorestamento. O posicionamento das partículas é realizado para que as maiores ficam dispostas ao centro e as mais finas nas superfícies externas, formando assim três camadas. São aglutinadas e compactadas entre si com resina sintética por meio da ação conjunta de pressão e calor, a placa contém 18mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 575 Kg/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - 1 – Terminologia e NBR 14810 -2. São revestidos em todo seu perímetro com fita de policloreto de vinila com 1mm de espessura mínima, os perfis são colados com adesivo hotmelt. As laterais são estruturais no armário, é fixada ao fundo, ao tampo, ao posterior e aos divisores horizontais. Há dois tipos de divisores, verticais e horizontais, são posicionados para fazer as divisões independentes para cada porta. Utiliza bucha metálica, pino metálico e tambor metálico para realizar a montagem. Todas as peças deveram ser fixadas por meio de buchas metálicas rosqueadas na própria madeira com auxílio de pino metálico m6 e tambores em zamak embutidos nas peças. No fundo é fixado sapatas redondas de 50mm de diâmetro e com regulagem de altura de até 15mm para possíveis desnível no piso, composta de material copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. É fixada por parafusos metálicos bicromatizados. As portas são fixadas nas laterais por meio de dobradiças metálicas e parafusos metálicos bicromatizados. Dobradiças metálicas com abertura do eixo de até 110°, com pequeno travamento ao final do curso para que a porta não se abra involuntariamente. Cada porta tem seu travamento independente que é realizado pela fechadura composta de peças metálica. A chave tem capa plástica dupla face e é do tipo dobrável. Cada porta contém um puxador metálico arco fixado com parafusos padrão m4 no posterior de cada porta.</p>				
--	--	--	--	--	--



Govorno do Estado de Mato Grosso  
SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gest3o



46	1096577	<p>ARM3RIO ROUPEIRO Dimens3es Estimadas (com possibilidade de varia33o em at3 5% para mais ou menos): Largura: 800mm Profundidade: 580mm Altura: 2400mm Tampo e Prateleiras: Confeccionados em placa de MDP, 3 um composto de part3culas de madeira de m3dia densidade. As part3culas de m3dia densidade s3o derivadas de 3rvores de eucalipto e pinus das 3reas de reflorestamento. O posicionamento das part3culas e realizado para que as maiores ficam dispostas ao centro e as mais finas nas superf3cies externas, formando assim tr3s camadas. S3o aglutinadas e compactadas entre si com resina sint3tica por meio da a33o conjunta de press3o e calor, a placa cont3m 25mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melam3nico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. As placas possuem densidade m3nima de 565 Kgf/m<sup>3</sup>, resist3ncia 3 tra33o perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3.1, resist3ncia 3 flex3o est3tica kgf/cm<sup>2</sup> = 143, resist3ncia 3 tra33o superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 – Terminologia e NBR 14810-2. O tampo 3 revestido em todo seu per3metro e nas prateleiras apenas na frente com fita de policloreto de vinila com 2,5mm de espessura m3nima, em conformidade com a NBR 13966 que exige que o raio m3nimo da borda de contato com o usu3rio seja de 2,5 mm. Os outros lados das prateleiras s3o revestidos com fita de policloreto de vinila com 1mm de espessura m3nima, os perfis s3o colados com adesivo hotmelt. O tampo dever3 ser fixado nas laterais e ao fundo por meio de buchas met3licas rosqueadas no pr3prio tampo com aux3lio de pino m6 em a3o e tambores de zamak. Duas prateleiras regul3veis, que utiliza um suporte de zamak cromado para encaixar em furos na lateral, esses furos nas laterais permite a regulagem da altura da prateleira. Fundo, Posterior, Laterais, Portas, Divisor, Prateleiras Fixas e Frentes de Gavetas: Confeccionados em placa de MDP, 3 um composto de part3culas de madeira de m3dia densidade. As part3culas de m3dia densidade s3o derivadas de 3rvores de eucalipto e pinus das 3reas de reflorestamento. O posicionamento das part3culas e realizado para que as maiores ficam dispostas ao centro e as mais finas nas superf3cies externas, formando assim tr3s camadas. S3o aglutinadas e compactadas entre si com resina sint3tica por meio da a33o conjunta de press3o e calor, a placa cont3m 18mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de</p>	Un.	1	R\$ 2.400,00	R\$ 2.400,00
----	---------	---	-----	---	-----------------	-----------------



**Governo do Estado de Mato Grosso**  
**SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão**



	<p>melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 575 Kg/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kg/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 – Terminologia e NBR 14810-2. São revestidos em todo seu perímetro com fita de policloreto de vinila com 1mm de espessura mínima, os perfis são colados com adesivo hotmelt. As laterais são estruturais no armário, é fixada ao fundo, ao tampo, ao posterior e ao divisor horizontal. Utiliza bucha metálica, pino metálico e tambor metálico para realizar a montagem. Todas as peças deveram ser fixadas por meio de buchas metálicas rosqueadas na própria madeira com auxílio de pino metálico m6 e tambores em zamak embutidos nas peças. No fundo é fixado sapatas redondas de 50mm de diâmetro e com regulagem de altura de até 15mm para possíveis desnível no piso, composta de material copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. É fixada por parafusos metálicos bicromatizados. As frentes são fixadas nas gavetas em aço por parafusos metálicos, na frente superior há uma tranca que ao girar realiza o travamento das demais gavetas com um sistema interno com barra de alumínio e pinos metálicos. Tranca metálica com borda e pino, é fixada com parafuso metálico bicromatizado. A chave tem capa plástica dupla face e é do tipo dobrável. As portas são fixadas nas laterais por meio de dobradiças metálicas e parafusos metálicos bicromatizados. Dobradiças em zamak, abertura do eixo de até 270°, com pequeno travamento ao final do curso para que a porta não se abra involuntariamente. O travamento da porta é realizado tanto na parte superior e inferior pela fechadura composta de peças metálica de zamak e algumas buchas em nylon para resistir o uso. Os componentes da fechadura são os ganchos, batente regulável, guias das barras e barras em alumínio. A chave tem capa plástica dupla face e é do tipo dobrável. Na porta esquerda há uma pequena chapa de aço com 1,2mm de espessura fixada com parafusos bicromatizados, para realizar o travamento da mesma. Cada porta e frente contém um puxador, puxador metálico arcado fixado com parafusos padrão m4 no posterior de cada porta e frente. Duas prateleiras reguláveis abaixo das gavetas, duas gavetas com divisão vertical. 02 Gavetas e Suporte Cabideiro: Todas as peças metálicas deverão receber tratamento anticorrosivo e</p>				
--	--	--	--	--	--



Govorno do Estado de Mato Grosso  
SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gest3o



		<p>acabamento em pintura ep3xi padr3o (WEG) ou similar. Realizado pr3-tratamento que compreende: desengraxe alcalino, enxague com 3gua deionizada, repeti3o do enxague com 3gua deionizada com o objetivo de eliminar completamente os res3duos "desengraxantes" das pe3as tratadas, em seguida recebem uma fina camada de 3xido de zirc3nio pelo tratamento "nanocer3mico" com o objetivo de elevar 3 ader3ncia da tinta aplicada e maior resist3ncia 3 oxida3o. Para finalizar o pr3-tratamento 3 realizado enxague utilizando 3gua deionizada com o objetivo de eliminar o 3cido "fluorzirc3nico" das pe3as tratadas no est3gio anterior. Ap3s o pr3-tratamento as pe3as passam por forno de secagem, a aplica3o da tinta 3 realizada pelo processo de deposi3o eletrost3tico com polimeriza3o em estufa e por fim elevados a uma temperatura de at3 200° C a fim de obter a finaliza3o do processo de pintura. Gavetas em a3o carbono, com chapas de 0,6m e 0,75mm. O corpo das gavetas 3 dobrado para formar uma caixa, com dobras na lateral para refor3o. Tampas na frente e atr3s do corpo da gaveta para fechamento da caixa. Corredi3as em a3o com deslizamento em esferas com abertura total, autotravante no fim de curso e permite o saque das gavetas do arm3rio. S3o fixadas na lateral do arm3rio com parafusos met3licos bicromatizados e nas gavetas utiliza rebites de repuxo em alum3nio. Cabideiro confeccionado em tubo redondo 1" #18 (1,2 mm) de espessura no m3nimo, e 02 suportes para cabideiro que s3o fixados as laterais atr3s de parafusos tipo atarraxantes.</p>				
52	1096578	<p>GUICHÊ COM ATENDIMENTO EM L Dimens3es Estimadas (com possibilidade de varia3o em at3 5% para mais ou menos): Largura: 1300x1400mm Profundidade: 600x600mm Altura: 740mm Tampo, p3s pain3is e painel lateral: Confeccionados em placa de MDP, 3 um composto de part3culas de madeira de m3dia densidade. As part3culas de m3dia densidade s3o derivadas de 3rvores de eucalipto e pinus das 3reas de reflorestamento. O posicionamento das part3culas e realizado para que as maiores ficam dispostas ao centro e as mais finas nas superf3cies externas, formando assim tr3s camadas. S3o aglutinadas e compactadas entre si com resina sint3tica por meio da a3o conjunta de press3o e calor, a placa cont3m 25mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melam3nico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. As placas possuem densidade</p>	Un.	2	R\$ 1.500,00	R\$ 3.000,00



**Governo do Estado de Mato Grosso**  
**SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão**



	<p>mínima de 565 Kgf/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810 - 1 – Terminologia e NBR 14810 -2. O tampo é revestido em todo seu perímetro com fita de policloreto de vinila com 2,5mm de espessura mínima, em conformidade com a NBR 13966 que exige que o raio mínimo da borda de contato com o usuário seja de 2,5 mm, colada ao tampo com adesivo hotmelt. Pés painéis e painel lateral são revestidos em todo seu perímetro com fita de policloreto de vinila com 1mm de espessura mínima, colada com adesivo hotmelt. O acesso do cabeamento ao tampo, nos pés painéis e painel lateral é feito por meio de passa cabo redondo em PVC rígido, com diâmetro interno de no mínimo 60 mm, com tampa amovível e abertura para passagem de cabos. Deverá ser fixada a estrutura por meio de buchas e parafusos m6 confeccionados em aço bicromatizado, buchas rosqueadas na face inferior do tampo. Fundo, Posterior, Laterais, Tampo e Frentes: Confeccionados em Unidade 2 2 2 2 8 R\$ 1.949,00 R\$ 15.592,00 placa de MDP, é um composto de partículas de madeira de média densidade. As partículas de média densidade são derivadas de árvores de eucalipto e pinus das áreas de reflorestamento. O posicionamento das partículas é realizado para que as maiores ficam dispostas ao centro e as mais finas nas superfícies externas, formando assim três camadas. São aglutinadas e compactadas entre si com resina sintética por meio da ação conjunta de pressão e calor, a placa contém 18mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810- 1 – Terminologia e NBR 14810-2. São revestidos em todo seu perímetro com fita de policloreto de vinila com 1mm de espessura mínima, os perfis são colados com adesivo hotmelt. As laterais são estruturais no gaveteiro, é fixada ao fundo, ao tampo e ao posterior. Utiliza bucha metálica, pino metálico e tambor metálico para realizar a montagem. Todas as peças deveram ser fixadas por meio de buchas metálicas rosqueadas na própria madeira com auxilio de pino metálico m6 e tambores em zamak embutidos nas peças. As frentes são fixadas</p>				
--	---	--	--	--	--



**Governo do Estado de Mato Grosso**  
**SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão**



	<p>nas gavetas em aço por parafusos metálicos, na frente superior há uma tranca que ao girar realiza o travamento das demais gavetas com um sistema interno com barra de alumínio e pinos metálicos. Tranca metálica com borda e pino, é fixada com parafuso metálico bicromatizado. A chave tem capa plástica dupla face e é do tipo dobrável. As portas são fixadas nas laterais por meio de dobradiças metálicas e parafusos metálicos bicromatizados. Cada frente contém um puxador metálico arcado fixado com parafusos padrão m4 no posterior de cada porta e frente. Estruturas: Todas as peças metálicas deverão receber tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi padrão (WEG) ou similar. Realizado pré-tratamento que compreende: desengraxante alcalino, enxague com água deionizada, repetição do enxague com água deionizada com o objetivo de eliminar completamente os resíduos "desengraxantes" das peças tratadas, em seguida recebem uma fina camada de óxido de zircônio pelo tratamento "nanocerâmico" com o objetivo de elevar a aderência da tinta aplicada e maior resistência à oxidação. Para finalizar o pré-tratamento é realizado enxague utilizando água deionizada com o objetivo de eliminar o ácido "fluorzircônico" das peças tratadas no estágio anterior. Após o pré-tratamento as peças passam por forno de secagem, a aplicação da tinta é realizada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa e por fim elevados a uma temperatura de até 200° C a fim de obter a finalização do processo de pintura. Duas calhas em aço carbono de 0,9mm de espessura, estampada e dobrada, encaixes para tomadas elétricas e RJ. Uma fixada com parafuso metálicos no tampo e outra no painel lateral. Canal para subida de fios no encontro perpendicular do painel de aço com o painel lateral. Dobrada com formato quadrado em aço carbono com espessura de 1,5mm, suportes em chapa de aço de 1,5mm para fixar ao tampo. Tampa amovível em aço carbono de 0,75mm de espessura. Canal fixado no tampo com parafusos metálicos m6. Painel frontal com furos quadrados de 10mm, todo em aço com 1,2mm de espessura com suportes em chapa de 1,5mm nas laterais, fixo ao painel lateral e põe painel com parafusos metálicos m6. Protetor monitor em aço com 1,2mm de espessura, com pequenos suportes em aço com 1,5mm de espessura. Fixado ao tampo e ao painel lateral com parafusos metálicos m6. Gavetas em aço carbono, com chapas de 0,6mm e 0,75mm. O corpo das gavetas é dobrado para</p>				
--	---	--	--	--	--



Governo do Estado de Mato Grosso  
SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gest3o



		formar uma caixa, com dobras na lateral para reforço. Tampas na frente e atrás do corpo da gaveta para fechamento da caixa. Corrediças composta por quatro componentes em aço com deslizamento em rodas de nylon com abertura parcial. São fixadas duas na lateral do armário com parafusos metálicos bicromatizados e duas nas gavetas são soldadas antes da pintura.				
53	1096579	ESTAÇÃO PARA USO INDIVIDUAL Dimensões Estimadas (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos): Largura: 850mm (tampo e painéis laterais) Profundidade: 825mm (tampo 600mm / painéis laterais + painel frontal 825mm) Altura: 1370mm (altura do tampo ao chão 750mm / altura do painel lateral 1370mm) Painéis Laterais, Tampo e Painel Frontal: Confeccionado em placa de MDP, é um composto de partículas de madeira de média densidade. As partículas de média densidade são derivadas de árvores de eucalipto e pinus das áreas de reflorestamento. O posicionamento das partículas é realizado para que as maiores fiquem dispostas ao centro e as mais finas nas superfícies externas, formando assim três camadas. São aglutinadas e compactadas entre si com resina sintética por meio da ação conjunta de pressão e calor, a placa contém 25mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de Unidade 2 5 1 2 10 R\$ 1.567,92 R\$ 15.679,20 melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 565 Kg/m <sup>3</sup> , resistência à tração perpendicular kgf/cm <sup>2</sup> = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm <sup>2</sup> = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm <sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810- 1 – Terminologia e NBR 14810-2. O tampo é revestido na parte frontal e nos painéis laterais em duas faces com fita de policloreto de vinila com 2,5mm de espessura mínima, em conformidade com a NBR 13966 que exige que o raio mínimo da borda de contato com o usuário seja de 2,5 mm, colada ao tampo com adesivo hotmelt. As outras faces do Tampo e Painéis Laterais juntamente com o Painel Frontal são revestidos com fita de policloreto de vinila com 1mm de espessura mínima, colada com adesivo hotmelt. Os acessos do cabeamento ao tampo e nos Painéis Laterais são feito por meio de passa cabo redondo em PVC rígido, com diâmetro interno de no mínimo 60 mm, com tampa amovível e abertura para passagem de cabos. Deverá ser fixada a estrutura por meio de buchas e parafuso m6 confeccionados em	Un.	5	R\$ 800,00	R\$ 4.000,00



**Governo do Estado de Mato Grosso**  
**SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão**



	<p> aço bicromatizado, buchas rosqueadas na face inferior do tampo. Estruturas: Todas as peças metálicas deverão receber tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi padrão (WEG) ou similar. Realizado pré-tratamento que compreende: desengraxe alcalino, enxague com água deionizada, repetição do enxague com água deionizada com o objetivo de eliminar completamente os resíduos “desengraxantes” das peças tratadas, em seguida recebem uma fina camada de óxido de zircônio pelo tratamento “nanocerâmico” com o objetivo de elevar à aderência da tinta aplicada e maior resistência à oxidação. Para finalizar o prétratamento é realizado enxague utilizando água deionizada com o objetivo de eliminar o ácido “fluorzircônico” das peças tratadas no estágio anterior. Após o pré-tratamento as peças passam por forno de secagem, a aplicação da tinta é realizada pelo processo de deposição eletrostático com polimerização em estufa e por fim elevados a uma temperatura de até 200° C a fim de obter a finalização do processo de pintura. Duas estruturas para amarração dos componentes de MDP em tubo quadrado de aço carbono de 25mm com parede de 1,2mm. Fechamento em aço com espessura de 1,2mm. As estruturas recebem rebites repuxo padrão m6 para encaixe de pinos metálicos m6 para fixação nos painéis laterais e painel frontal. Duas calhas em aço carbono de 0,9mm de espessura, estampada e dobrada, encaixes para tomadas elétricas e RJ. Fixadas com parafusos metálicos no painel frontal. Suporte para sapata em aço com 1,2mm de espessura fixada na parte inferior dos painéis laterais com parafusos metálicos bicromatizados. Todos suportes recebem sapatas com regulagem de até 15mm para correção de possíveis desníveis do piso, composta de material copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Para fixar nos suportes deverá ser utilizado rebite de aço bicromatizado.</p>				
--	--	--	--	--	--

4.2. Nos preços contratados, estão incluídos no valor todos os tributos (impostos, taxas, emolumentos, contribuições fiscais e para fiscais), fornecimento de mão de obra especializada, leis sociais, administração, lucros, equipamentos e ferramental, transporte de material e de pessoal e qualquer despesa, acessória e/ou necessária, não especificada no Edital.



#### CLÁUSULA QUINTA – DA FORMA DE PAGAMENTO

5.1. O pagamento será realizado no prazo máximo de até 30 (trinta) dias, contados a partir do recebimento da Nota Fiscal ou Fatura, através de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pelo contratado.

5.1.1. Os pagamentos decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o inciso II do art. 24 da Lei 8.666, de 1993, deverão ser efetuados no prazo de até 5 (cinco) dias úteis, contados da data da apresentação da Nota Fiscal, nos termos do art. 5º, § 3º, da Lei nº 8.666, de 1993.

5.3. O pagamento somente será autorizado depois de efetuado o “atesto” pelo servidor competente na nota fiscal apresentada, nesse caso, o fiscal do contrato.

5.4. Havendo erro na apresentação da Nota Fiscal ou dos documentos pertinentes à contratação, ou, ainda, circunstância que impeça a liquidação da despesa, como, por exemplo, obrigação financeira pendente, decorrente de penalidade imposta ou inadimplência, o pagamento ficará sobrestado até que a Contratada providencie as medidas saneadoras. Nesta hipótese, o prazo para pagamento iniciar-se-á após a comprovação da regularização da situação, não acarretando qualquer ônus para a Contratante.

5.5. Será considerada data do pagamento o dia em que constar como emitida a ordem bancária para pagamento.

5.6. Antes de cada pagamento à contratada, será realizada consulta ao SICAF para verificar a manutenção das condições de habilitação exigidas no edital.

5.7. Constatando-se, junto ao SICAF, a situação de irregularidade da contratada, será providenciada sua advertência, por escrito, para que, no prazo de 5 (cinco) dias, regularize sua situação ou, no mesmo prazo, apresente sua defesa. O prazo poderá ser prorrogado uma vez, por igual período, a critério da contratante.

5.8. Não havendo regularização ou sendo a defesa considerada improcedente, a contratante deverá comunicar aos órgãos responsáveis pela fiscalização da regularidade fiscal quanto à inadimplência da contratada, bem como quanto à existência de pagamento a ser efetuado, para que sejam acionados os meios pertinentes e necessários para garantir o recebimento de seus créditos.

5.9. Persistindo a irregularidade, a contratante deverá adotar as medidas necessárias à rescisão contratual nos autos do processo administrativo correspondente, assegurada à contratada a ampla defesa.

5.10. Havendo a efetiva execução do objeto, os pagamentos serão realizados normalmente, até que se decida pela rescisão do contrato, caso a contratada não regularize sua situação junto ao SICAF.



**Governo do Estado de Mato Grosso**  
SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão



5.11. Será rescindido o contrato em execução com a contratada inadimplente no SICAF, salvo por motivo de economicidade, segurança nacional ou outro de interesse público de alta relevância, devidamente justificado, em qualquer caso, pela máxima autoridade da contratante

5.12. Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável.

5.12.1. A Contratada regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 2006, não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.

5.13. Nos casos de eventuais atrasos de pagamento, desde que a Contratada não tenha concorrido, de alguma forma, para tanto, fica convencionado que a taxa de compensação financeira devida pela Contratante, entre a data do vencimento e o efetivo adimplemento da parcela, é calculada mediante a aplicação da seguinte fórmula:

EM = I x N x VP, sendo:

EM = Encargos moratórios;

N = Número de dias entre a data prevista para o pagamento e a do efetivo pagamento; VP = Valor da parcela a ser paga.

I = Índice de compensação financeira = 0,00016438, assim apurado:

$$I = \frac{TX}{365} \quad I = \left( \frac{6}{100} \right) \quad I = 0,00016438 \cdot 365$$

TX = Percentual da taxa anual = 6%

5.14. Considera-se ocorrido o recebimento da nota fiscal ou fatura no momento em que o órgão contratante atestar a execução do objeto do contrato

5.15. Caso haja a impossibilidade de consulta no sistema SICAF, a comprovação de regularização fiscal deverá comprovada através de:

I) Prova de regularidade junto à Fazenda Estadual, expedida pela Secretaria de Estado de Fazenda da sede ou domicílio do credor;

II) prova de regularidade junto à Dívida Ativa do Estado, expedida pela Procuradoria-Geral do Estado da sede ou domicílio do credor;

III) Prova de regularidade relativa à Seguridade Social (INSS), Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas (CNDT) e ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS)



**Governo do Estado de Mato Grosso**  
SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão



5.16. Os pagamentos serão creditados em favor da Contratada, por meio de depósito Bancário em conta corrente indicada na proposta, contendo o nome do banco, agência, localidade e número da conta corrente em que deverá ser efetivado o crédito.

5.17. A Contratada deverá, obrigatoriamente, emitir Nota Fiscal/Fatura com CNPJ idêntico ao apresentado para fins de habilitação no certame e conseqüentemente lançado no instrumento contratual.

**CLÁUSULA SEXTA – DAS CONDIÇÕES DE ENTREGA: PRAZOS E LOCAL DE EXECUÇÃO**

6.1. Os produtos deverão ser entregues e montados, no prazo de até 30 (trinta) dias corridos, contados do recebimento da Nota de Empenho ou Ordem de Fornecimento, no seguinte endereço:

Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão, localizada na Rua C, Bloco III, s/nº, Centro Político Administrativo, CEP: 78049-005, Cuiabá-MT. De segunda a sexta-feira, das 8h às 12h ou das 14h às 17h. Telefone: 3613-3664.

6.2. Os bens serão recebidos provisoriamente no prazo de 5 (cinco) dias, pelo (a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste instrumento e na proposta.

6.3. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste instrumento e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 5 (cinco) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

6.4. Os bens serão recebidos definitivamente no prazo de 30 (trinta) dias, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e conseqüente aceitação mediante termo circunstanciado.

6.4.1. Na hipótese de a verificação a que se refere o subitem anterior não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.

6.5. O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato.

**CLÁUSULA SÉTIMA – DO REAJUSTE**

7.1. Os preços são fixos e irrealizáveis.

**CLÁUSULA OITAVA – DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA**



8.1. A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:

8.1.1. Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Termo de Referência e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a: marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia;

8.1.1.1. O objeto deve estar acompanhado do manual do usuário, com uma versão em português e da relação da rede de assistência técnica autorizada;

8.1.2. Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990); 8.1.3. Substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste instrumento, o objeto com avarias ou defeitos;

8.1.4. Comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;

8.1.5. Manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;

8.1.6. Indicar preposto para representá-la durante a execução do contrato;

8.1.7. Fornecer e manter atualizado e-mail e telefone para contato e encaminhamento da Nota de Empenho ou Ordem de Fornecimento.

#### **CLÁUSULA NONA – DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE**

9.1. São obrigações da Contratante:

9.1.1. Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital, seus anexos e neste instrumento;

9.1.2. Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;

9.1.3. Comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;

9.1.4. Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;

9.1.5. Efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital, seus anexos e neste instrumento;



9.2. A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

9.3. Inserir as informações pertinentes ao objeto contratado no sistema SIAG-C, após firmar o Contrato e/ou emitir a Nota de Empenho, em atendimento à Lei de Acesso as Informações (Lei Federal nº 12.527/11), regulamentada pelo Decreto Estadual nº 1.973/13.

#### CLÁUSULA DÉCIMA – DA FISCALIZAÇÃO

10.1. Nos termos do art. 67 Lei nº 8.666, de 1993, será designado representante para acompanhar e fiscalizar a entrega dos bens, anotando em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados.

10.2. A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Contratada, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica em corresponsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 70 da Lei nº 8.666, de 1993.

10.3. O representante da Administração anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução do contrato, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos funcionários eventualmente envolvidos, determinando o que for necessário à regularização das falhas ou defeitos observados e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis.

10.4. Para a fiscalização junto a CONTRATADA, serão designados os seguintes servidores: **Fiscal Titular: Bruna Fabrícia da Silva, matrícula nº 258119; Fiscal Substituto: Nilton dos Reis Barros, matrícula nº 297897,** lotados na Gerência de Patrimônio e Materiais e Coordenadoria de Patrimônio e Serviços da Secretaria Adjunta de Administração Sistêmica/Seplag.

#### CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA – DAS ALTERAÇÕES

11.1. Eventual alteração será obrigatoriamente formalizada por meio de Termo Aditivo ao presente Contrato, respeitadas as disposições da Lei Federal 8.666/93.

#### CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA – DA RESCISÃO



12.1. O presente contrato poderá ser rescindido nas hipóteses previstas no art. 78, com as consequências indicadas no art. 80, da Lei Federal Nº 8.666/93.

#### CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA – DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

13.1. As despesas decorrentes da presente contratação correrão com a seguinte dotação orçamentária:

Órgão	U.O.	Proj./Atividade	Programa	Fonte	Natureza da Despesa	Valor (R\$)
SEPLAG	11.601	2007	036	240	4.4.90.52	R\$ 82.322,00

#### CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA – DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

14.1. Comete infração administrativa nos termos da Lei nº 8.666, de 1993 e da Lei nº 10.520, de 2002, a Contratada que:

14.1.1. Inexecutar total ou parcialmente qualquer das obrigações assumidas em decorrência da contratação;

14.1.2. Ensejar o retardamento da execução do objeto;

14.1.3. Falhar ou fraudar na execução do contrato;

14.1.4. Comportar-se de modo inidôneo;

14.1.5. Cometer fraude fiscal;

14.2. Pela inexecução total ou parcial do objeto deste contrato, a Administração pode aplicar à CONTRATADA as seguintes sanções:

14.2.1. Advertência por faltas leves, assim entendidas aquelas que não acarretem prejuízos significativos para a Contratante;

14.2.2. Multa moratória de 0,1% (zero vírgula um por cento) por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida, até o limite de 30 (trinta) dias.

14.2.3. Multa compensatória de 10% (dez por cento) sobre o valor total do contrato, no caso de inexecução total do objeto;

14.2.4. Em caso de inexecução parcial, a multa compensatória, no mesmo percentual do subitem acima, será aplicada de forma proporcional à obrigação inadimplida;

14.2.5. Suspensão de licitar e impedimento de contratar com o órgão, entidade ou unidade administrativa pela qual a Administração Pública opera e atua concretamente, pelo prazo de até dois anos;

14.2.6. Impedimento de licitar e contratar com o Poder Executivo Estadual com o consequente descredenciamento no Sistema de fornecedores, pelo prazo de até cinco anos;



**Governo do Estado de Mato Grosso**  
SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão



14.2.6.1. A Sanção de impedimento de licitar e contratar prevista neste subitem também é aplicável em quaisquer das hipóteses previstas como infração administrativa no subitem 14.1 deste instrumento;

14.2.7. Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Contratada ressarcir a Contratante pelos prejuízos causados;

14.3. As sanções previstas nos subitens 14.2.1, 14.2.5, 14.2.6 e 14.2.7 poderão ser aplicadas à CONTRATADA juntamente com as de multa, descontando-a dos pagamentos a serem efetuados.

14.4. Também ficam sujeitas às penalidades do art. 87, III e IV da Lei nº 8.666, de 1993, a Contratada que:

14.4.1. Tenha sofrido condenação definitiva por praticar, por meio dolosos, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos;

14.4.2. Tenha praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da licitação;

14.4.3. Demonstre não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos praticados.

14.5. A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa à Contratada, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993, e subsidiariamente a Lei nº 9.784, de 1999.

14.6. As multas devidas e/ou prejuízos causados à Contratante serão deduzidos dos valores a serem pagos, ou recolhidos em favor do Estado, ou deduzidos da garantia, ou ainda, quando for o caso, serão inscritos na Dívida Ativa do Estado e cobrados judicialmente.

14.6.1. Caso a Contratante determine, a multa deverá ser recolhida no prazo máximo de 10 (dez) dias, a contar da data do recebimento da comunicação enviada pela autoridade competente.

14.7. Caso o valor da multa não seja suficiente para cobrir os prejuízos causados pela conduta do licitante, o Estado ou Entidade poderá cobrar o valor remanescente judicialmente, conforme artigo 419 do Código Civil.

14.8. A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.

14.9. Se, durante o processo de aplicação de penalidade, se houver indícios de prática de infração administrativa tipificada pela Lei nº 12.846, de 1º de agosto de 2013, como ato



lesivo à administração pública nacional ou estrangeira, cópias do processo administrativo necessárias à apuração da responsabilidade da empresa deverão ser remetidas à autoridade competente, com despacho fundamentado, para ciência e decisão sobre a eventual instauração de investigação preliminar ou Processo Administrativo de Responsabilização – PAR.

14.10. A apuração e o julgamento das demais infrações administrativas não consideradas como ato lesivo à Administração Pública nacional ou estrangeira nos termos da Lei nº 12.846, de 1º de agosto de 2013, seguirão seu rito normal na unidade administrativa.

14.11. O processamento do PAR não interfere no seguimento regular dos processos administrativos específicos para apuração da ocorrência de danos e prejuízos à Administração Pública resultantes de ato lesivo cometido por pessoa jurídica, com ou sem a participação de agente público.

14.12. As penalidades serão obrigatoriamente registradas no SICAF.

14.13. Todas as sanções aplicadas devem ser comunicadas ao Cadastro Geral de Fornecedores do Estado de Mato Grosso para registro no cadastro da respectiva sancionada e ao Cadastro de Empresas Inidôneas e Suspensas-CEIS/MT.

#### **CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA – DAS DISPOSIÇÕES GERAIS**

15.1. Independente de sua transcrição, o Edital e seus anexos, principalmente a proposta de preço e os documentos de habilitação apresentados pela contratada no pregão, farão parte deste contrato, obrigando-se as partes a executar fielmente os dispostos neste instrumento.

15.2. Aos casos omissos aplicar-se-ão as demais disposições constantes da Lei n.º 10.520/2002 e da Lei 8.666/93, e demais normas aplicáveis a espécie.

15.2.1. As partes ficam, ainda, adstritas às seguintes disposições:

- a) todas as alterações que se fizerem necessárias serão registradas por intermédio de lavratura de termo aditivo ao contrato.
- b) é vedado caucionar ou utilizar o presente contrato para qualquer operação financeira.

#### **CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA – DO TERMO ANTICORRUPÇÃO**

16.1. Para a execução deste contrato, nenhuma das partes poderá oferecer, dar ou se comprometer a dar a quem quer que seja, ou aceitar ou se comprometer a aceitar de quem quer que seja, tanto por conta própria quanto por intermédio de outrem, qualquer pagamento, doação, compensação, vantagens financeiras ou benefícios de qualquer espécie, seja de forma direta ou indireta quanto ao objeto deste contrato, ou de outra



forma a ele não relacionada, o que deve ser observado, ainda, pelos prepostos e colaboradores.

**16.2. Consta em anexo do Contrato o Termo Anticorrupção (Anexo), expresso pela Contratada, declarando formalmente que a condução de seus negócios segue estritamente a lei, a moral e os bons costumes.**

#### CLÁUSULA DÉCIMA SÉTIMA – DA SUBCONTRATAÇÃO

17.1. Não será admitida a subcontratação do objeto licitatório.

#### CLÁUSULA DÉCIMA OITAVA – DO FORO

18.1. Fica eleito o Foro da Comarca de Cuiabá, para dirimir quaisquer dúvidas oriundas direta ou indiretamente da execução deste contrato, renunciando-se expressamente a qualquer outro, por mais privilegiado que seja.

E, por estarem justos e contratados, assinam o presente contrato em 02 (duas) vias de igual teor e forma, para que produza seus efeitos legais, ficando uma via arquivada Setor de Aquisições.

Cuiabá, 28 de dezembro de 2020.

~~Basílio Bezerra Guimarães dos Santos~~  
~~Secretário de Estado de Planejamento e Gestão~~  
CONTRATANTE

MARCOS RICARDO Assinado de forma digital  
por MARCOS RICARDO  
COSTI:4516360004 COSTI:45163600044  
4 Dados: 2020.12.28  
16:57:45 -03'00'

**Marcos Ricardo Costi**  
Representante Legal  
CONTRATADO

#### TESTEMUNHAS:

Nome: *Mareel Marco M. de Smerocci*  
CPF: *904.202.841-68*

Nome: *Deucim F.S. Reis*  
CPF: *028178141-86*