



SECRETARIA DE SAÚDE

Procesos Licitatorio n° 050/2019

Pregão Eletrônico nº 048/2019 - CPLSSA
Ata de Registro de Preços nº 106/2020

O MUNICÍPIO DO RECIFE, CNPJ nº 10.585.000/0001-92, com sede no Palácio Prefeito Antônio Farias, sito no Calo do Apele, 925, bairro do Recife, Estado de Pernambuco, através da **Secretaria de Saúde**, representada por sua Diretora Executiva de Administração e Finanças em Exercício **FERNANDA EMANUELE ARANTES CASTRO DA SILVA**, brasileira, casada, comerciante, inscrita no CPF/MF sob nº 009.433.384-09, portador da cédula de identidade nº 6.422.300.303 SDS/SE, do outro lado, a **Empresa LAYOUT MOVES PARA ESCRITORIO LTDA - EPP**, com sede e à Rua Antônio Zanini, nº 387, Bairro São José, Caixas do Sufrs - CEP. 95 041-0070, Fone: (54) 3274-8608, Email: licitacao@layout.com.br, CNPJ. 02.604.236/0001-52 neste ato representado pelo Sr. **MARCOS RICARDO COSTI**, CPF: 451.636.000-44, com fulcro no disposto no Edital do Pregão Eletrônico nº 048/2013-CP/LPSA, procedem ao Registro de preços (prestes e/ou a(s) item(s) discriminado(s) nesta Ata, conforme especificações e condições previstas no Edital e seus anexos, sujeitando-se às perdas as normas constantes das Leis nºs 8.666/1993 e 10.520/2002, dos Decretos Municipais nº 22.592/2007, 27.070/2013, 29.549/2016 e em conformidade com as disposições a seguir:

1. DO OBJETO

1.1 Constitui objeto desta ata o Registro de Preços para a contratação de empresa especializada em fabricação de mobiliário sob medida - 03 (três) lotes, incluindo a entrega, montagem e assistência técnica, para atender a Secretaria de Saúde da Prefeitura da Cidade do Recife, conforme especificações e condições previstas neste edital e seus anexos, por solicitação através da CI nº 366/2019-DEAF/SEAU.

2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

2.2.1 O preço registrado, as especificações do objeto e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO OBJETO - CADUM Nº 436

LOTE 02

MODELO TIPO	ITEM	DESCRIÇÃO	UNIDADE	QUANTIDADE	MARCA	VALOR UNITÁRIO R\$
03	01	ARMÁRIO ALTO COM 02 PORTAS. DIMENSÕES: 700 X 2000 X 450 MM (LARGURA X ALTURA X PROFUNDIDADE) podendo ter variação de 50cm para mais ou para menos em função da necessidade COMPOSTO DE LATERAIS, FUNDO, BASES, 04 PRATELEIRAS, 02 PORTAS E RODAPÉ. CONFORME ESPECIFICAÇÕES A SEGUIR: BASE SUPERIOR E BASE INFERIOR: EM FIBRA DE CARBONO, COM REVESTIMENTO EM CERTIFICAÇÃO FSC, EM CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESURA; REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO, TEXTURIZADO, COM NO	UNO	200	LAYOUT	R\$ 945,00000



SECRETARIA DE SAÚDE

SUPERIOR E INFERIOR DAS BASES POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE SEMIRRIGIDO COM ESPESSURA MINIMA DE 0,3MM NAS AREAS FRONTALS E 0,43MM NAS DEMAIS NA MESMA COR DE 2MM REVESTIMENTO. BORDAS DE 2MM ARREDONDADAS EM TODA SUA EXTENSAO COM RAIO MINIMO DE 2MM POSSUI PROPORÇÃO PARA PAGAMENTO PRECISO, QUE EVITA O MONTAGEM DAS PECAS.

PORTAS: DUAS PORTAS DE GIRO EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, EM CHAPA UNICA COM NO MINIMO DE 18MM DE ESPESSURA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELANICO DE BADA PRESSAO, COM NO MINIMO 0,3MM DE ESPESSURA EM TODAS SUAS BORDAS. POSSUI SUAS BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRIGIDO COM ESPESSURA MINIMA DE 2MM NA MESMA COR DO REVESTIMENTO; DOBRADICAS POR PORTA EM AÇO ZINCO, QUE PERMITE ABERTURA DE NO MINIMO 110 GRAUS, FECHADAS POR ATILAVANTES EM AÇO, CABEÇA CHATA MEDINDO 4X18MM. APRESENTA SISTEMA DE PRESSÃO ADOINADO AO SER FECHADA, POR MEIO DE MOLAS DE ALTA RESISTENCIA EM AÇO ZINCADO E LUBRIFICADO EVITANDO CORROSAO. MANTENDO A PORTA PRESSIONADA PARA DENTRO SEM FOLGAS NAS SUAS BORDAS. POSSUI UM ALUMINIO EM CORTA EM PEREL DE ALUMINIO ANODIZADO, INSERIDO NA LATERAL DA PORTA 2X335MM EM TODO EXTENSAO FECHADURA COM MECANISMO EM AÇO CROMADO, MEDINDO CERCA DE 7X30X14MM COM E CLINDRO EM AÇO CROMADO COM DIAMETRO DE 19MM E ALTO DE 23MM. DOTADO DE MOLAS E PINOS EM LATAO OU ACO INOX, PARA EVITAR O DESEMPENHO DO AUTO DESLUBRIMENTO EM TODO MECANISMO INTERNO, REDUZINDO ATRITOS E EVITANDO POSSIVEIS TRAVAMENTOS. CADA FECHADURA TEM SEGREDO INDIVIDUAL IMPEDINDO A ABERTURA COM OUTRA CHAVE, QUE NAO SEJA A SUA ESPECIFICA. POSSUI UNQUETA DE AÇO COM MECANISMO QUE PERMITE O GIRO DE DUAS MASTES EM UM MESMO LUGAR, PARA SER FECHADA EM PARTE SUPERIOR E OUTRA NA INFERIOR FIXADO POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO ATILAVANTES. CABEÇA CHATA ATILAVANTES MEDINDO 11X3,5MM. AS CHAVES POSSUEM ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO, COM SISTEMA DE SEGURANÇA QUE PERMITE A DORRA SEM QUE A MESMA SE QUEBRE NA LATERAL.

LATERAIS: LATERAIS EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, CHAPA UNICA COM NO MINIMO 18MM DE ESPESSURA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELANICO DE BADA PRESSAO EM AMBAS AS FACES DA MESMA COR DO DO REVESTIMENTO. POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRIGIDO COM ESPESSURA DE 0,3MM NAS AREAS FRONTALS E 0,43MM NAS DEMAIS NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. POSSUI



SEPLAG

FIS

Rub



SECRETARIA DE SAUDE

RECORTE PARA ENCAIBE DO FUNDO, QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PÉÇAS. NO SENTIDO LONGITUDINAL, DAS LATERAIS, CONTEM DUAS FILEIRAS DE FURCOS COM DIÂMETRO DE 5MM, DISTANCIADOS ENTRE SI 50MM, POSSIBILITANDO O AJUSTE DA PRATELEIRA E DO ENCAIBE DO FUNDO. FUNDO: EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC. CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 5MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO; E ENCAIBE DAS LATERAIS BASE SUPERIOR E BASE INFERIOR. PRATELEIRAS: 04 UNIDADES DE PRATELEIRAS FIXAS PARA TRAVAMENTO, EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC. CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 5MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, EM SUA SUPERFÍCIE SUPERIOR E INFERIOR, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO; POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESURA MÍNIMA 2MM. FRONTAL USUÁRIO 0,45MM NAS LATERAIS NO MESMO MATERIAL E REVESTIMENTO, COM AFILINDOZADAS COM RAIOS DE 2MM NO MÍNIMO. COLADOS A QUENTE POR MEIO DO PROCESSO HOT MELT, O TRAVAMENTO DAS PRATELEIRAS REGULÁVEIS É FEITO POR MEIO DE PINOS EM AÇO ZINCADOS FIXOS NAS LATERAIS POR MEIO DE FURCOS DE 5MM, COM REBITES EM AÇO INOX, TUBO RETANGULAR GALVANIZADO, ESPESURA 1,10MM, NAS DIMENSÕES 50X50MM COM PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR PRETA COM CANTONEIRAS DE UNIÃO ONDE ESTÃO OS REBITES ROSCADOS M8 E AS SAPATAS, PARALOS EM SEUS PONTOS POR MEIO DE PARAFUSOS SAPATAS NIVELADORAS EM POLÍMERO INJETADO COM PARTE SUPERIOR DO PÉ BEXTAVADA PARA AJUSTE SUPERIOR COM CHAVE 18MM, COM FORMATO TELESCÓPICO CILÍNDRICO NA COR PRETA, COM DIÂMETRO DE 32MM E ALTURA DE 32MM, POSSUINDO 02 PARAFUSOS DE AÇO MÍNIMO 200MM, COM PARAFUSO DE AÇO ZINCADO E REBITA PADRÃO M8 ENGATADO EM UM REBITA ROSCADO M8 ENGATADO NA ESTRUTURA. MONTAGEM: O TRAVAMENTO DAS LATERAIS NAS BASES SUPERIOR E INFERIOR É FEITO POR MEIO DE UNIDADES DE TRAVAMENTO, ESTRADA E PINOS DE ZAMAK 18MM, ROSCA PADRÃO M8, COM REBAIXO NA EXTREMIDADE OPOSTA À ROSCA PARA O TRAVAMENTO, POR MEIO DE TAMBOR ZAMAK 15MM E RECORTE PARA ENGATE DO PINO DE ZAMAK, O QUAL É FIXADO NAS BASES, PARA O TRAVAMENTO DA LATERAL E DO SOLTEIRA PEÇA, SÃO NO MÍNIMO 02 COLCHAS E DOIS PINOS DE ZAMAK POR LINHA.	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96 </
--	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	--------------



SECRETARIA DE SAÚDE

COMPOSTO DE LATERAIS, FUNDO, BASES, 04 PRATELEIRAS, 02 PORTAS E RODAPÉ, CONFORME ESPECIFICAÇÕES A SEGUIR: EM BASE SUPERIOR E BASE INFERIOR: EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO NO MÍNIMO 18MM DE ESPESURA; REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESURA NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DAS BASES; POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESURA MÍNIMA DE 2MM NAS ÁREAS FRONTAIS E 0,45MM NAS DEMAIS NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. BORDAS DE 2MM AREDONDADAS EM TODA SUA EXTENSÃO COM RAIO MÍNIMO DE 2MM. POSSUI RECORTE PARA ENCAIXE DO FUNDO, QUE PERMITE A ABERTURA PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS.

PORTAS: DUAS PORTAS DE GIRO EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, EM CHAFA ÚNICA COM NO MÍNIMO DE 18MM DE ESPESURA; REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, COM REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO NAS FACES DAS PEÇAS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO; POSSUI SUAS BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESURA MÍNIMA DE 2MM, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO; PORTA POSSUI, NO MÍNIMO, QUATRO CORREIORES POR LATERAL, QUE PERMITE ABERTURA DE NO MÍNIMO 110 GRAUS, FIXADAS POR PARAFUSOS ANODIZADOS, AUTO ATARRAXANTES, DE CABEÇA CHATA, MEDINDO 47/16MM; APRESENTA SISTEMA DE PRESSÃO ACOIADO AO SER FECHADA, POR MEIO DE UM PIVÔ ALUMINADO, QUE EVITA O ZOCADO E LUBRIFICADO, EVITANDO CORROSÃO, MANTENDO A PORTA PRESSIONADA PARA DENTRO SEM FOLGAS DEPOIS DE FECHADA; POSSUI UM PUXADOR EM CADA PORTA, EM PERFIL DE ALUMÍNIO ANODIZADO, INSERIDO NA LATERAL DA FECHADURA, COM MECANISMO EM AÇO CROMADO, MEDINDO CERCA DE 74X20X14MM E CILINDRO EM AÇO CROMADO COM DIÂMETRO DE 19MM E ALTURA DE 22MM; DOTADO DE MOLAS E PINOS EM LATÃO OU AÇO, LUBRIFICADOS COM GRAXA NAVAL DE AUTO DESEMPENHO EM TODO RECONHECIMENTO DESEMPENHO, EVITANDO POSSÍVEIS TRAVAMENTOS NA CAIXA DE FECHADURA.

TEM SEGREGDO INDIVIDUAL, IMPEDINDO A ABERTURA COM OUTRA CHAVE QUE NÃO SEJA A SUA ESPECÍFICA; POSSUI UNGUETA DE AÇO COM MECANISMO QUE PERMITE O GIRO DE DUAS UNIDADES NA MESMA PORTA, SEM A NECESSIDADE DE MONTAGEM NA PARTE SUPERIOR E OUTRA NA INFERIOR, FIXADO POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES DE CABEÇA CHATA MEDINDO 11X3,5MM, AS CHAVES POSSUEM ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO, COM SISTEMA DE SEGURANÇA QUE PERMITE A ABERTURA DE CADA PORTA SEPARADAMENTE DENTRO DO CILINDRO, A MESMA SE QUEBRE LATERAIS: LATERAIS EM FIBRAS DE MÉDIA



SECRETARIA DE SAÚDE

DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, CHAPA ÚNICA, COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESSURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES DAS PEÇAS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. POSSUI BORDAS PROTÉGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,4MM NAS ÁREAS FRONTALS E 0,4MM NAS CERMAS NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. POSSUI RECORTE PARA ENCAIDE DO FUNDO, QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS, NO SENTIDO LONGITUDINAL DAS LATERAIS. CONTEM LUBRIFICANTES E REVESTIMENTOS DE 0,1MM DE SUA DISTÂNCIA ENTRE SI (1MM), POSSIBILITANDO O AJUSTE DA PRATELEIRA REGULÁVEL A CADA 6MM. FUNDO: EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, CHAPA ÚNICA, COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESSURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, E ENBUTIDO NAS LATERAIS BASE SUPERIOR E BASE INFERIOR. PRATELEIRAS: 04 UNIDADES DE PRATELEIRAS FINAS PARA TRAVAMENTO, EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE, COM CERTIFICAÇÃO FSC, CHAPA ÚNICA, COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESSURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM SUA SUPERFÍCIE SUPERIOR E INFERIOR, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. POSSUI BORDAS PROTÉGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,4MM (CONTATO), E 0,48MM NAS LATERAIS, NO MESMO PADRÃO DE COR DO REVESTIMENTO. ARREDONDADAS COM RAIO DE 2MM NO PROCESSO HOT MELT, O TRAVAMENTO DAS PRATELEIRAS REGULÁVEIS É FEITO POR MEIO DE 06 PINOS DE 1,5MM DE DIÂMETRO NAS LATERAIS POR MEIO DE FUROS DE 5MM. RODAPE: ESTRUTURA DE TUBO RETANGULAR GALVANIZADO, ESPESSURA 1,10MM, NAS DIMENSÕES 50X30MM, COM PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, COM CANTONEIRAS DE UNÃO ONDE ESTÃO LOCALIZADOS OS PONTOS DE FIXAÇÃO DO EXADOR EM SEIS PONTOS POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES ZINCADOS, SAPATAS NIVELADORAS, EM POLÍMERO INJETADO, COM PARTE SUPERIOR DO PE, SEXTAVADA PARA AJUSTE EXTERNO COM CHAVE CILÍNDRICA, COM 18MM DE DIÂMETRO, 100MM DE COMPRIMENTO, 22MM DE DIÂMETRO DE 30MM E ALTURA DE 52MM, POSSIBILITANDO AJUSTE DE NO MÍNIMO 20MM, COM PARAFUSO DE AÇO ZINCADO E ROSCA PADRÃO M8, ENGATADO EM UM REBITE ROSCADO M8 FIXADA NA ESTRUTURA. PARAFUSOS: O TRAVAMENTO DAS LATERAIS EM BASES SUPERIOR E INFERIOR É FEITO POR MEIO DE CAVILHAS EM MADEIRA, ESTRADA E PINOS DE ZAMAK 8MM COM ROSCA PADRÃO M8, COM REBAIXO NA EXTREMIDADE OPOSTA À ROSCA PARA O TRAVAMENTO, POR MEIO DE TAMBOR ZAMAK



SECRETARIA DE SAÚDE

ZAMAK, O QUAL É FIXADO NAS BASES, PARA QUE A MESMA TRAVE E NÃO SAIA DA PEÇA. SAC, NO MÍNIMO DUAS, CAVILHAS E DOIS PINOS DE ZAMAK POR JUNÇÃO.	ARMÁRIO ALTO COM 02 PORTAS. DIMENSÕES: 900 X 2600 X 450 MM (LARGURA X ALTURA X PROFUNDIDADE) podendo ter variação de 50mm para mais ou para menos em todas as medidas.	COMPOSTO DE LATERAIS, FUNDO, BASES, 04 PRATELEIRAS, 02 PORTAS E RODAPE. CONFORME ESPECIFICAÇÕES A SEGUIR: EM BASE SUPERIOR E BASE INFERIOR: EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC. EM CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESURA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAVA PRESSÃO, TEXTURIZADO COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESURA NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DAS BASES. POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESURA MÍNIMA DE 2MM NAS ÁREAS FRONTAIS E 0,45MM NAS LATERAIS NA MESMA COR. 2MM DE REVESTIMENTO EM TODA A EXTENSÃO ARREDONDADAS EM TODA SUA EXTENSÃO COM RAIO MÍNIMO DE 2MM. POSSUI RECORTE PARA ENCAIXE DO FUNDO, QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS.	PORTAS: DUAS PORTAS DE GIRO EM FIBRAS DE BAVA PRESSÃO COM CERTIFICAÇÃO FSC. EM CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO DE 18MM DE ESPESURA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAVA PRESSÃO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESURA EM AMBAS AS FACES DAS PEÇAS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. POSSUI SUAS BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESURA MÍNIMA DE 2MM, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. PORTA, POSSUI, NO MÍNIMO, QUATRO DOBRADIÇAS POR PORTA EM AÇO ZINCADO, QUE PERMITE ABERTURA DE NO MÍNIMO 110 GRAUS. FIXADAS POR PARAFUSOS DE ALUMÍNIO, DO TIPO "PARAFUSO DE CABEÇA CHATA, MEDIDO 4X16MM.	APRESENTA SISTEMA DE PRESSÃO ACIONADO AO SER FECHADA, POR MEIO DE MOLAS DE ALTA RESISTÊNCIA EM AÇO ZINCADO E LUBRIFICADO, EVITANDO CORROSÃO, MANTENDO A PORTA PERMANECENDO UNIDA SEM ABRIR. DEPOIS DE FECHADA, POSSUI UM PUXADOR EM CADA PORTA, EM PERFIL DE ALUMÍNIO ANODIZADO, INSERIDO NA LATERAL DA PORTA 2X335MM EM TODO EXTENSÃO.	FECHADURA: COM MECANISMO EM AÇO CROMADO, MEDINDO CERCA DE 74X30X14MM, COM 02 CHAVES, CADA COM 22MM DE DIÂMETRO E 16MM DE ALTURA. 2MM DOTADO DE MOLAS E PINOS EM LATÃO OU AÇO, LUBRIFICADOS COM GRAXA NAVAL DE AUTO DESEMPENHO EM TODO MECANISMO INTERNO, REDUZINDO ATRITOS E EVITANDO POSSÍVEIS TRAVAMENTOS.	TRAVAMENTO: TRAVAMENTO UNIDIRECIONAL, IMPEDINDO A ABERTURA COM OUTRA CHAVE, QUE NÃO SEJA A SUA ESPECÍFICA, POSSUE LINGUETA DE AÇO COM MECANISMO QUE	50	LAYOUT RS 945.0000
---	--	--	--	--	---	--	-----------	----------------------------------





SECRETARIA DE SAÚDE

ALUMÍNIO, NO EIXO VERTICAL, SENDO 1MM NA PARTE SUPERIOR E OUTRA NA INTERIOR, FIXADO POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO ATAPRAXANTES DE CABEÇA CHATA MEDINDO 11X3,5MM, AS CHAVES POSSUEM ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO. CAPAS DE PROTEÇÃO QUE PERMITE COBRIR SEM APERTE, MESMA SE QUEBRE, DENTRO DO CILINDRO.

LATERAIS: LATERAIS EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, CHAPA ÚNICA, COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESSURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELANINCO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES DAS FOLHAS, NAS MESMAS BORDAS REVESTIMENTO POSSUI PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRIGIDO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2MM NAS ÁREAS FRONTAIS E 0,49MM NAS DEMAIS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, POSSUI REVESTIMENTO PARA O LADO EXTERNO, QUE PROPICIA AUMENTAR A PERDA DE UMONTASEM DAS FOLHAS, NO SENTIDO LONGITUDINAL DAS LATERAIS, CONTEM DUAS FILERAS DE PÍNCOS COM DIÂMETRO DE 6MM, DISTANÇADOS ENTRE SI 64MM, POSSIBILITANDO O AJUSTE DA PRATELEIRA, PERMITINDO A ADJUSTAGEM DO FUNDO, COM CERTIFICAÇÃO FSC, CHAPA ÚNICA, COM NO MÍNIMO 6MM DE ESPESSURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELANINCO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO; E BASES INTERIORES, LATERAIS BASE SUPERIOR E BASES INTERIORES:

PRATELEIRAS: 04 UNIDADES DE PRATELEIRAS FIXAS PARA TRAVAMENTO, EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE, COM CERTIFICAÇÃO FSC, CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESSURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELANINCO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES SUPERIOR E INTERIOR, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRIGIDO COM ESPESSURA MÍNIMA 2MM FRONTAL (CONTATO) E 0,49MM NAS LATERAIS NO REVESTIMENTO DE COR DO REVESTIMENTO MELANINCO, COLADOS A QUENTE POR MEIO DO PROCESSO HOT MELT; O TRAVAMENTO DAS PRATELEIRAS REGULÁVEIS É FEITO POR MEIO DE PINOS EM AÇO ZINCADO FIXOS NAS LATERAIS POR MEIO DE FURCOS DE 5MM PROFUNDIDADE, ESTRUTURA DE TUBO RETANGULAR, DIMENSOES 60X50MM, COM 1,10MM, NAS DIMENSOES 60X50MM, COM PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, COM CANTONEIRAS DE UNIÃO ONDE ESTÃO OS REBITES ROSCADOS M6 E AS SAPATAS, FIXADOS EM SEIS PONTOS POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO ATAPRAXANTES, 11X3,5MM, SUPORTE INTERIORES EM POLIURETANO INJETADO COM PARTE SUPERIOR DO PE SEXTAVADA PARA ALISTIE EXTERNO COM CHAVE 18MM, COM FORMATO TELESCÓPICO CILINDRICO NA COR PRETA, COM DIÂMETRO DE 32MM E ALTURA DE 62MM, POSSIBILITANDO AJUSTE DE NO MÁXIMO 10MM, COM 10MM DE AÇO ZINCADO E ROSCA B7000 M6 E 10MM



SECRETARIA DE SAÚDE

ESTRUTURA MONTAGEM: O TRAVAMENTO DAS LATERAIS ÀS BASES SUPERIOR E INFERIOR É FEITO POR MEIO DE CAVILHAS EM MADEIRA ESTRIADA E PINOS DE ZAMAK 8MM COM ROSCA ENFIADA NA CORDOALHA NA POSIÇÃO DE TRAVAMENTO POR MEIO DE TAMBOR ZAMAK 15MM E RECORTE PARA ENGATE DO PINO DE ZAMAK, O QUAL É FIXADO ÀS BASES, PARA QUE A MESMA TRAVE E NÃO SOLTE DA PEÇA, SÃO NO MÍNIMO DUAS CAVILHAS E DOIS PINOS DE ZAMAK POR JUNÇÃO. VERIFICAR O PREENCHIMENTO DO VÃO DIMENSÕES: 250 X 200 X 1451 MM (LARGURA X ALTURA X PROFUNDIDADE) podendo ser verificado de 5cm para mais da parte interna em todas as medidas	COMPOSTO DE LATERAIS, FUNDO, BASES, SUPERIOR E INFERIOR, COM REVESTIMENTO CONFORME ESPECIFICAÇÕES A SEGUIR: BASE SUPERIOR E BASE INFERIOR: EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, EM CHAPA ÚNICA, COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESURA, COM BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESURA MÍNIMA DE 2MM NAS ÁREAS FRONTAIS E 0,45MM NAS DEMAIS LATERAIS NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, BORDAS 2MM DE AMPLA ADEQUAÇÃO EM TODA SUA EXTENSÃO, COM RAIO MÍNIMO DE 2MM. POSSUI RECORTE PARA ENCAIXE DO FUNDO, QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS. PORTA: UMA PORTA DE GIRO EM FIBRAS DE BAIXA DENSIDADE COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESURA EM AMBAS AS FACES DAS PEÇAS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, POSSUI SUAS BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESURA MÍNIMA DE 2MM NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, PORTA POSSUI, NO MÍNIMO QUATRO DEBRALDIÇAS EM AÇO ZINCADO, QUE PERMITE ABERTURA DE NO MÍNIMO 110 GRAUS, FIXADAS POR PARAFUSOS CILÍNDRICOS, COM ANTI ATARRAMANTES, DE CÂMBIO CHATO, MEDIDA 100X100X100, APRESENTA SISTEMA DE PRESSÃO ACIONADO AO SER FECHADA, POR MEIO DE MÚLAS DE ALTA RESISTÊNCIA EM AÇO ZINCADO E LUBRIFICADO, EVITANDO CORROSÃO, MANTENDO A PORTA PRESSIONADA DENTRO SEUS FOLGAS DESDE O FECHAMENTO, PARA EVITAR O ENGANÇO, INSERIDO NA LATERAL DA PORTA 23X25MM EM TODO EXTENSÃO FECHADURA: COM MECANISMO EM AÇO CRÔMADO, MEDINDO CERCA DE 74X20X14MM E CILÍNDRICO EM AÇO CRÔMADO COM 15MM DE DIÂMETRO.	LAYOUT	200	UNO	R\$ 915,0000
---	--	---------------	------------	------------	---------------------



SECRETARIA DE SAÚDE

[illegible]

SECRETARIA DE SAÚDE

[illegible]05
04

200

	CORROSÃO, MANTENDO A PORTA PRESSIONADA PARA DENTRO SEM FOLGAS DEPOIS DE FECHADA; POSSUI UM ALUMINIO EM CADA PORTA, EM PERIL DE OXIDACAO ANOZADO INERINDO NA LATERAL DA PORTA 20x36MM EM TODO EXTENSÃO, REVESTIMENTO EM PVC SEMBRIGRIDO COM ESPESSURA MINIMA DE 2430X11MM E CLINDURO EM ACC CROMADO COM DIAMETRO DE 19MM E ALTURA DE 22MM, DOTADO DE MOLAS E PINOS EM LATÃO OU AÇO LUBRIFICADOS COM GRAXA, NAVAL DE AUTO DESMONTANDO EM TODO MECANISMO POSSUINDO REDUTORES, ANTOES E EVITADORES TRAVAMENTOS, INDICADORA FECHADURA TEM SEGREDO INDIVIDUAL IMPEDINDO A ABERTURA COM OUTRA CHAVE QUE NÃO SEJA A SUA ESPECIFICA, POSSUI PERMITE O GIRO DE DUAS HASTES EM LATERAIS SUPERIORES SENDO UMA NA PARTE SUPERIOR OUTRA NA PARTE INFERIOR FIXADO POR MEIO DE PARAFUSSOS AUTO ATARRAVANTES DE CABEÇA CHATA MEDINDO 11X3,5MM, AS CHAVES POSSUEM ACABAMENTO EM POLIURETANO INETADO, COM SISTEMA DE SEGURANÇA QUE PERMITE A ABERTURA SOCELUAR A MESMA SE CUBRE DENTRO DO CLINDURO. LATERAIS: LATERAIS EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FCC, CHAPA UNICA COM NO MINIMO 19MM DE ESPESSURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS FACES DAS PEÇAS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO INTERIOR, PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMBRIGRIDO COM ESPESSURA MINIMA DE 2MM NAS AREAS FRONTAIS E 0,45MM NAS DEMAIS NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, ; POSSUI RECORTE PARA ENCAIDE DO FUNDO, QUE PROPICIA O ACABAMENTO PERFETO NA LONGITUDINAL DAS LATERAIS CONTEUDO DUAS FILEIRAS DE FUROS COM DIÁMETRO DE 8MM, DISTANCIADOS ENTRE SI 64MM POSSIBILITANDO O AJUSTE DA PRATELEIRA REGULAVEL A CADA 6MM. PRATELEIRA: FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FCC, CHAPA UNICA COM NO MINIMO 19MM DE ESPESSURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, E EMBUTIDO NAS LATERAIS BASE SUPERIOR E BASE INFERIOR. PRATELEIRAS FIXAS PARA TRAVAMENTO DE FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FCC, CHAPA UNICA COM NO MINIMO 19MM DE ESPESSURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO EM SUA SUPERFICE EXTERIOR E INTERIOR, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO INTERIOR, PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMBRIGRIDO COM ESPESSURA MINIMA 2MM FRONTAL (CONTATO) E 0,45MM NAS LATERAIS NO MESMO PADRÃO DE COR DO REVESTIMENTO, LATERAIS COLADAS A GENTE POR MEIO DO PROCESSO
--	--

PRATELEIRAS REGULÁVEIS E FEITO POR MEIO DE PINOS EM AÇO ZINCADO FIXOS NAS LATERAIS POR MEIO DE FILOS DE 5MM. RODAPÉ: ESTRUTURA DE TUBO RETÂNGULAR GALVANIZADO ESPESSURA 1,10MM. NAS DIMENSÕES 50X33MM COM PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, OS REBITES ROSCADOS M8 E AS SAPATAS FIXADOS EM SEIS PONTOS POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES, ZINCADOS. SAPATAS NIVELADORAS EM POLÍMERO INJETADO COM PARTE SUPERIOR DO TPE BEXTAVADA PARA AJUSTE EXTERNO DO TPE. 10MM DE TUBO COM PORTO TELESCÓPICO CILÍNDRICO NA CORTADO COM DIÂMETRO DE 32MM E ALTURA DE 52,5MM. POSSIBILITANDO AJUSTE DE NO MÍNIMO 20MM, COM PARAFUSO DE AÇO ZINCADO E ROSCA PADRÃO M8, ENGATILAO EM UM REBITE ROSCADO M8 FIXADA NA ESTRUTURA. MONTAGEM: O TRAVAMENTO DAS LATERAIS AS BASES SUPERIOR E INFERIOR É FEITO POR MEIO DE CAVILHAS EM MADEIRA ROSCA PADRÃO M8, COM REBADO NA EXTREMIDADE OPPOSTA À ROSCA PARA O TRAVAMENTO DE TUBO DE 10MM PADRÃO 15MM E RECORTEMENTO DE 15MM DE ZAMAK. O QUAL É FIXADO AS BASES, PARA QUE A MESMA TRAVE E NÃO SOLTE DA PEÇA, SÃO NO MÍNIMO DUAS CAVILHAS E DOIS PINOS DE ZAMAK POR JUNÇÃO. AMARRIO ALTO COM 01 PORTA. DIMENSÕES: 450 X 200 X 450 MM (LARGURA DE 450MM A PROPORCIONAL) podendo ser adaptado de acordo com o tipo para mesas ou para bancada em todas as medidas		
COMPOSTO DE LATERAS, FUNDO, BASES, PRATELEIRA, 01 PORTA E RODAPÉ, CONFORME ESPECIFICAÇÕES A SEGUIR: SUPERIOR E BASE INFERIOR EM FIBRAS DE MEDA ESPESURA COM CERTIFICAÇÃO FSC. EM CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESSURA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESSURA. NA PARTE SUPERIOR POR DEBAIXO DAS BASES POSSUI BORDAS PROTEGIDAS EM PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2MM NAS ÁREAS FRONTAIS E 0,45MM NAS DEMAIS. NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. BORDAS DE 2MM ARREDONDADAS EM TODA SUA EXTENSÃO. NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. RECORTE PARA ENCAIXA DO PORTO QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS. PORTAS: UMA PORTA DE GIRO EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, EM CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO DE 18MM DE ESPESSURA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESSURA. NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. POSSUI SUAS BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESSURA MÍNIMA DE	LAYOUT 80 UNO	R\$ 623,0000



RECIFE
PREFEITURA DA CIDADE

SECRETARIA DE SAÚDE

PORTA: POSSUI, NO MÍNIMO, QUATRO DORÇAS EM AÇO ZINCADO, QUE DEBEM SER FIXADAS POR PARAFUSOS DE ANODIZAÇÃO, AUTO ATARRAXANTES DE CABEÇA CHATA, MEDINDO 4X19MM; APRESENTA SISTEMA DE PRESSÃO AÇÃO AO SER FECHADA, POR MEIO DE MOLAS DE ALTA RESISTÊNCIA, EM AÇO ZINCADO, E LUBRIFICADO, EVITANDO A PRESSÃO PARA DENTRO SEM FOLGAS, DEPOIS DE FECHADA, POSSUI UM PUXADOR EM CADA PORTA, EM PERFIL DE ALUMÍNIO ANODIZADO, INSERIDO NA LATERAL DA FECHADURA, COM MECANISMO EM AÇO ZINCADO, MEDINDO 22MM DE DIÂMETRO E CLINDRO EM AÇO CROMADO, COM DOTAÇÃO DE MOLAS E PINOS EM LATÃO OU AÇO, LUBRIFICADOS COM GRAXA NAVAL DE AUTO DESEMPENHO EM TODO MECANISMO INTERNO, REDUZINDO ATRILHOS E EVITANDO A FECHADURA, TEM SEGREGO, INDIVIDUAL, IMPEDINDO A ABERTURA COM OUTRA CHAVE, QUE NÃO SEJA A SUA ESPECÍFICA, POSSUI LINGUETA DE AÇO COM MECANISMO QUE PERMITE O GIRO DE DUAS HASTES EM ALUMÍNIO NO EIXO VERTICAL, SENDO UMA NA PARTE SUPERIOR E OUTRA NA INFERIOR, PARAFUSOS DE PARAFUSOS DE AUTO ATARRAXANTES DE CABEÇA CHATA, MEDINDO 11X13MM, AS CHAVES POSSUEM ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO, COM SISTEMA DE SEGURANÇA QUE PERMITE A DOBRA SEM QUE A MESMA SE QUEBRE A DENTRO DO CLINDRO, LUBRIFICADO EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESSURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES DAS PEÇAS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, POSSUI BORDAS REVESTIDAS POR FITA DE SEMIRRIGIDO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2MM, NAS ÁREAS FRONTAIS E 0,45MM NAS DEMAIS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, POSSUI RECORTES PARA ENCAIXE DO FUNDO, QUE MONTAGEM, ACABAMENTO PERFEITO NA PROPRIETÁRIA, DAS PEÇAS, NO SENTIDO DAS FLECHAS, AS FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE, DISTANÇADAS ENTRE SI, 64MM, POSSIBILITANDO O AJUSTE DA PRATELEIRA REGULÁVEL, A CADA 64MM. FUNDO: EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESSURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, É EMBUTIDO NAS LATERAIS BASE SUPERIOR E BASE INFERIOR. PRATELEIRAS: 04 UNIDADES DE PRATELEIRAS FIXAS PARA TRAVAMENTO, EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE, COM CERTIFICAÇÃO FSC, CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESSURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO



RECIFE
PREFEITURA DA CIDADE

SECRETARIA DE SAÚDE

DE BAIXA PRESSÃO, EM SUA SUPERFÍCIE SUPERIOR E INFERIOR, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRIGIDO COM ESPESSURA MÍNIMA 2MM, FRONTAL (CONTATO) E 0,45MM NAS LATERAIS NO MESMO PADRÃO DE COR DO REVESTIMENTO, ARREDONDADAS COM RAIO DE 2MM NO MÍNIMO, COLADOS A QUENTE POR MEIO DO PROCESSO DE LUBRIFICAÇÃO, EVITANDO A PRATELEIRAS, REGULÁVEIS, É FEITO POR MEIO DE PINOS EM AÇO ZINCADO FINOS NAS LATERAIS POR MEIO DE FUROS DE 6MM, RODAPÉ: ESTRUTURA DE TUBO RETANGULAR GALVANIZADO, ESPESSURA 1,11MM, NAS DIMENSÕES 30X30MM, COM TUBO EM LATERAL, E 20X20MM, NA CORREIA, COM CANTONEIRAS DE UNICO ONDE ESTÃO OS REBITES ROSCADOS M8 E AS SAPATAS, FIXADOS EM SEIS PONTOS POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES, EM ZINCADO, SAPATAS NIVELADORAS, EM POLIURETANO INJETADO COM PARTE SUPERIOR COLE E SEPARADA DA PARTE INFERIOR POR MEIO DE UM REBITE ROSCADO M8, ENGATADO COM DIÂMETRO DE 32MM E ALTURA DE 52,5MM, POSSIBILITANDO AJUSTE DE NO MÍNIMO 20MM, COM PARAFUSO DE AÇO ZINCADO E ROSCA PADRÃO M8, ENGATADO EM UM REBITE ROSCADO M8, FIXADA NA LATERAL, LUBRIFICADO EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE, COM CERTIFICAÇÃO FSC, CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESSURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, TEXTURIZADO COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESSURA, NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DAS BASES, POSSUI BORDAS REVESTIDAS POR FITA DE SEMIRRIGIDO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2MM, NAS ÁREAS FRONTAIS E 0,45MM NAS DEMAIS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, BORDAS DE 2MM ARREDONDADAS EM TODA SUA EXTENSÃO COM RAIO MÍNIMO DE 2MM, POSSUI RECORTES PARA ENCAIXE DO FUNDO, QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS. PORTAS: UMA PORTA DE GIRO EM FIBRAS DE

RS 645.0000

LAYOUT

50

UNO

07



1516

RETÂNGULAR GALVANIZADO, ESPESSURA 1,10MM, NAS DIMENSÕES 50X30MM, COM PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, COM CANTONEIRAS DE UNIAO ONDE ESTÃO OS REBITES ROSCADOS M8 E AS SAPATAS, FIXADOS EM SEIS PONTOS, POR MEIO DE PARAFUSOS SUPORTE, NÍVEL ALFARRANQUE, ZINCOADO, SUPORTE, NÍVEL ALFARRANQUE, POLÍMERO INJETADO COM PARTE SUPERIOR DO PE SEXTAVADA PARA AJUSTE SUPERIOR COM CHAVE 18MM, COM FORMATO TELESCÓPICO CILÍNDRICO NA COR PRETA, COM DIÂMETRO DE 32MM E ALTURA DE 25MM, POSSIBILITANDO AJUSTE DE NO MÁXIMO 20MM, PARA O ADEQUADO ADOÇÃO DO ZINCOADO E ROSCA PADRÃO M8, ENGATADO EM UM REBITE ROSCADO M8 FIXADA NA ESTRUTURA.		
MONTAGEM: O TRAVAMENTO DAS LATERAIS ÀS TRAVES E BASE INFERIOR É FEITO POR MEIO DE CAVILHENS EM MADEIRA ESTRADA E POR CANTONEIRAS COM REBITES ROSCADOS COM REBAPO NA EXTREMIDADE OPOSTA À ROSCA PARA O TRAVAMENTO POR MEIO DE TAMBOR ZINAK 15MM E RECORTE PARA ENGATE DO PINO DE ZINAK, O QUAL É FIXADO ÀS BASES, PARA QUE A MESMA TRAVE E NÃO SOLTE DA PEÇA, SÓ NO MOMENTO DE SEPARAR AS CAVILHENS E DOIS PÍLOS DE ZINAK POR JUNÇÃO. ARMÁRIO BAIXO COM 02 PORTAS DIMENSÕES BASE: 900 X 750 X 540 MM (LARGURA X ALTURA X PROFUNDIDADE) podendo ter variação de 5cm para mais ou para menos em todas as medidas	LAYOUT 90 UNID	RS 600,0000
COMPORTO DE TAMPO, LATERAIS, FUNDO, BASE INFERIOR, TRAVES, 01 PRATELEIRA, 02 PORTAS E RODAPÉ CONFORME ESPECIFICAÇÕES A SEGUIR: TAMPO: TAMPO COM FORMATO RETÂNGULAR EM FIBRAS DE MEDA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, COM ESPESSURA DE 18MM, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESSURA NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DO TAMPO, NA COR DO INTERIORE DA DESENH. BORDAS NETAS, EM TODAS AS LATERAIS, E O REVESTIMENTO DE ACABAMENTO EM FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO, COM 2,0MM DE ESPESSURA NO MÍNIMO NA MESMA COR DO TAMPO, CONTEENDO RAO DA BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO COM NO MÍNIMO 2,0MM, FIXAÇÃO NA PARTE INFERIOR DO TAMPO POR PARAFUSOS DE 3,0MM. BASE INFERIOR: EM FIBRAS DE MEDA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, EM CHAPA ÚNICA, COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESSURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESSURA NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DAS BASES, POSSIBILITANDO PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2MM NAS ÁREAS FRONTAIS E 0,45MM NAS DEMAIS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, BORDAS DE 2MM ARREDONDADAS EM TODA SUA		

21

FOR MEIO DE TAMBORES ZAMAK 18MM, E RECORTE PARA ENGAITE DO PINO DE ZAMAK, O QUAL É FIXADO NAS BASES. PARA QUE A MESMA TRAVE E NÃO SOLTE DA PEÇA, SÃO NO MÍNIMO DUAS CAVILHAS E DOIS PINOS DE ZAMAK POR JUNÇÃO.	AMARRIO BAIXO COM 02 PORTAS 02 BANCOS X 1700MM X 540 MM LAJEQUIL X ALTURA X PROCEDIMENTOS podendo ser validado em foto para análise ou para mensurar em todas as medidas. COMPOSTO DE TAMPO, LATERAIS, FUNDO, BASE INFERIOR, TRAVES 01 PRATELEIRA 02 CONFORME ESPECIFICAÇÃO DE SEGUIR: TAMPO: TAMPO COM FORMATO RETANGULAR, EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, COM ESPESURA MÍNIMA DE 25MM, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESURA NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DO TAMPO, NA COR DO REVESTIMENTO A DEFINIR. BORDAS RETAS, EM TODO SEU PERÍMETRO, COM PERFIL DE ACABAMENTO EM FITA DE PVC SEMIRRIGIDO, COM 2MM DE ESPESURA NO MÍNIMO NA COR DA BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO, COM NO MÍNIMO 2MM DE FIXAÇÃO NA PARTE INFERIOR DO TAMPO POR PARAFUSOS DE FIXAÇÃO. BASE INFERIOR: EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESURA NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DAS BASES. POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRIGIDO, COM 2MM DE ESPESURA NA COR DAS BORDAS DE CONTATO COM O USUÁRIO, COM NO MÍNIMO 2MM DE FIXAÇÃO NA PARTE INFERIOR DO TAMPO POR PARAFUSOS DE FIXAÇÃO. TRAVES: EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, EM CHAPA ÚNICA, COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESURA NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DAS BASES. POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRIGIDO, COM 2MM DE ESPESURA NA COR DAS BORDAS DE CONTATO COM O USUÁRIO, COM NO MÍNIMO 2MM DE FIXAÇÃO NA PARTE INFERIOR DO TAMPO POR PARAFUSOS DE FIXAÇÃO.	10	50	05	LAYOUT	RS 555,0000
---	---	-----------	-----------	-----------	---------------	--------------------

2324

[illegible]

66	12	UND	600	LAYOUT	R\$ 420,0000
MEIO DE FUROS DE MADEIRA: ESTRUTURA DE TUBO RETANGULAR GALVANIZADO, ESPESURA DE 2MM, COM REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO, COR PRETA, COM CANTONEIRAS DE UNIAO ONDE ESTÃO OS REDITEIS ROSCADOS M8 E AS SAPATAS, FIXADOS EM SEIS PONTOS, POR MEIO DE PARAFUSOS AUTOS ATARRAXANTES, ZINCADOS, NUS INTELIGENTES, EM 100MM DE DISTANCIA ENTRE SI, COM CHAVE 18MM, COM FORNATO TELESÓPIO CLÍNDRICO, NA COR PRETA, COM DIÂMETRO DE 32MM E ALTURA DE 52,5MM, POSSIBILITANDO AJUSTE DE NO MÍNIMO 20MM, COM PARAFUSO DE AÇO EM 100MM DE DISTANCIA ENTRE SI, EM UM REBITE ROSCADO M8 FIXADA NA ESTRUTURA. MONTAGEM: O TRAVAMENTO DAS LATERAIS AS TRAVES E BASE INFERIOR É FEITO POR MEIO DE CAVILHAS EM MADEIRA ESTRILADA E PINOS DE ZAMAK 8MM COM ROSCA PADRÃO DIN 913, COM DISTANCIA ENTRE SI DE 100MM, OPOSTA À ROSCA PARA O TRAVAMENTO POR MEIO DE TAMBOR ZAMAK 15MM E RECORTE PARA ENGATE DO PINO DE ZAMAK, O QUAL É FIXADO AS BASES, PARA QUE A MESMA TRAVE E NÃO SOLTE DA PEÇA, SÃO NO MÍNIMO DUAS CAVILHAS E DOIS PINOS DE ZAMAK. GAVETINHO VOLANTE EM GAVETAS: DIMENSÕES BASE: 400 X 700 X 840 MM (LARGURA X ALTURA X PROFUNDIDADE), podendo ter variação de 5cm para mais ou para menos em todas as medidas. COMPOSTO DE TAMPO, LATERAIS, FUNDO, BASE INFERIOR, 4 GAVETAS, FECHADURA E 04 RODIZOS, CONFORME ESPECIFICAÇÕES A SEGUIR: TAMPO: TAMPO COM FORMATO RETANGULAR, EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, COM ESPESURA MÍNIMA DE 20MM, COM REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO, TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESURA NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DO TAMPO, NA COR DO REVESTIMENTO A DEFINIR; BORDAS RETAS, COM REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO, COM 2,0MM DE ESPESURA NO MÍNIMO NA MESMA COR DO TAMPO, CONTENDO RAO DA BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO COM NO MÍNIMO 2,0MM, FIXAÇÃO NA PARTE INFERIOR DO TAMPO POR MEIO DE CAVILHAS DE ZAMAK 8MM COM ROSCA PADRÃO DIN 913, EM 100MM DE DISTANCIA ENTRE SI, COM REBITE ROSCADO M8 COM ROSCA PARA O TRAVAMENTO, POR MEIO DE TAMBOR ZAMAK, RASGO PARA EMBUTIR O FUNDO DE M8 DE 8MM. BASE INFERIOR: EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, EM CHAPA ÚNICA, COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO, TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESURA NA PARTE SUPERIOR E					

INFERIOR DAS BASES: POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMRRIGIDO COM ESPESURA MÍNIMA DE 2MM, NAS ÁREAS FRONTAIS E 0,45MM NAS DEMAIS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, BORDAS DE 2MM ARREDONDADAS EM TODA SUA EXTENSÃO, COM RAO MÍNIMO DE 2MM, AS BORDAS DE 2MM DE ESPESURA, QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS. LATERAIS: LATERAIS EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, CHAPA ÚNICA, COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO, EM AS FACES DAS PEÇAS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO; POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMRRIGIDO COM ESPESURA MÍNIMA DE 2MM, NAS ÁREAS FRONTAIS E 0,45MM NAS DEMAIS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO; POSSUI RIGIDEZ E FLEXIBILIDADE, O QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS, CONTÉM DUAS FILEIRAS DE FUROS COM DIÂMETRO DE 8MM, DISTANCIADOS ENTRE SI 84MM, POSSIBILITANDO O AJUSTE DA PRATELEIRA PARA CADA LATERAL. FUNDO: EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, CHAPA ÚNICA, COM NO MÍNIMO 6MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO; E REBITE ROSCADO M8, LATERAIS BASE SUPERIOR E BASE INFERIOR. 4 GAVETAS: GAVETAS COM FRENTE EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE, COM CERTIFICAÇÃO FSC, EM CHAPA ÚNICA, COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO, TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM NA MESMA COR DO TAMPO, POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR PVC COM ESPESURA MÍNIMA DE 2MM, NA MESMA COR DO TAMPO, COM BORDAS ARREDONDADAS EM TODO SEU PERÍMETRO COM RAO MÍNIMO DE 20MM, CORPUS DA CAVILHA DE 8MM DE DIÂMETRO, COM DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC 18MM, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO, TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM, NA MESMA COR DA FRENTE, FUNDO DA CAIXA DAS GAVETAS EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, CHAPA ÚNICA, COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO, EM AMBAS AS FACES, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO; E EMBUTIDO NAS LATERAIS, FRENTE E TRASEIRA, AS CORREDICAS, TELESÓPICAS DE ABERTURA TOTAL, COM CORPUS RELOCADOS EM 17MM, COM COMPRIMENTO NOMINAL 187MM, COM DESLIZAMENTO POR ESFERAS DE AÇO PEÇA ÚNICA, DE MONTAGEM LATERAL E AUTOTRAVANTE NO FINAL DO CURSO, COM TRAVAS QUE PERMITEM A RETIRADA DA GAVETA MATERIAL: AÇO RELAMINADO ACABAMENTO ZINCO ELÉTRONICO CROMATIZADO 34UL, FUSÕES, LATERAL -					
--	--	--	--	--	--



SECRETARIA DE SAÚDE

[illegible]

SECRETARIA DE SAÚDE

RECORTE PARA ENCAIXE DO FUNDO, QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PECAS. NO SENTIDO LONGITUDINAL, DAS LATERAIS, CONTEM DUAS FILEIRAS DE FURCOS COM DIAMETRO DE 5MM, DISTANCIADOS ENTRE SI 6MM, POSSIBILITANDO O AJUSTE DA PRATELEIRA SOBRE O FUNDO. EM CADA LATERAL, HA-RA UM FURCO EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICACAO FSC®. CHAPA UNICA COM NO MINIMO 6MM DE ESPESSURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO EM AMBAS AS FACES NA MESMA COR DO REVESTIMENTO; E REVESTIMENTO EM LATERAIS BASE SUPERIOR E BASE INFERIOR. 04 UNIDADES DE PRATELEIRAS: PARA TRAVAMENTO, EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICACAO FSC, CHAPA UNICA COM NO MINIMO 2MM DE ESPESSURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO EM SUAS BORDAS SUPERIOR E INFERIOR, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO; POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRIGIDO COM ESPESSURA MINIMA 2MM. FRONTAL (CONTATO) E 0,48MM NAS LATERAIS NO MONTANTO DE COM REVESTIMENTO NO MINIMO COLADOS A QUENTE POR MEIO DO PROCESSO HOT MELT; O TRAVAMENTO DAS PRATELEIRAS REGULAVEIS E FEITO POR MEIO DE PINOS EM ACO ZINCADO E FIOS NAS LATERAIS POR MEIO DE FIOS DE 5MM. REDAZINHA: ESTRUTURA DE TUBO DE ALUMINIO MAR. DIMENSÕES: 50X30MM, COM 1,10MM, NAS DIMENSÕES 50X30MM, COM PINTURA ELETROSTATICA NA COR PRETA, OS CANTONEIRAS DE UNIAO ONDE ESTAO OS REBITES ROSCADOS MB E AS SAFATAS, FIXADOS EM SEIS PONTOS POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO ATAPRAXANTES, NUNCA SUPERANDO 10MM DE DISTANCIA. O POLIMERIZADO COM PARTE SUPERIOR DO PE SEXTAVADA PARA AJUSTE EXTERNO COM CHAVE 18MM, COM FORMATO TELESCOPICO CLIMURCO NA COR PRETA, COM DIAMETRO DE 32MM E ALTURA DE 12,5MM, POSSIBILITANDO AJUSTE DE NO MINIMO 10MM PARA CIMA E PARA BAIXO. O ZINCADO E ROSCA PADRAO MB, ENCAIXADO EM UM REBITE ROSCADO MB FIXADA NA ESTRUTURA. MONTAGEM: O TRAVAMENTO DAS LATERAIS AS BASES SUPERIOR E INFERIOR E FEITO POR MEIO DE FIOS DE 5MM, ENCAIXADOS NAS SAFATAS DE ZAMAK 5MM, COM ROSCA PADRAO MB, COM REBAIXO NA EXTREMIDADE OPOSTA A ROSCA PARA O TRAVAMENTO, POR MEIO DE TAMBOR ZAMAK 15MM E RECORTE PARA ENGATE DO PINO DE ZAMAK, O QUAL E FIXADO AS BASES, PARA QUE A MESMA SEJA SUFICIENTE PARA ENCAIXAR O PINO MINIMO EMAS COLADAS E DOS PINOS DE ZAMAK PARA UNICAO. ARMARIO ALTO COM PRATELEIRAS DIMENSÕES: 960 X 2060 X 400 MM (LARGURA X ALTURA X PROFUNDIDADE), podendo ser variado de 5cm para cima ou para baixo em	14 60 LAYOUT R\$ 780,0000
---	---



3732

RS 730,0000

08	16	50	LAYOUT	R\$ 710,0000
REGULAVEL A COR 6MM REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO COM CERTIFICACAO FSC, CHAPA UNICA COM NO MINIMO 8MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO EM AMBAS AS FACES, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, E EMBUTIDO NAS LATERAIS BASE SUPERIOR E INFERIOR. PRATELEIRAS: 04 UNIDADES DE PRATELEIRAS FIXAS PARA TRAVAMENTO, EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICACAO FSC, CHAPA UNICA COM NO MINIMO 25MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO EM AMBAS AS FACES, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRIGIDO COM ESPESURA MINIMA 2MM FRONTAL (CONTATO) E 0,46MM NAS LATERAIS NO MESMO PADRAO DE COR DO REVESTIMENTO ARREDONDADAS COM RAO DE 2MM NO PROCESSO HOT MELT, O TRAVAMENTO DAS PRATELEIRAS REGULAVEIS E FEITO POR MEIO DE PINOS EM AÇO ZINCADO FIXOS NAS LATERAIS POR MEIO DE FUROS DE 5MM. RODAPE: ESTRUTURA DE TUBO RETANGULAR GALVANIZADO, ESPESURA 1,10MM, NAS DIMENSÕES 50X30MM COM CANTONEIRAS DE UNIAO ONDE ESTAO OS REBITES ROSCADOS M8 E AS SAPATAS, PARAFUSOS AUTO ATIRAVANTES, ZINCADOS SAPATAS NIVELADORAS EM POLIURETANO COM PARTE SUPERIOR DO PE SEXTAVADA PARA AJUSTE EXTERNO COM CHAVE 18MM, COM FORMATO TELESCOPICO CILINDRICO NA COR PRETA, COM DIAMETRO DE 32MM E ALTURA DE 52,5MM, POSSIBILITANDO AJUSTE DE NO MINIMO 20MM, COM PARAFUSO DE AÇO ZINCADO E ROSCA PADRAO M8 ENGATADO EM 18MM. MONTAGEM: O TRAVAMENTO DAS LATERAIS AS BASES SUPERIOR E INFERIOR E FEITO POR MEIO DE CAVILHAS EM MADEIRA ESTRADA E PINOS DE ZAMAK 6MM COM ROSCA PADRAO M8 COM REBAIXO NA ESTRADA PARA ENCAIXE DO RODAPE, O TRAVAMENTO POR MEIO DE TAMBOR ZAMAK 15MM E RECORTE PARA ENGATE DO PINO DE ZAMAK, O QUAL E FIXADO AS BASES, PARA QUE A MESMA TRAVE E NAO SOLTE DA PEÇA, SAO NO MINIMO DUAS CAVILHAS E DOIS PINOS DE ZAMAK POR JUNCAO. PRATELEIRAS: 04 UNIDADES DE PRATELEIRAS FIXAS PARA TRAVAMENTO, EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICACAO FSC, CHAPA UNICA COM NO MINIMO 25MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO EM AMBAS AS FACES, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRIGIDO COM ESPESURA MINIMA 2MM FRONTAL (CONTATO) E 0,46MM NAS LATERAIS NO MESMO PADRAO DE COR DO REVESTIMENTO ARREDONDADAS COM RAO DE 2MM NO PROCESSO HOT MELT, O TRAVAMENTO DAS PRATELEIRAS REGULAVEIS E FEITO POR MEIO DE PINOS EM AÇO ZINCADO FIXOS NAS LATERAIS POR MEIO DE FUROS DE 5MM. RODAPE: ESTRUTURA DE TUBO RETANGULAR GALVANIZADO, ESPESURA 1,10MM, NAS DIMENSÕES 50X30MM COM CANTONEIRAS DE UNIAO ONDE ESTAO OS REBITES ROSCADOS M8 E AS SAPATAS, PARAFUSOS AUTO ATIRAVANTES, ZINCADOS SAPATAS NIVELADORAS EM POLIURETANO COM PARTE SUPERIOR DO PE SEXTAVADA PARA AJUSTE EXTERNO COM CHAVE 18MM, COM FORMATO TELESCOPICO CILINDRICO NA COR PRETA, COM DIAMETRO DE 32MM E ALTURA DE 52,5MM, POSSIBILITANDO AJUSTE DE NO MINIMO 20MM, COM PARAFUSO DE AÇO ZINCADO E ROSCA PADRAO M8 ENGATADO EM 18MM. MONTAGEM: O TRAVAMENTO DAS LATERAIS AS BASES SUPERIOR E INFERIOR E FEITO POR MEIO DE CAVILHAS EM MADEIRA ESTRADA E PINOS DE ZAMAK 6MM COM ROSCA PADRAO M8 COM REBAIXO NA ESTRADA PARA ENCAIXE DO RODAPE, O TRAVAMENTO POR MEIO DE TAMBOR ZAMAK 15MM E RECORTE PARA ENGATE DO PINO DE ZAMAK, O QUAL E FIXADO AS BASES, PARA QUE A MESMA TRAVE E NAO SOLTE DA PEÇA, SAO NO MINIMO DUAS CAVILHAS E DOIS PINOS DE ZAMAK POR JUNCAO. PRATELEIRAS: 04 UNIDADES DE PRATELEIRAS FIXAS PARA TRAVAMENTO, EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICACAO FSC, CHAPA UNICA COM NO MINIMO 25MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO EM AMBAS AS FACES, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRIGIDO COM ESPESURA MINIMA 2MM FRONTAL (CONTATO) E 0,46MM NAS LATERAIS NO MESMO PADRAO DE COR DO REVESTIMENTO ARREDONDADAS COM RAO DE 2MM NO PROCESSO HOT MELT, O TRAVAMENTO DAS PRATELEIRAS REGULAVEIS E FEITO POR MEIO DE PINOS EM AÇO ZINCADO FIXOS NAS LATERAIS POR MEIO DE FUROS DE 5MM. RODAPE: ESTRUTURA DE TUBO RETANGULAR GALVANIZADO, ESPESURA 1,10MM, NAS DIMENSÕES 50X30MM COM CANTONEIRAS DE UNIAO ONDE ESTAO OS REBITES ROSCADOS M8 E AS SAPATAS, PARAFUSOS AUTO ATIRAVANTES, ZINCADOS SAPATAS NIVELADORAS EM POLIURETANO COM PARTE SUPERIOR DO PE SEXTAVADA PARA AJUSTE EXTERNO COM CHAVE 18MM, COM FORMATO TELESCOPICO CILINDRICO NA COR PRETA, COM DIAMETRO DE 32MM E ALTURA DE 52,5MM, POSSIBILITANDO AJUSTE DE NO MINIMO 20MM, COM PARAFUSO DE AÇO ZINCADO E ROSCA PADRAO M8 ENGATADO EM 18MM. MONTAGEM: O TRAVAMENTO DAS LATERAIS AS BASES SUPERIOR E INFERIOR E FEITO POR MEIO DE CAVILHAS EM MADEIRA ESTRADA E PINOS DE ZAMAK 6MM COM ROSCA PADRAO M8 COM REBAIXO NA ESTRADA PARA ENCAIXE DO RODAPE, O TRAVAMENTO POR MEIO DE TAMBOR ZAMAK 15MM E RECORTE PARA ENGATE DO PINO DE ZAMAK, O QUAL E FIXADO AS BASES, PARA QUE A MESMA TRAVE E NAO SOLTE DA PEÇA, SAO NO MINIMO DUAS CAVILHAS E DOIS PINOS DE ZAMAK POR JUNCAO.				

33

REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO, TEXTURIZADO COM NO MINIMO 0,3MM DE ESPESURA, NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DAS BASES, POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRIGIDO COM ESPESURA MINIMA DE 2MM NAS AREAS FRONTAIS E 0,40MM NAS AREAS LATERAIS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, POSSUI BORDAS ARREDONDADAS EM TODA SUA EXTENSAO COM RAO MINIMO DE 2MM, POSSUI RECORTE PARA ENCAIXE DO FUNDO, QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS. LATERAIS: ATREVEZ EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICACAO FSC, CHAPA UNICA, COM NO MINIMO 25MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO EM AMBAS AS FACES DAS PEÇAS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRIGIDO COM ESPESURA MINIMA 2MM FRONTAL (CONTATO) E 0,46MM NAS DEMAS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, POSSUI RECORTE PARA ENCAIXE DO FUNDO, QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS, CONTEM REBITES ROSCADOS M8 E AS SAPATAS, PARAFUSOS AUTO ATIRAVANTES, ZINCADOS SAPATAS NIVELADORAS EM POLIURETANO COM PARTE SUPERIOR DO PE SEXTAVADA PARA AJUSTE EXTERNO COM CHAVE 18MM, COM FORMATO TELESCOPICO CILINDRICO NA COR PRETA, COM DIAMETRO DE 32MM E ALTURA DE 52,5MM, POSSIBILITANDO AJUSTE DE NO MINIMO 20MM, COM PARAFUSO DE AÇO ZINCADO E ROSCA PADRAO M8 ENGATADO EM 18MM. MONTAGEM: O TRAVAMENTO DAS LATERAIS AS BASES SUPERIOR E INFERIOR E FEITO POR MEIO DE CAVILHAS EM MADEIRA ESTRADA E PINOS DE ZAMAK 6MM COM ROSCA PADRAO M8 COM REBAIXO NA ESTRADA PARA ENCAIXE DO RODAPE, O TRAVAMENTO POR MEIO DE TAMBOR ZAMAK 15MM E RECORTE PARA ENGATE DO PINO DE ZAMAK, O QUAL E FIXADO AS BASES, PARA QUE A MESMA TRAVE E NAO SOLTE DA PEÇA, SAO NO MINIMO DUAS CAVILHAS E DOIS PINOS DE ZAMAK POR JUNCAO. PRATELEIRAS: 04 UNIDADES DE PRATELEIRAS FIXAS PARA TRAVAMENTO, EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICACAO FSC, CHAPA UNICA COM NO MINIMO 25MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO EM AMBAS AS FACES, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRIGIDO COM ESPESURA MINIMA 2MM FRONTAL (CONTATO) E 0,46MM NAS LATERAIS NO MESMO PADRAO DE COR DO REVESTIMENTO ARREDONDADAS COM RAO DE 2MM NO PROCESSO HOT MELT, O TRAVAMENTO DAS PRATELEIRAS REGULAVEIS E FEITO POR MEIO DE PINOS EM AÇO ZINCADO FIXOS NAS LATERAIS POR MEIO DE FUROS DE 5MM. RODAPE: ESTRUTURA DE TUBO RETANGULAR GALVANIZADO, ESPESURA 1,10MM, NAS DIMENSÕES 50X30MM COM CANTONEIRAS DE UNIAO ONDE ESTAO OS REBITES ROSCADOS M8 E AS SAPATAS, PARAFUSOS AUTO ATIRAVANTES, ZINCADOS SAPATAS NIVELADORAS EM POLIURETANO COM PARTE SUPERIOR DO PE SEXTAVADA PARA AJUSTE EXTERNO COM CHAVE 18MM, COM FORMATO TELESCOPICO CILINDRICO NA COR PRETA, COM DIAMETRO DE 32MM E ALTURA DE 52,5MM, POSSIBILITANDO AJUSTE DE NO MINIMO 20MM, COM PARAFUSO DE AÇO ZINCADO E ROSCA PADRAO M8 ENGATADO EM 18MM. MONTAGEM: O TRAVAMENTO DAS LATERAIS AS BASES SUPERIOR E INFERIOR E FEITO POR MEIO DE CAVILHAS EM MADEIRA ESTRADA E PINOS DE ZAMAK 6MM COM ROSCA PADRAO M8 COM REBAIXO NA ESTRADA PARA ENCAIXE DO RODAPE, O TRAVAMENTO POR MEIO DE TAMBOR ZAMAK 15MM E RECORTE PARA ENGATE DO PINO DE ZAMAK, O QUAL E FIXADO AS BASES, PARA QUE A MESMA TRAVE E NAO SOLTE DA PEÇA, SAO NO MINIMO DUAS CAVILHAS E DOIS PINOS DE ZAMAK POR JUNCAO.				
---	--	--	--	--

34

SEPLAG
79
C

08	47	UNO	LAYOUT	R\$ 780,0000
TELESCÓPIO CILÍNDRICO NA COR PRETA, COM DIÂMETRO DE 30MM E ALTURA DE 50MM. POSSUI BORDAS DE ENCAIXE DO ZINCO E ROSCA PADRÃO M8, ENGATADO EM UM REBITE ROSCADO M8 FIXADA NA ESTRUTURA. MONTAGEM: O TRAVAMENTO DAS LATERAIS PARA BASES SUPERIOR E INFERIOR É FEITO POR MEIO DE UM ENCAIXE DE MONTAGEM NA ESTRUTURA DE ZAMAK 6MM COM ROSCA PADRÃO M8, COM REBAIXO NA EXTREMIDADE OPOSTA À ROSCA PARA O TRAVAMENTO. POR MEIO DE TAMBOR ZAMAK 15MM E RECORTE PARA ENCAIXE DO PINO DE ZAMAK 6MM, O QUAL É FIXADO ÀS BASES, PARA GARANTIR O ENCAIXE E A FIXAÇÃO DAS PEÇAS. SÃO NO MÍNIMO DUAS CAVILHAS E DOIS PINOS DE ZAMAK POR JUNCÃO. ARMÁRIO ALTO COM PRATELEIRAS DIMENSÕES: 800 X 2000 X 400 MM (LARGURA X ALTURA X PROFUNDIDADE), podendo ter variação de 50mm para mais ou para menos em todas as medidas. COMPOSTO DE LATERAIS, FUNDO, BASES, 04 PRATELEIRAS E RODAPÉ, CONFORME ESPECIFICAÇÕES A SEGUIR: BASE SUPERIOR E BASE INFERIOR: EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM PARTÍCULAS DE FSC, EM CHAPA ÚNICA, COM NO MÍNIMO 25MM DE ESPESSURA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESSURA NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DAS BASES; POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2MM NAS ÁREAS FRONTALS E 0,45MM NAS DEMAIS. NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. BORDAS DE 2MM ARREDONDADAS EM TODA SUA EXTENSÃO RECORTADO PARA ENCAIXE DO FUNDO, QUE DEVE SER MONTADO EM PERFITO NA MONTAGEM DAS BASES. LATERAIS: LATERAIS EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, CHAPA ÚNICA, COM NO MÍNIMO 25MM DE ESPESSURA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, COM REVESTIMENTO POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2MM NAS ÁREAS FRONTALS E 0,45MM NAS DEMAIS. NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. RECORTE PARA ENCAIXE DO FUNDO, QUE DEVE SER MONTADO EM PERFITO NA MONTAGEM DAS LATERAIS. CONTER DUAS FILEIRAS DE Furos COM DIÂMETRO DE 5MM, DISTANÇADOS ENTRE SI 6MM, POSSIBILITANDO O AJUSTE DA PRATELEIRA REGULÁVEL A CADA 6MM. FUNDO: EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM PARTÍCULAS DE FSC, EM CHAPA ÚNICA, COM NO MÍNIMO 25MM DE ESPESSURA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. E EMBUTIDO NAS LATERAIS BASE SUPERIOR E				

09	48	UNO	LAYOUT	R\$ 700,0000
BASE INFERIOR: PRATELEIRAS: 04 UNIDADES DE PRATELEIRAS FIXAS PARA TRAVAMENTO, EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, EM CHAPA ÚNICA, COM NO MÍNIMO 25MM DE ESPESSURA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM SUA SUPERFÍCIE SUPERIOR E INFERIOR, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2MM NAS ÁREAS FRONTALS E 0,45MM NAS DEMAIS. NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. ARREDONDADAS COM RAIO DE 2MM NO MÍNIMO, COLADOS A QUENTE POR MEIO DO PROCESSO HOT MELT. O TRAVAMENTO DAS PRATELEIRAS É FEITO POR MEIO DE PINOS DE ZAMAK 6MM, O QUAL É FIXADO ÀS LATERAIS POR MEIO DE Furos DE 6MM. RODAPÉ: ESTRUTURA DE TUBO RETANGULAR GALVANIZADO, ESPESSURA 1,10MM, NAS DIMENSÕES 50X30MM, COM PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, COM CANTONEIRAS DE UNÃO ONDE ESTÃO COLADOS OS RODAPÉS EM SUAS EXTREMIDADES, FIXADOS EM SEIS PONTOS POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO ATAPRAXANTES ZINCADOS, SAPATAS NIVELADORAS EM POLÍMERO INJETADO COM PARTE SUPERIOR DO PE SEXTAVADA PARA AJUSTE EXTERNO COM CHAVE 6MM, COM FORMATO DE TUBO CILÍNDRICO COM DIÂMETRO DE 32MM, POSSIBILITANDO O AJUSTE DE NO MÍNIMO 20MM, COM PARAFUSO DE AÇO ZINCADO E ROSCA PADRÃO M8, ENGATADO EM UM REBITE ROSCADO M8 FIXADA NA ESTRUTURA. MONTAGEM: O TRAVAMENTO DAS LATERAIS PARA BASES SUPERIOR E INFERIOR É FEITO POR MEIO DE CAVILHAS EM MADEIRA ESTRADA E PINOS DE ZAMAK 6MM COM ROSCA PADRÃO M8, COM REBAIXO NA EXTREMIDADE OPOSTA À ROSCA PARA O TRAVAMENTO. POR MEIO DE TAMBOR ZAMAK 15MM E RECORTE PARA ENCAIXE DO PINO DE ZAMAK 6MM, O QUAL É FIXADO ÀS BASES, PARA GARANTIR O ENCAIXE E A FIXAÇÃO DAS PEÇAS. SÃO NO MÍNIMO DUAS CAVILHAS E DOIS PINOS DE ZAMAK POR JUNCÃO. ARMÁRIO ALTO COM PRATELEIRAS DIMENSÕES: 750 X 2000 X 400 MM (LARGURA X ALTURA X PROFUNDIDADE), podendo ter variação de 50mm para mais ou para menos em todas as medidas. COMPOSTO DE LATERAIS, FUNDO, BASES, 04 PRATELEIRAS E RODAPÉ, CONFORME ESPECIFICAÇÕES A SEGUIR: BASE SUPERIOR E BASE INFERIOR: EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM PARTÍCULAS DE FSC, EM CHAPA ÚNICA, COM NO MÍNIMO 25MM DE ESPESSURA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESSURA NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DAS BASES; POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2MM NAS ÁREAS FRONTALS E 0,45MM NAS DEMAIS. NA MESMA COR DO REVESTIMENTO.				

REVESTIMENTO. BORDAS DE 2MM ARREDONDADAS EM TODA SUA EXTENSÃO COM RAIO MÍNIMO DE 2MM. POSSUI RECORTE PARA ENCAIXE DO FUNDO, QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS. LATERAIS: LATERAIS EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM PERFILADO PARA CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 2MM DE ESPESURA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES DAS PEÇAS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESURA MÍNIMA DE 0,6MM NAS AREAS FRONTALS E 0,6MM NAS LATERAIS NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. POSSUI RECORTE PARA ENCAIXE DO FUNDO, QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS. NO SENTIDO LONGITUDINAL, DAS LATERAIS CONTEM DUAS LERDEIS DE 400CM COM DIÂMETRO DE 10MM, PARA FACILITAR A MONTAGEM, POSSIBILITANDO O ALISTE DA PRATELEIRA, REGULÁVEL A CADA 6MM. FUNDO: EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC®. CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 6MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. E EMBITADO NAS LATERAIS BASE SUPERIOR E BASE INFERIOR. PRATELEIRAS: 04 UNIDADES DE PRATELEIRAS FIXAS PARA TRAVAMENTO, EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC®, CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 2MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM SUA SUPERFÍCIE SUPERIOR E INFERIOR, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESURA MÍNIMA DE 0,6MM NO CONTATO E 0,6MM NAS LATERAIS NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. MESMO PADRÃO DE COR DO REVESTIMENTO ARREDONDADAS COM RAIO DE 2MM NO MÍNIMO, COLADAS A QUENTE POR MEIO DO PROCESSO HOT MELT, O TRAVAMENTO DAS PRATELEIRAS REGULÁVEIS É FEITO POR ENCAIXE EM ALINHOS COLADOS NAS LATERAIS POR MEIO DE EIXOS DE 6MM. RODAPE: ESTRUTURA DE TUBO RETANGULAR GALVANIZADO, ESPESURA 1,10MM, NAS DIMENSÕES 50X30MM COM PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, COM CANTONEIRAS DE UNICO ONDE ESTÃO LOCALIZADOS OS REPOSICIONADORES E PARAFUSOS AUTO ATAPRAXANTES ZINCADOS. SAPATAS NIVELADORAS EM POLIUMERO INJETADO COM PARTE SUPERIOR DO PE SEXTAVADA PARA ALISTE EXTERNO COM CHAVE 18MM, COM FORMATO DE LESCOPO CILÍNDRICO NA COR PRETA, COM 12MM DE DIÂMETRO, COM 12MM DE COMPRIMENTO, POSSIBILITANDO O ALISTE DE NO MÍNIMO 20MM, COM PARAFUSO DE AÇO ZINCADO E ROSCA PADRÃO M8, ENGATADO EM UM REBITE ROSCADO M8 FIXADA NA ESTRUTURA.	REVESTIMENTO. BORDAS DE 2MM ARREDONDADAS EM TODA SUA EXTENSÃO COM RAIO MÍNIMO DE 2MM. POSSUI RECORTE PARA ENCAIXE DO FUNDO, QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS. LATERAIS: LATERAIS EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM PERFILADO PARA CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 2MM DE ESPESURA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES DAS PEÇAS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESURA MÍNIMA DE 0,6MM NAS AREAS FRONTALS E 0,6MM NAS LATERAIS NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. POSSUI RECORTE PARA ENCAIXE DO FUNDO, QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS. NO SENTIDO LONGITUDINAL, DAS LATERAIS CONTEM DUAS LERDEIS DE 400CM COM DIÂMETRO DE 10MM, PARA FACILITAR A MONTAGEM, POSSIBILITANDO O ALISTE DA PRATELEIRA, REGULÁVEL A CADA 6MM. FUNDO: EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC®. CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 6MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. E EMBITADO NAS LATERAIS BASE SUPERIOR E BASE INFERIOR. PRATELEIRAS: 04 UNIDADES DE PRATELEIRAS FIXAS PARA TRAVAMENTO, EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC®, CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 2MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM SUA SUPERFÍCIE SUPERIOR E INFERIOR, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESURA MÍNIMA DE 0,6MM NO CONTATO E 0,6MM NAS LATERAIS NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. MESMO PADRÃO DE COR DO REVESTIMENTO ARREDONDADAS COM RAIO DE 2MM NO MÍNIMO, COLADAS A QUENTE POR MEIO DO PROCESSO HOT MELT, O TRAVAMENTO DAS PRATELEIRAS REGULÁVEIS É FEITO POR ENCAIXE EM ALINHOS COLADOS NAS LATERAIS POR MEIO DE EIXOS DE 6MM. RODAPE: ESTRUTURA DE TUBO RETANGULAR GALVANIZADO, ESPESURA 1,10MM, NAS DIMENSÕES 50X30MM COM PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, COM CANTONEIRAS DE UNICO ONDE ESTÃO LOCALIZADOS OS REPOSICIONADORES E PARAFUSOS AUTO ATAPRAXANTES ZINCADOS. SAPATAS NIVELADORAS EM POLIUMERO INJETADO COM PARTE SUPERIOR DO PE SEXTAVADA PARA ALISTE EXTERNO COM CHAVE 18MM, COM FORMATO DE LESCOPO CILÍNDRICO NA COR PRETA, COM 12MM DE DIÂMETRO, COM 12MM DE COMPRIMENTO, POSSIBILITANDO O ALISTE DE NO MÍNIMO 20MM, COM PARAFUSO DE AÇO ZINCADO E ROSCA PADRÃO M8, ENGATADO EM UM REBITE ROSCADO M8 FIXADA NA ESTRUTURA.
--	--

AS BASES SUPERIORES E INTERIORES SÃO FEITAS POR MEIO DE CAVILHAS EM MADEIRA ESTRADA E PINOS DE ZMAK 6MM COM ROSCA PADRÃO M6, COM REBAIXO NA EXTREMIDADE OPOSTA À ROSCA PARA O TRAVANCO POR MEIO DE TAMBOR ZMAK 6MM E REBATER PARA O INTERIORE PARA QUE A MESMA TRAVE ENCAIXE SÓLTO NA PEÇA. SÃO NO MÍNIMO DUAS CAVILHAS E DOIS PINOS DE ZMAK POR JUNÇÃO.	ARMÁRIO PARA PASTAS SUSPENSAS DIMENSÕES BASE: 750 X 1450 X 540 MM (LARGURA X ALTURA X PROFUNDIDADE) possui um encaixe de vidro para visualização para materiais em todos os níveis.	COMPOSTO DE TAMPO, BASES, LATERAIS, FUNDO, 04 FRENTE DE GAVETAS E RODAPÉ. CONFORME ESPECIFICAÇÕES A SEGUIR: TAMPO: LAMINADO MELAMÍNICO EM LAMINADO RETANGULAR EM MADEIRA MOF (PAINÉIS DE FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE) COM ESPESSEURA MÍNIMA DE 2MM, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESSEURA NA PARTE SUPERIOR E INTERIOR DO TAMPO, NA COR DE REVESTIMENTO A DEFINIR. BORDAS RETAS, EM TODO SEU PERÍMETRO, COM PERFIL DE ACABAMENTO EM FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO, COM 2,0MM DE ESPESSEURA NO MÍNIMO (NA MESMA COR DO TAMPO), CONTENDO RAIO DE CURVATURA DE 10MM, COM LACUNAS COM NO MÍNIMO 20MM DE DIÂMETRO, PELO PROCESSO HOLT-MET (A QUENTE) ENTRE 180 E 200 GRAUS. FIXAÇÃO NA PARTE INFERIOR DO TAMPO POR PARAFUSOS DE FIXAÇÃO. BASE SUPERIOR E BASE INFERIOR: EM MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE, COM FIBRAS COLADAS PEÇAS EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESSEURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESSEURA NA PARTE SUPERIOR E INTERIOR DAS BASES. POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO, COM 2,0MM DE ESPESSEURA, NAS ÁREAS FRONTAIS E 0,45MM NAS DEMAIS. REVESTIMENTO BORDAS DE 2MM AFREDDONADAS EM TODA SUA EXTENSÃO COM RAIO MÍNIMO DE 2MM. POSSUI RECORTE PARA ENCAIXE DO FUNDO, QUE RECORRE O PERÍMETRO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS. LATERAIS: LATERAIS EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 15MM DE ESPESSEURA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES. POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO, COM 2,0MM DE ESPESSEURA MÍNIMA DE 2MM NAS ÁREAS FRONTAIS E 0,45MM NAS DEMAIS. NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. POSSUI RECORTE PARA ENCAIXE DO FUNDO, QUE	19	06
		COMPOSTO DE TAMPO, BASES, LATERAIS, FUNDO, 04 FRENTE DE GAVETAS E RODAPÉ. CONFORME ESPECIFICAÇÕES A SEGUIR: TAMPO: LAMINADO MELAMÍNICO EM LAMINADO RETANGULAR EM MADEIRA MOF (PAINÉIS DE FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE) COM ESPESSEURA MÍNIMA DE 2MM, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESSEURA NA PARTE SUPERIOR E INTERIOR DO TAMPO, NA COR DE REVESTIMENTO A DEFINIR. BORDAS RETAS, EM TODO SEU PERÍMETRO, COM PERFIL DE ACABAMENTO EM FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO, COM 2,0MM DE ESPESSEURA NO MÍNIMO (NA MESMA COR DO TAMPO), CONTENDO RAIO DE CURVATURA DE 10MM, COM LACUNAS COM NO MÍNIMO 20MM DE DIÂMETRO, PELO PROCESSO HOLT-MET (A QUENTE) ENTRE 180 E 200 GRAUS. FIXAÇÃO NA PARTE INFERIOR DO TAMPO POR PARAFUSOS DE FIXAÇÃO. BASE SUPERIOR E BASE INFERIOR: EM MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE, COM FIBRAS COLADAS PEÇAS EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESSEURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESSEURA NA PARTE SUPERIOR E INTERIOR DAS BASES. POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO, COM 2,0MM DE ESPESSEURA, NAS ÁREAS FRONTAIS E 0,45MM NAS DEMAIS. REVESTIMENTO BORDAS DE 2MM AFREDDONADAS EM TODA SUA EXTENSÃO COM RAIO MÍNIMO DE 2MM. POSSUI RECORTE PARA ENCAIXE DO FUNDO, QUE RECORRE O PERÍMETRO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS. LATERAIS: LATERAIS EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 15MM DE ESPESSEURA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES. POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO, COM 2,0MM DE ESPESSEURA MÍNIMA DE 2MM NAS ÁREAS FRONTAIS E 0,45MM NAS DEMAIS. NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. POSSUI RECORTE PARA ENCAIXE DO FUNDO, QUE	20	06
			LAYOUT	R\$ 1.135.000,00

MONTAGEM DAS PREGAS NO SENTIDO LONGITUDINAL DAS LATERAIS. CONTEM DUAS FILERAS DE FUROS COM DIAMETRO DE 5MM, DISTANCIADOS ENTRE SI 6MM, POSSIBILITANDO O AJUSTE DA PRATELEIRA REGULAVEL A CADA 6MM.

04. GAVETAS: GAVETAS COM FRENTE EM REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO COM CERTIFICACAO FSC® EM CHAPA UNICA COM NO MINIMO 18MM DE ESPESSURA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO, TEXTURIZADO, COM NO MINIMO 0,3MM NA MESMA COR DO TAMPO. POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR PVC COM ESPESSURA DE 1,5MM. COR DA MESMA COR DO TAMPO. COM BORDAS ARREDONDADAS EM TODO SEU PERIMETRO COM RAO MINIMO DE 2MM. CORPO DA GAVETA EM CHAPA EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICACAO FSC® 19MM REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO, TEXTURIZADO, NO MINIMO 0,3MM NA MESMA COR DA FRENTE.

SUPOORTE PASTA SUSPENSIA: ESTRUTURA METALICA SOLDADA, COM BORDAS SUPERIORES REVESTIDAS COM PERFIL DE PVC PARA DESLIZAMENTO DE PASTAS SUSPENSAS, DISPOSTAS NO SENTIDO FRONTAL LATERAL E SUPERIOR DA UNICA. COM DESLIZAMENTO INTEGRAL COM CORREDORES DE ESFERAS. MATERIAL ACO LAMINADO ACABAMENTO: QUADRO COM PINTURA ELETROSTATICA EPOXI PRETO E CORREDORES COM ZINCO ELETROLITICO PRETO FIXACAO: CORREDORA COM ENGATES PARA FIXACAO MONTEM DO ENGATE. CAPACIDADE: 35 KG. (CONFERIR TELESCOPICA DE ABERTURA TOTAL COM CURSO PROLONGADO EM 27 MM DO COMPRIMENTO NOMINAL (230 A 500MM) COM DESLIZAMENTO POR ESFERAS DE ACO PEQA UNICA DE MONTAGEM LATERAL E SUPERIOR. CHAVE DE TRAVAMENTO COM AUTO-VAVETEIRO FINAL DO CURSO, COM INDICADOR DE TRAVAMENTO.

GAVETA: MATERIAL ACO RELANIMADO ACABAMENTO: ZINCO ELETROLITICO CROMATIZADO AZUL FIXACAO: LATERAL - SISTEMA 32 MM - PARAFUSOS CABECA PANELA 4X18MM CAPACIDADE: 35 KG POR PAREDE.

FECHADURA PARA GAVETEIRO FRONTAL: COM ACESSORIOS E BARRA PRODUZIDA EM ACOZAMAK E ACABAMENTO NOQUELADO COMPOSTA DOS SEGUINTES ITENS: GLIA DA BARRA, FECHADURA COM GIRO DE 180° CHAVE, BARRA DE TRAVAMENTO, FINO DE TRAVAMENTO, PAREDE DE TRAVAMENTO, COM INDICADOR DE TRAVAMENTO.

PUXADORES: POSSUI UM PUXADOR EM CADA FRENTE, EM PERFIL DE ALUMINIO ANODIZADO 23X35MM INSERIDO NA POR TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA FRENTE DE GAVETA.

FUNDOS: EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICACAO FSC® EM CHAPA COM NO MINIMO 8MM DE ESPESSURA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO EM AMBAS AS FACES, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, E EMBITUDO NAS LATERAIS BASE SUPERIOR E BASE INFERIOR.

DE TUBO



RETANGULAR GALVANIZADO - ESPESSURA 1,1MM, NAS DIMENSÕES 40X30MM, COM PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, COM CANTONEIRAS DE UNÃO ONDE ESTÃO OS REBITES ROSCADOS M8 E AS SAPATAS, FIXADOS EM SEIS PONTOS - POR MEIO DE PARAFUSOS AUTOS-ALINHANTES EM CANTONEIRAS SAPATAS, NIVELADAS EM POLÍMERO INJETADO, COM PARTE SUPERIOR DO PÉ SEXTAVADA PARA AJUSTE EXTERNO COM CHAVE 18MM, COM FORMATO TELES-CÔNICO CILÍNDRICO NA COR PRETA, COM DIÂMETRO DE 32MM E ALTURA DE 82,3MM. POSSIBILITANDO AJUSTE DE NO MÁXIMO 10MM PARA O PÉ, E PARA O ZINCOADO E ROSCA PADRÃO M8, ENGATADO EM UM REBITE ROSCADO M8 FIXADA NA ESTRUTURA. MONTAGEM: O TRAVAMENTO DAS LATERAIS AS BASES SUPERIOR E INFERIOR É FEITO POR MEIO DE CAVILHAS EM MADEIRA, ESTRECHAS DE 20MM DE LARGURA, COM ROSCA PADRÃO M8, COM REBAIXO NA EXTREMIDADE OPOSTA À ROSCA, PARA O TRAVAMENTO, POR MEIO DE TAMBOR ZAMAK 15MM E RECORTE PARA ENGATE DO PINO DE ZAMAK, O QUAL É FIXADO AS BASES, PARA QUE A MESMA TRAVE E NÃO SOLTE A PEÇA, MAS, NÃO SE ENCAIXA EM UM REBITE DO PINO DE ZAMAK POR JUNÇÃO.		20
ARMÁRIO PARA PRONTUÁRIO COM 03 PRATELEIRAS E 02 PORTAS DIMENSÕES: BASE: 900 X 2000 X 450 MM (LARGURA X ALTURA X PROFUNDIDADE) podendo ter variação de 5cm para mais ou para menos em todas as medidas COMPOSTO DE LATERAIS FUNDO, BASES, 03 PRATELEIRAS, 02 PORTAS E RODAPÉ. CONFORME ESPECIFICAÇÕES A SEGUIR: BASE SUPERIOR, BASE INFERIOR E BASE DIVISÓRIA: EM FERRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC® EM CHAPA ÚNICA DE 15MM, COM REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO, TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,2MM DE ESPESSURA NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DAS BASES, POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1MM, NA ADEQUAÇÃO DE 10MM, COM FERRAS NA MESMA COR DE 2MM DE ESPESSURA, BORDAS DE 2MM ARREDONDADAS EM TODA SUA EXTENSÃO, COM RAIO MÍNIMO DE 2MM, - POSSUI RECORTE PARA ENCAIXE DO FUNDO, QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA JUNTURA DAS PARTES. PORTAS: DUAS, PORTAS COM 670MM DE ALTURA, SISTEMA DE ABERTURA DE GIRO EM FERRAS DE MEDIA DENSIDADE, COM CERTIFICAÇÃO FSC®, CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO DE 15MM DE ESPESSURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO, COM NO MÍNIMO 0,2MM DE ESPESSURA, COM 10MM DE RAIO MÍNIMO NAS PEÇAS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, POSSUI SUAS BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2MM, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, COLADAS A QUENTE PELO	100 LAYOUT RS 7500,0000	20

MÍNIMO, DUAS DOBRADILHAS POR PORTA EM AÇO ZINCADO, QUE PERMITE ABERTURA DE 110 GRAUS, FIXADAS POR PARAFUSOS ANOZADOS, AUTO ATARRAMANTES DE CABEÇA CHATA MEDINDO 4X16MM, APRESENTA SISTEMA DE PRESSÃO ANOZADO AO BERTURA POR MEIO DE MANGUEIRA DE AÇO ZINCADO E LUBRIFICADO, EVITANDO CORROSIÃO, MANTENDO A PORTA PRESSIONADA PARA DENTRO SEM FOLGAS DEPOIS DE FECHADA; POSSUI UM PLADADOR EM CADA PORTA, EM PERFIL DE ALUMÍNIO ANOZADO INSERIDO NA PARTE SUPERIOR DA PORTA, PARA MANTER O FECHAMENTO DA FECHADURA, COM MECANISMO EM AÇO CROMADO, MEDINDO CERCA DE 70X50X14MM E, CLINDRO EM AÇO CROMADO COM DIÂMETRO DE 19MM E ALTURA DE 22MM; DOTADO DE MOLAS E PINOS EM LATÃO OU AÇO, LUBRIFICADOS COM GRAXA NAVAL DE ALTO DESEMPENHO EM TODO MECANISMO, ALTERNANDO, REDUZINDO RUÍDOS E EVITANDO POSSÍVEIS TRAVAMENTOS; FECHADURA TEM SEGREDO INDIVIDUAL IMPEDINDO A ABERTURA COM OUTRA CHAVE QUE NÃO SEJA A SUA ESPECÍFICA, POSSUI LINGUETA DE AÇO COM MECANISMO QUE PERMITE O GIRO DE DUAS HASTES EM 180 GRAUS, PARA ABERTURA DA PORTA NA PARTE SUPERIOR E OUTRA NA INFERIOR, FIXADO POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO ATARRAMANTES DE CABEÇA CHATA MEDINDO 11X3,9MM, AS CHAVES POSSUEM ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO, COM SISTEMA DE SEGURANÇA QUE PERMITE A ABERTURA DA PORTA MESMA SE QUEBRAR O CENTRO DO CLINDRO; LATERAIS: LATERAIS EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, CHAPA ÚNICA, COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESSURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, COM NO MÍNIMO 9MM DE ESPESSURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, COM NO MÍNIMO 9MM DE ESPESSURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO; E ENBUTIDO NAS LATERAIS BASE SUPERIOR E BASE INFERIOR. PRATELEIRAS: 03 UNIDADES DE PRATELEIRAS PARA TRAVAMENTO E INFERIOR FIRMAS PARA TRAVAMENTO EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESSURA	
---	--



SECRETARIA DE SAUDE

NA PARTE SUPERIOR E OUTRA NA INFERIOR, FIADO POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES DE CABEÇA CHATA MEDINDO 11X3,6MM; AS CHAVES POSSUEM ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO, ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA NA DORSAL, SEM QUE A MESMA SE QUEBRE DENTRO DO CLINDRO;

LATERAIS: LATERAIS EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESURA; REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES DAS PEÇAS NA MESMA COR DO REVESTIMENTO; POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESURA MÍNIMA DE 2MM NAS ÁREAS FRONTAIS E 0,45MM NAS DEMAIS NA MESMA COR DO REVESTIMENTO; POSSUI REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM SUA SUPERFÍCIE SUPERIOR E INFERIOR, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO; POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESURA MÍNIMA DE 2MM FRONTAL E 0,45MM NAS DEMAIS NA MESMA COR DO REVESTIMENTO;

MESMO PADRÃO DE COR DO REVESTIMENTO ARREDONDADAS COM RAIO DE 2MM NO MÍNIMO, COLADOS A QUENTE POR MEIO DO PROCESSO HOT MELT, O TRAVAMENTO DAS PRATELEIRAS REGULÁVEIS É FEITO POR MEIO DE PINOS EM AÇO ZINCOADO FIXOS NAS PRATELEIRAS, POSSUEM O PROCESSO DE RODAPÉ ESTRUTURAL DE TUBO RETANGULAR GALVANIZADO ESPESURA 1,10MM, NAS DIMENSÕES 50X30MM COM PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, COM CANTONEIRAS DE UNIÃO ONDE ESTÃO OS REBITES RISCADOS MB E AS SAPATAS, TUBOS EM SEUS LIGAMENTOS, PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES ZINCOADOS SAPATAS NIVELADORAS EM POLÍMERO INJETADO COM PARTE SUPERIOR DO PÉ SEXTAVADA PARA AJUSTE EXTERNO COM CHAVE 18MM, COM FORNATO TELESCÓPICO CLINDRÚICO NA COR PRETA, COM 100MM DE ALTURA E 52,2MM DE DIÂMETRO, POSSIBILITANDO AJUSTE DE NO MÍNIMO 20MM, COM PARAFUSO DE AÇO ZINCOADO E ROSCA PADRÃO M6, ENGATADO

17	EM UM REBITE ROSCADO Nº8 FIXADA NA ESTRUTURA. MONTAGEM: O TRAVAMENTO DAS LATERAIS AS BASES SUPERIOR E INFERIOR É FEITO POR MEIO DE CAVILHAS EM MADEIRA ESTRADA E PINOS DE ZAMAK 6MM COM ROSCA PADRÃO M8 COM REBATO NA LATERAL SUPERIOR E INFERIOR PARA O TRAVAMENTO. POR MEIO DE TAMBORES ZAMAK 15MM E RECORTE PARA ENGASTE DO PINO DE ZAMAK, O QUAL É FIXADO AS BASES, PARA QUE A MESMA TRAVE E NÃO SOLTE DA PEÇA, SÃO NO MÍNIMO DUAS CAVILHAS E DOIS PINOS DE ZAMAK POR JUNCÃO.			
22	MESA LATERAL VOLANTE DE APOIO PARA LEITO DIMENSÕES: 880 X 874 X 530 MM (LARGURA X ALTURA X PROFUNDIDADE) podendo ser variável de 5cm para mais ou para menos em todas as medidas COMPOSTO DE TAMPO, LATERAIS, FUNDO, BASE INFERIOR E BASE DIVISÓRIA, PRATELEIRA, 01 PORTA E RODÍZIOS. CONFORME ESPECIFICAÇÕES A SEGUIR: TAMPO: TAMPO BASE COM FORMATO RETANGULAR, EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 12MM, LACADO EM UMA PEÇA ÚNICA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BANDA PRESSÃO TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESSURA NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DO TAMPO, NA COR DO INVESTIMENTO DO AFINER, BORDAS RETAS, EM UM SEU LADO, E BORDAS CURVAS, EM SEU OUTRO LADO, COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM 2,0MM DE ESPESSURA NO MÍNIMO NA MESMA COR DO TAMPO, CONTENDO RAIO DA BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO COM NO MÍNIMO 2,0MM, COLADAS PELO PROCESSO HÖPPLER (A QUENTE) ENTRE 100 E 150 GRAMS, EM CADA LATERAL E INFERIOR DO TAMPO POR PARAFUSOS DE FIXAÇÃO. RASGO NA PARTE INFERIOR PARA ENCAIXE DO FUNDO EM MDF 9MM. BASE INFERIOR E BASE DIVISÓRIA: EM	UNID	120	LAYOUT
				R\$ 400,0000

26	23	UND	60	LAYOUT	R\$ 300,0000
AS FACES DAS PEÇAS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO; POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRIGIDO COM ESPESURA MINIMA DE 2MM NAS AREAS FRONTAIS E 0,4MM NAS DEMAIS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO; POSSUI RECORTE PARA ENCAIXE DO FUNDO, QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS, NO SENTIDO LONGITUDINAL DAS LATERAIS, CONTEM DUAS FILEIRAS DE FUROS COM DIAMETRO DE 2MM, PARA O ENCAIXE DO TAMBORE, POSSIBILITANDO O AJUSTE DA PRATELEIRA REGULAVEL A CADA 90MM. FUNDO: EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICACAO FSC, CHAPA UNICA COM NO MINIMO 8MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, E EMBUTIDO NAS LATERAIS, BASE SUPERIOR E BASE INFERIOR. PRATELEIRA: UMA UNIDADE DE PRATELEIRA FIXA PARA TRAVAMENTO, EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICACAO FSC, CHAPA UNICA COM NO MINIMO 10MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRIGIDO COM ESPESURA MINIMA DE 2MM, PARA O ENCAIXE DA PRATELEIRA, LATERAIS NO MESMO PATRAO DE COR DO REVESTIMENTO, ARREDONDADAS COM RAO DE 2MM NO MINIMO, COLADAS A QUENTE POR MEIO DO PROCESSO HOT MELT, O TRAVAMENTO E FEITO POR MEIO DE PINOS EM AÇO ZINCOADO FIXOS NAS LATERAIS POR MEIO DE FUROS DE 5MM. RODIZIOS: 04 RODIZIOS NO TOTAL SENDO 02 COM TRAVA E 02 SEM TRAVA, RODIZIOS EM CARVILHAS 1/2" X 1/4" PARA CADA RODIZIO PARAFUSADOS EM CADA RODIZIO. MONTAGEM: O TRAVAMENTO DAS LATERAIS AS BASES SUPERIOR E INFERIOR E FEITO POR MEIO DE CARVILHAS EM MADEIRA PARA O ENCAIXE DAS LATERAIS, COM ROSCA PADRAO 1/8" COM REBARBA NA EXTREMIDADE OPOSTA A ROSCA PARA O TRAVAMENTO, POR MEIO DE TAMBOR ZAMAK 15MM E RECORTE PARA ENGAITE DO PINO DE ZAMAK, O QUAL E FIXADO AS BASES, PARA QUE A MESMA TRAVE E NAO SOLTE DA PEÇA, NA MONTAGEM, O ENCAIXE DAS LATERAIS E PINOS DE ZAMAK POR LINGUO. ARMARIO BAIXO COM 01 PORTA DIMENSOES: BASE: 500 X 750 X 540 MM (LARGURA X ALTURA X PROFUNDIDADE) podendo ter variacao de 5cm para mais ou para menos em todas as medidas COMPOSTO DE TAMPO, LATERAIS, FUNDO, BASE INFERIOR, TRAVES, 01 PRATELEIRA, 01 PORTA E RODAPE, CONFORME ESPECIFICACOES A SEGUIR. TAMPO: TAMPO COM FORMATO RETANGULAR, EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICACAO FSC, COM ESPESURA MINIMA DE 20MM, FORMANDO					

UMA PEÇA UNICA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO, TEXTURIZADO, COM NO MINIMO 0,3MM DE ESPESURA, NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DO TAMPO, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO A DEFINIR, BORDAS RETAS, EM TODO SEU PERIMETRO, COM PERFIL DE ACABAMENTO EM FITA DE PVC SEMIRRIGIDO, COM 2,0MM DE ESPESURA NO MINIMO (NA MESMA COR DO TAMPO), CONTENDO NAO MENOS DOIS ENCAIXES PARA O ENCAIXE COM NO MINIMO 2,0MM, COLADAS PELO PROCESSO HOT-MELT (A QUENTE) ENTRE 180 E 200 GRAUS, FIXACAO NA PARTE INFERIOR DO TAMPO POR PARAFUSOS DE FIXACAO. BASE INFERIOR: EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICACAO FSC, EM CHAPA UNICA COM NO MINIMO 18MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO, TEXTURIZADO, COM NO MINIMO 0,3MM DE ESPESURA, NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DAS BASES, POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRIGIDO COM ESPESURA MINIMA DE 2MM NAS AREAS FRONTAIS E 0,4MM NAS DEMAIS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, BORDAS DE 2MM ARREDONDADAS EM TODA SUA PERIMETRIAÇÃO, PARA O ENCAIXE DO TAMPO, POSSUI RECORTE PARA ENCAIXE DO FUNDO, QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS. TRAVES: EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICACAO FSC, EM CHAPA UNICA COM NO MINIMO 18MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO, TEXTURIZADO, COM NO MINIMO 0,3MM DE ESPESURA, NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DAS BASES, POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRIGIDO COM ESPESURA MINIMA DE 2MM NAS AREAS FRONTAIS E 0,4MM NAS DEMAIS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, BORDAS DE 2MM ARREDONDADAS EM TODA SUA EXTENSÃO COM RAO MINIMO DE 2MM, COM ALTURA DE 10MM FIXADAS POR MEIO DE CARVILHAS EM MADEIRA PARA O ENCAIXE DO TAMPO, COM ROSCA PADRAO 1/8" COM REBARBA NA EXTREMIDADE OPOSTA A ROSCA PARA O TRAVAMENTO, POR MEIO DE TAMBOR ZAMAK 15MM. PORTAS: UMA PORTA DE GIRO EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICACAO FSC, EM CHAPA UNICA COM NO MINIMO 18MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO, COM NO MINIMO 0,3MM DE ESPESURA, EM AMBAS AS FACES DAS PEÇAS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, POSSUI SUAS BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRIGIDO COM ESPESURA MINIMA DE 2MM, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO COLADAS A QUENTE PELO PROCESSO HOT MELT, PORTA POSSUI NO MINIMO DUAS DOBRADIÇAS EM AÇO ZINCOADO, QUE PERMITE ABERTURA DE NO MINIMO 110 GRAUS, PARA O ENCAIXE DO TAMPO, ANCORAGENS, AUTO ATARRAXANTES, DE CABECA CHATA MEDINDO 4X16MM, APRESENTA SISTEMA DE PRESSAO					
--	--	--	--	--	--

ACIONADO AO SER FECHADA, POR MEIO DE MOLAS DE ALTA RESISTENCIA EM AÇO ZINCADO E LUBRIFICADO, EVITANDO CORROSAO, MANTENDO A PORTA PRESSIONADA PARA DENTRO SEM FOLGAS DEPOIS DE FECHADA; POSSUI UM PUXADOR EM CADA PORTA, EM PERFIL DE ALUMINIO 20X20X3MM, COM 20MM DE DISTANCIA ENTRE AS PORTAS, 20X20X3MM EM TODO EXTENSÃO. FECHADURA: COM MECANISMO EM AÇO CROMADO, MEDINDO CERCA DE 74X30X14MM E CILINDRO EM AÇO CROMADO COM DIAMETRO DE 19MM E ALTURA DE 23MM; DOTADO DE MOLAS E PINOS EM LATAO OU AÇO INOX, LUBRIFICADOS COM GRAXA, PARA AUTO DESEMPENHO EM TODO MECANISMO INTERNO, REDUZINDO ATRITOS E EVITANDO POSSIVEIS TRAVAMENTOS. CADA FECHADURA TEM SEGREDO INDIVIDUAL, IMPEDINDO A ABERTURA COM OUTRA CHAVE QUE NAO SEJA A SUA ESPECIFICA; POSSUI INCLINETA DE AÇO COM MECANISMO DE REGULAGEM PARA ABERTURA DE 15 GRAUS EM ALUMINIO NO EIXO VERTICAL, SENDO UMA NA PARTE SUPERIOR E OUTRA NA INFERIOR, FIXADO POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO ATARRAVANTES DE CABEÇA CHATA MEDINDO 11X3,5MM; AS CHAVES POSSUEM ACABAMENTO EM POLIURETANO INFINITO, PARA EVITAR O DESGASTE E ATRITO NA DORRA, SEM QUE A MESMA SE QUEIRE DENTRO DO CILINDRO. LATERAIS: LATERAIS EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICACAO FSC, 914PA UNICA COM NO MINIMO 18MM DE ESPESSURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO EM AS FACES DAS PEÇAS NA MESMA COR DO REVESTIMENTO; POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRIGIDO COM ESPESSURA MINIMA DE 2MM NAS AREFAS FRONTAIS E 0,45MM NAS DEIAS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. ; POSSUI PROTECAO PARA ENCADE DO CILINDRO, QUE PROPICIA A MANEIRA DE EFICIENTE MONTAGEM DAS PEÇAS, NO SENTIDO LONGITUDINAL DAS LATERAIS, CONTEM DUAS FILERAS DE FUROS COM DIAMETRO DE 5MM, DISTANCIADOS ENTRE SI 94MM, POSSIBILITANDO O AJUSTE DA PRATELEIRA REGULAVEL A CADA 6MM. PRATELEIRA: PRATELEIRA EM MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICACAO FSC, 914PA UNICA COM NO MINIMO 6MM DE ESPESSURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO EM AS FACES, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. E ENCAIXADO NAS LATERAIS BASE SUPERIOR E INFERIOR. PRATELEIRA: PRATELEIRA EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICACAO FSC, 914PA UNICA COM NO MINIMO 18MM DE ESPESSURA; REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO EM SUA SUPERFICIE SUPERIOR E INFERIOR, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO; POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRIGIDO COM ESPESSURA MINIMA 2MM FRONTAL (CONTATO) E 0,45MM NAS LATERAIS NO MESMO PADRAO DE COR DO	
--	--

[illegible][illegible]

26	25	UNO	LAYOUT	R\$ 400,0000
EM BARRA, POSSIBILITANDO AJUSTE DE NO MÍNIMO 18MM NAS BORDAS DE NO ZINCO E ROSCA PADRÃO M8 ENGATADO EM UM REBITE ROSCADO M8 FIXADA NA ESTRUTURA. MONTAGEM: O TRAVAMENTO DAS LATERAIS AS TRAVES E BASE INFERIOR É FEITO POR MEIO DE CAVILHAS EM MADEIRA ESTRADA E CAVILHAS EM MADEIRA DE ZAMAK COM O M8 COM REBATO NA EXTREMIDADE OPOSTA À ROSCA PARA O TRAVAMENTO POR MEIO DE TAMBOR ZAMAK 15MM E RECORTE PARA ENGATE DO PINO DE ZAMAK, O QUAL É FIXADO AS BASES PARA QUE A MESMA TRAVE E NÃO SOLTE DA PEÇA. SÃO USADAS CAVILHAS E DOIS PINOS DE ZAMAK POR JUNCÃO. ARMÁRIO BAIXO COM PORTA DIMENSÕES BASE: 400 X 750 X 540 MM (LARGURA X ALTURA X PROFUNDIDADE) podendo ter variação de 5cm para mais ou para menos em todas as medidas. COMPOSTO DE TAMPO, LATERAIS, FUNDO, BASE INFERIOR, TRAVES E PRATELEIRA, PORTA E RODAPÉ, CONFORME ESPECIFICAÇÕES A SEGUIR: TAMPO: TAMPO COM FORMATO RETANGULAR, EM FIBRAS DE MÍDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, COM ESPESURA MÍNIMA DE 2MM, FORMADO POR UMA PEÇA ÚNICA, REVESTIMENTO EM LAMINADO INELAMINADO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESURA NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DO TAMPO. NA COR DO REVESTIMENTO A DEFINIR, BORDAS RETAS, ACABAMENTO EM FIBRAS DE MÍDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, COM 2,0MM DE ESPESURA NO MÍNIMO NA MESMA COR DO TAMPO, CONTENDO RAO DA BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO COM NO MÍNIMO 2,0MM, COLADAS PELO PROCESSO HOLT-MELT (A QUENTE) ENTRE 90 E 100 GRAUS, FIXAÇÃO NA PARTE INFERIOR DO TAMPO POR PARAFUSOS DE FIXAÇÃO. BASE INFERIOR EM FIBRAS DE MÍDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, EM CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO INELAMINADO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESURA NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DAS BASES, POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRIGIDO COM ESPESURA MÍNIMA DE 2MM NAS ÁREAS FRONTAIS E 0,45MM NAS DEMAIS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, BORDAS DE EXTENSÃO COM PARAFUSOS DE MONTAGEM QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS. TRAVES: EM FIBRAS DE MÍDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, EM CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO INELAMINADO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESURA NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DAS BASES, POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRIGIDO COM ESPESURA MÍNIMA DE 2MM NAS				

26	25	UNO	LAYOUT	R\$ 400,0000
SEMIRRIGIDO COM ESPESURA MÍNIMA DE 2MM NAS ÁREAS FRONTAIS E 0,45MM NAS DEMAIS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, BORDAS DE EXTENSÃO COM PARAFUSOS DE MONTAGEM QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS. LATERAIS: LATERAIS EM FIBRAS DE MÍDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO INELAMINADO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESURA EM AMBAS AS FACES DAS PEÇAS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO, POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRIGIDO COM ESPESURA MÍNIMA DE 2MM NAS				

			ÁREAS FRONTAIS E 0,45MM NAS DEMAIS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. POSSUI REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS. NO SENTIDO LONGITUDINAL, DAS LATERAIS, CONTEM DUAS FILEIRAS DE FUROS COM DIAMETRO DE 8MM, DISTANCIADOS ENTRE SI 94MM, POSSIBILITANDO O AJUSTE DA PRATELEIRA PARA A LATERAL DA BASE INFERIOR. FUNDO: EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICACAO FSC. CHAPA UNICA COM NO MINIMO 6MM DE ESPESURA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. E MESMA COR DO REVESTIMENTO. E BASE INTERIORES LATERAIS BASE SUPERIOR E PRATELEIRA: UMA UNIDADE DE PRATELEIRA FIXA PARA TRAVAMENTO. EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICACAO FSC. CHAPA UNICA COM NO MINIMO 18MM DE ESPESURA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRIGIDO COM ESPESURA MINIMA 2MM FRONTAL (CONTATO) E 0,45MM NAS LATERAIS NO MESMO PADRAO DE COR DO REVESTIMENTO. BORDAS COLADAS COM 2MM NO MINIMO COLADOS. CLIENTE POR MEIO DO PROCESSO HOT MELT. O TRAVAMENTO DAS PRATELEIRAS REGULAVEIS E FEITO POR MEIO DE PINOS EM AÇO ZINCADO FIXOS NAS LATERAIS POR MEIO DE FUROS DE 5MM. REVESTIMENTO: EM FIBRAS DE TUBO RETANGULAR GALVANIZADO, ESPESURA 1,10MM, NAS DIMENSOES 60X30MM COM PINTURA ELETROSTATICA NA COR PRETA. OS REBITES ROSCADOS M8 E AS SAPATAS, FIXADOS EM SEIS PONTOS POR MEIO DE ZINCADOS SÁPIDOS, NA MESMA COR DO POLÍMERO INJETADO PARA AJUSTE EXTERNO DO DE SEXTAVADA PARA AJUSTE EXTERNO COM CHAVE 18MM, COM FORMATO TELES-CÓPIO CILÍNDRICO NA COR PRETA COM DIAMETRO DE 32MM E ALTURA DE 15MM. POSSIBILITANDO AJUSTE DE NO MINIMO 2MM, COM LUBRIFICANTES NO ZINCADO E ROSCA PADRAO M8. ENGATADO EM UM REBITE ROSCADO M8 FIXADA NA ESTRUTURA. MONTAGEM: O TRAVAMENTO DAS LATERAIS AS TRAVES E BASE INFERIOR E FEITO POR MEIO DE CAVILHAS EM MADEIRA ESTRADA E PINOS DE ZAMAK, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. OPOSTA A ROSCA PARA O TRAVAMENTO POR MEIO DE TAMBOR ZAMAK 15MM E RECORTES PARA ENGATE DO PINO DE ZAMAK, O QUAL E FIXADO AS BASES, PARA QUE A MESMA TRAVE E NÃO SOLTE DA PEÇA. SÃO TRAVAMENTOS EM CAVILHAS E DOIS PINOS DE ZAMAK POR JUNÇÃO.
--	--	--	--

			ARMARIO BAIXO COM 01 PORTA MEDIDAS: 50 X 50 X 540 MM (LARGURA X ALTURA X PROFUNDIDADE) para instalação em parede com o poder de variação de 5cm para mais ou para menos em todas as medidas COMPOSTO DE TAMPO, LATERAIS, FUNDO, BAZE INFERIOR, TRAVEZ, 01 PRATELEIRA, 01 PORTA E 01 RODAPÉ. REVESTIMENTO EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICACAO FSC. TAMPO: TAMPO COM FORMATO RETANGULAR EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICACAO FSC. COM ESPESURA MINIMA DE 22MM, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. E ESPESURA NA PARTE SUPERIOR E INTERIOR DO TAMPO, NA COR DO REVESTIMENTO A DEFINIR. BORDAS RETAS, EM TODO SEU PERÍMETRO, COM PERFIL DE ACABAMENTO EM FITA DE PVC SEMIRRIGIDO, COM 2,0MM DE ESPESURA NO MINIMO NA BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO COM NO MINIMO 2,0MM, COLADAS PELO PROCESSO HOT-MELT (A QUENTE) ENTRE 180 E 200 GRAUS. FIXAÇÃO NA PARTE INFERIOR DO TAMPO POR PARAFUSOS DE FIXAÇÃO INTERIORES. EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICACAO FSC. EM CHAPA UNICA COM NO MINIMO 18MM DE ESPESURA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO, TEXTURIZADO, COM NO MINIMO 0,3MM DE ESPESURA NA PARTE SUPERIOR E INTERIORES. BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRIGIDO COM ESPESURA MINIMA DE 2MM NAS ÁREAS FRONTAIS E 0,45MM NAS DEMAIS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. BORDAS DE 2MM ARREDONDADAS EM TODA SUA EXTENSÃO COM RAO MINIMO DE 2MM. POSSUI RECORTES PARA ENGATE DO FUNDO, COM REVESTIMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS. TRAVES: EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICACAO FSC, EM CHAPA UNICA COM NO MINIMO 18MM DE ESPESURA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO, TEXTURIZADO, COM NO MINIMO 0,3MM DE ESPESURA NA PARTE SUPERIOR E INTERIORES DAS BASES. POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRIGIDO COM ESPESURA MINIMA DE 2MM NAS ÁREAS FRONTAIS E 0,45MM NAS DEMAIS, NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. BORDAS DE 2MM ARREDONDADAS EM TODA SUA EXTENSÃO COM RAO MINIMO DE 2MM. POSSUI RECORTES PARA ENGATE DO FUNDO, COM REVESTIMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS. PORTAS: UMA PORTA DE GIRO EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICACAO FSC, EM CHAPA UNICA COM NO MINIMO DE 18MM DE ESPESURA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO,	50	LAYOUT	R\$ 399,0000
--	--	--	--	----	--------	--------------

COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESURA EM AMBAS AS FACES DAS PEÇAS. NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. POSSUI SUAS BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESURA MÍNIMA DE 2MM. NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. COLADA A QUENTE PELO PROCESSO HOT DIP. REVESTIMENTO EM AÇO ZINCO QUE PERMITE ABERTURA DE NO MÍNIMO 110 GRAUS. FIXADAS POR PARAFUSOS ANODIZADOS, AUTO ATARRAXANTES, DE CABEÇA CHATA MEDINDO 4X16MM. APRESENTA SISTEMA DE PRESSÃO PARA FERRAMENTAS E PARA O ATO DE MOLAR DE ALTA RESISTÊNCIA EM AÇO ZINCO E LUBRIFICADO EVITANDO CORROSIÃO. MANTENDO A PORTA PRESSIONADA PARA DENTRO SEM FOLGAS DEPOIS DE FECHADA. POSSUI UM PUXADOR EM CADA PORTA. EM PERFIL DE ALUMÍNIO ANODIZADO INJETADO NA LATERAL DA ABERTURA. POSSUI DOIS TIPOS DE FECHADURA: COM MECANISMO EM AÇO CROMADO, MEDINDO CERCA DE 7X20X14MM E CILINDRO EM AÇO CROMADO COM DIÂMETRO DE 19MM E ALTURA DE 22MM. DOTADO DE MOLAS E PINOS EM LATÃO OU AÇO, LUBRIFICADOS COM GRAXA NAVAL DE ALTA RESISTÊNCIA E AUTOLUBRIFICANTE INTERNO, REDUZINDO ATRITOS E EVITANDO POSSÍVEIS TRAVAMENTOS. CADA FECHADURA TEM SEGREDO INDIVIDUAL IMPEDINDO A ABERTURA COM OUTRA CHAVE QUE NÃO SEJA A SUA ESPECÍFICA. POSSUI LINGUETA DE AÇO COM MECANISMO QUE PERMITE O GRUPO DE DOIS TRASTES EM FERRUGEM, O QUE PERMITE A ABERTURA NA PARTE SUPERIOR E OUTRA NA INFERIOR, FIXADO POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES DE CABEÇA CHATA MEDINDO 11X2,5MM. AS CHAVES POSSUEM ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO, COM SISTEMA DE SEGURANÇA QUE PERMITE A ABERTURA SEMPRE NA MESMA SE QUERER DENTRO DO CILINDRO.	LATERAIS: LATERAIS EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES DAS PEÇAS. NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. POSSUI SUAS BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESURA MÍNIMA DE 2MM. NAS ÁREAS FRONTAIS E 0,45MM NAS DEIXAS. NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. ; POSSUI RECORTE PARA ENCAIXE DO FUNDO, QUE RECORTE PARA AUMENTO DO REFORÇO NA MONTAGEM DAS PEÇAS. REVESTIMENTO LONGITUDINAL DAS LATERAIS. CONTÉM DUAS FILEIRAS DE FUROS COM DIÂMETRO DE 5MM, DISTANÇADOS ENTRE SI 84MM, POSSIBILITANDO O AJUSTE DA PRATELEIRA REGULÁVEL A CADA 6MM. FUNDO: EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC, CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESURA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES. NA MESMA COR DO REVESTIMENTO.
--	--

MODELO O TIPO	ITEM	DESCRIÇÃO	UNIDADE	QUANTIDADE	MARCA	VALOR UNITÁRIO -R\$
13	01	MESA FORMATO "L" 1600 X 800 X 1000 MM (LARGURA X ALTURA X PROFUNDIDADE) podendo ser utilizada para mais ou para menos em todas as medidas	UND	15	LAYOUT	R\$ 881,0000
		COMPOSTO DE TAMPO E ESTRUTURA				

NOTE 03

57

SEPLAG
85
F
Sub
85

13	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019	1020	1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029	1030	1031	1032	1033	1034	1035	1036	1037	1038	1039	1040	1041	1042	1043	1044	1045	1046	1047	1048	1049	1050	1051	1052	1053	1054	1055	1056	1057	1058	1059	1060	1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068	1069	1070	1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087	1088	1089	1090	1091	1092	1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099	1100	1101	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109	1110	1111	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127	1128	1129	1130	1131	1132	1133	1134	1135	1136	1137	1138	1139	1140	1141	1142	1143	1144	1145	1146	1147	1148	1149	1150	1151	1152	1153	1154	1155	1156	1157	1158	1159	1160	1161	1162	1163	1164	1165	1166	1167	1168	1169	1170	1171	1172	1173	1174	1175	1176	1177	1178	1179	1180	1181	1182	1183	1184	1185	1186	1187	1188	1189	1190	1191	1192	1193	1194	1195	1196	1197	1198	1199	1200	1201	1202	1203	1204	1205	1206	1207	1208	1209	1210	1211	1212	1213	1214	1215	1216	1217	1218	1219	1220	1221	1222	1223	1224	1225	1226	1227	1228	1229	1230	1231	1232	1233	1234	1235	1236	1237	1238	1239	1240	1241	1242	1243	1244	1245	1246	1247	1248	1249	1250	1251	1252	1253	1254	1255	1256	1257	1258	1259	1260	1261	1262	1263	1264	1265	1266	1267	1268	1269	1270	1271	1272	1273	1274	1275	1276	1277	1278	1279	1280	1281	1282	1283	1284	1285	1286	1287	1288	1289	1290	1291	1292	1293	1294	1295	1296	1297	1298	1299	1300	1301	1302	1303	1304	1305	1306	1307	1308	1309	1310	1311	1312	1313	1314	1315	1316	1317	1318	1319	1320	1321	1322	1323	1324	1325	1326	1327	1328	1329	1330	1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337	1338	1339	1340	1341	1342	1343	1344	1345	1346	1347	1348	1349	1350	1351	1352	1353	1354	1355	1356	1357	1358	1359	1360	1361	1362	1363	1364	1365	1366	1367	1368	1369	1370	1371	1372	1373	1374	1375	1376	1377	1378	1379	1380	1381	1382	1383	1384	1385	1386	1387	1388	1389	1390	1391	1392	1393	1394	1395	1396	1397	1398	1399	1400	1401	1402	1403	1404	1405	1406	1407	1408	1409	1410	1411	1412	1413	1414	1415	1416	1417	1418	1419	1420	1421	1422	1423	1424	1425	1426	1427	1428	1429	1430	1431	1432	1433	1434	1435	1436	1437	1438	1439	1440	1441	1442	1443	1444	1445	1446	1447	1448	1449	1450	1451	1452	1453	1454	1455	1456	1457	1458	1459	1460	1461	1462	1463	1464	1465	1466	1467	1468	1469	1470	1471	1472	1473	1474	1475	1476	1477	1478	1479	1480	1481	1482	1483	1
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	---



PEDESTAL LATERAL AUXILIAR PARA MESAS GERALMENTE ANGULAR E POSSÍVEL SER ADOIONADO UMA ESTRUTURA LATERAL A SER FIXADA NAS TRAVESSAS ESTRUTURAIS. ESSA ESTRUTURA ADOIONADA POSSUI TRAVESSAS TELESCÓPICAS COM COMPRIMENTO VARIÁVEL SENDO DEFINIDO DE ACORDO COM O TAMANHO DO PEDESTAL PRINCIPAL E CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO CARBONO 30x60MM LAMINADO A FRIO NBR 6658 COM PAREDE DE 1,5MM, FABRICADO POR PROCESSO DE CORTE A LASER PERMITE ENCAIXE PERFEITO PARA POSTERIOR PROCESSO, PERMITINDO A REALIZAÇÃO DE AJUSTES MECÂNICOS E PROCESSO DE SOLDAGEM FABRICADOS EM CHAPAS DE AÇO ESTRUTURA MESA QUADRO CARBONO NBR 6658 COM ESPESURA 3MM, OS CONECTORES TEM A FUNÇÃO DE UNIR O PEDESTAL AS LONGARINAS ESTRUTURAIS E AS TRAVESSAS TELESCÓPICAS SÃO CONFECCIONADAS EM TUBO DE AÇO CARBONO 40x40MM LAMINADO A FRIO NBR6658 COM ESPESURA MÍNIMA DE 1,5MM E PERFIL DOBRADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO LAMINADO A QUENTE NBR6658 COM ESPESURA MÍNIMA DE 1,5MM, EXISTEM 4 TRAVESSAS LATERAIS POSSÍVEIS DOIS REBITES COM ROSCA 5/16" COM A FUNÇÃO DE SUPORTE PARA ROSQUEAMENTO DE SAPATAS NIVELADORAS, ACOPLADAS A BASE DO TUBO 30x60MM, PARA ELIMINAR POSSÍVEIS DESNIVEL DO PRISO.	ESTRUTURA LATERAL: O CONJUNTO DA ESTRUTURA PARA MESA OU ESTIACO DE TRABALHO, TEM SEUS PEDESTAIS INTERLIGADOS ENTRE SI, POR MEIO DE TRAVESSAS TUBULARES EM TUBO 40x40MM LAMINADO A FRIO NBR 6658 COM ESPESURA MÍNIMA DE 1,2MM, CORTADO A 45º PARA SE ENCAIXAR, O CONJUNTO É VARIÁVEL SENDO DETERMINADO PELO TAMANHO DO TAMPO A SER UTILIZADO. ACABAMENTO SUPERFICIAL: PINTURA DE ACABAMENTO REALIZADA COM PRE-TRATAMENTO NANOCERÂMICO A BASE DE TITÂNIO, PARA PROTEÇÃO E RESISTÊNCIA AO TRATAMENTO EM ESTUFAS RESERVADEIRO AO AR, APLICAÇÃO DE TINTA PÓ HÍBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI E POLESTER, FINALIZADA COM CURA EM ESTUFA A TEMPERATURA MÍNIMA DE 180°C E POSTERIOR RESPIRANTE, GARANTINDO RESISTÊNCIA A LONGA VIDA CONFORME NORMA ASTM B117, DE 500 HORAS, SEM EMPOLAMENTO. MONTAGEM: A FIXAÇÃO DA ESTRUTURA AOS TAMPOS É FEITA ATRAVÉS DE BUCHAS METÁLICAS, GRAVADAS ABADO DOS TAMPOS E PARAFUSOS COM ROSCA MESA E TRAVESSAS ANGULARES DE PRESSÃO.	COMPOSTO DE TAMPO E ESTRUTURA COMPOSTO POR: 1. ALTURA X PROFUNDIDADE) podendo ser variado de 40cm para mesa ou para mesas em lotes as medidas RS 450.0000 LAYOUT 150 UND 04 14
---	--	--



RECIFE
PREFEITURA DA CIDADE

SECRETARIA DE SAÚDE

14	05	TUBO DE AÇO CARBONO 40X40MM LAMINADO A FRIO NBR6688 COM ESPESURA MÍNIMA DE 1,5MM PERFIL DOBROADO EM QUENTE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO NBR6688 COM ESPESURA MÍNIMA DE 2,5MM NAS EXTREMIDADES DA BASE. POSSUI DOIS REBITES COM ROSCA 5/16" COM A FUNÇÃO DE SUPORTE PARA ROSQUEAMENTO DE SAPATAS NIVELADORAS ACOPLADAS A BASE DO TUBO PARA ELIMINAR POSSÍVEIS DESNÍVEIS DO PISO. TRAVESSA ESTRUTURAL: O CONJUNTO DA ESTRUTURA PARA MESA, OU ESTAÇÃO DE TRABALHO, TEM SEUS PEDESTAIS INTERLIGADOS ENTRE SI, POR MEIO DE TRAVESSAS TUBULARES, EM TUBO 40X40MM LAMINADO A FRIO NBR 6688, COM ESPESURA MÍNIMA DE 2,5MM. O CONJUNTO TEM A FUNÇÃO DE APOIAR O CONJUNTO DE CORTES A LASER. SENDO DETERMINADO PELO TAMANHO DO TAMPO A SER UTILIZADO. ACABAMENTO SUPERFICIAL: PINTURA DE ACABAMENTO REALIZADA COM PRE-TRATAMENTO REALIZADO A BASE DE PRÓXIMO, SEGUINDO POR SECAGEM DO PRÉ-TRATAMENTO EM ESTUFA, RESFRIAMENTO AO AR, APLICAÇÃO DE TINTA PÓ HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPÓXI E POLIÉSTER, FINALIZADA COM CURA EM ESTUFA A TEMPERATURA MÍNIMA DE 180°C E POSTERIOR RESFRIAMENTO, GARANTINDO POSTERIOR APLICAÇÃO DE CAMADA DE NORMA ASTM B117 DE 500 HORAS, SEM EMPOLVAMENTO.	UNO	260	LAYOUT	R\$ 570,0000
		MONTAGEM: A FIXAÇÃO DA ESTRUTURA AOS TAMPOS É FEITA ATRAVÉS DE BUCHAS METÁLICAS, GRAVADAS ABAIXO DOS TAMPOS E PARAFUSOS COM ROSCA 1/2" E ARVÓRELA DE PRESSÃO.				
		MESA DE RETA: DIMENSÕES: 1200 X 750 X 600 MM (LARGURA X ALTURA X PROFUNDIDADE) podendo ter variação de 5cm para mais ou para menos em todas as medidas				
		COMPOSTO DE TAMPO E ESTRUTURA METÁLICA, CONFORME ESPECIFICAÇÕES A SEGUIR: SUPERFÍCIE DE TRABALHO: : TAMPO COM FORMATO RETANGULAR EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE, COM CERTIFICAÇÃO FSC® EM CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 20MM DE ESPESURA, FORMANDO UMA SUPERFÍCIE DE TRABALHO EM PRESSÃO, TEXTURIZADA, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESURA NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DO TAMPO, NA COR DO REVESTIMENTO A DEFINIR: BORDAS RETAS EM TODO SEU PERÍMETRO, COM PERIL DE 45 GRAUS, ENTRE OS SEUS PEDESTAIS, MESMA COR DO TAMPO, CONTENDO RAO DA BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO COM NO MÍNIMO 2,0MM, COLADAS PELO PROCESSO HILT-MET (A QUENTE) ENTRE 180 E 200 GRAUS, FIXAÇÃO NA PARTE INFERIOR DO TAMPO POR PARAFUSOS DE PONTA, COM TAMPO A ESTRUTURA METÁLICA DA MESA.				



RECIFE
PREFEITURA DA CIDADE

SECRETARIA DE SAÚDE

		COMPOSTO POR 02 PEDESTAIS LATERAIS COM CONJUNTO DE CORTES A LASER INTERIORES DE CANTOS VIVOS, SAPATAS NIVELADORAS, INTERLIGADOS ATRAVÉS DE TRAVESSAS ESTRUTURAIS, UNIDOS POR PARAFUSOS. PEDESTAL LATERAL QUADRO: CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO 40X40MM LAMINADO A FRIO NBR 6688, COM ESPESURA MÍNIMA DE 2,5MM. O CONJUNTO TEM A FUNÇÃO DE APOIAR O CONJUNTO DE CORTES A LASER. PERMITE ENCAIXES PERFEITO PARA POSTERIOR PROCESSO, SOLDADO POR MEIO DE GABARITO MECÂNICO E PROCESSO DE SOLDA MIG. FABRICADOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO NBR 6688 COM ESPESURA 3MM. OS CONJUNTO TEM A FUNÇÃO DE UNIR O PEDESTAL LATERAL ÀS TRAVESSAS ESTRUTURAIS. AS TRAVESSAS SÃO CONFECCIONADAS EM TUBO DE AÇO CARBONO 40X40MM LAMINADO A FRIO NBR6688 COM ESPESURA MÍNIMA DE 1,5MM E PERFIL DOBROADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO LAMINADO A QUENTE NBR6688 COM ESPESURA MÍNIMA DE 2,5MM. O CONJUNTO TEM A FUNÇÃO DE APOIAR O CONJUNTO DE CORTES A LASER. POSSUI DOIS REBITES COM ROSCA 5/16" COM A FUNÇÃO DE SUPORTE PARA ROSQUEAMENTO DE SAPATAS NIVELADORAS, ACOPLADAS A BASE DO TUBO PARA ELIMINAR POSSÍVEIS DESNÍVEIS DO PISO. TRAVESSA ESTRUTURAL: O CONJUNTO DA ESTRUTURA PARA MESA, OU ESTAÇÃO DE TRABALHO, TEM SEUS PEDESTAIS INTERLIGADOS ENTRE SI, POR MEIO DE TRAVESSAS TUBULARES, EM TUBO 40X40MM LAMINADO A FRIO NBR 6688, COM ESPESURA MÍNIMA DE 1,2MM. O CONJUNTO TEM A FUNÇÃO DE APOIAR O CONJUNTO DE CORTES A LASER. SENDO DETERMINADO PELO TAMANHO DO TAMPO A SER UTILIZADO. ACABAMENTO SUPERFICIAL: PINTURA DE ACABAMENTO REALIZADA COM PRE-TRATAMENTO			
		COMPOSTO POR 02 PEDESTAIS LATERAIS COM CONJUNTO DE CORTES A LASER INTERIORES DE CANTOS VIVOS, SAPATAS NIVELADORAS, INTERLIGADOS ATRAVÉS DE TRAVESSAS ESTRUTURAIS, UNIDOS POR PARAFUSOS. PEDESTAL LATERAL QUADRO: CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO 40X40MM LAMINADO A FRIO NBR 6688, COM ESPESURA MÍNIMA DE 2,5MM. O CONJUNTO TEM A FUNÇÃO DE APOIAR O CONJUNTO DE CORTES A LASER. PERMITE ENCAIXES PERFEITO PARA POSTERIOR PROCESSO, SOLDADO POR MEIO DE GABARITO MECÂNICO E PROCESSO DE SOLDA MIG. FABRICADOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO NBR 6688 COM ESPESURA 3MM. OS CONJUNTO TEM A FUNÇÃO DE UNIR O PEDESTAL LATERAL ÀS TRAVESSAS ESTRUTURAIS. AS TRAVESSAS SÃO CONFECCIONADAS EM TUBO DE AÇO CARBONO 40X40MM LAMINADO A FRIO NBR6688 COM ESPESURA MÍNIMA DE 1,5MM E PERFIL DOBROADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO LAMINADO A QUENTE NBR6688 COM ESPESURA MÍNIMA DE 2,5MM. O CONJUNTO TEM A FUNÇÃO DE APOIAR O CONJUNTO DE CORTES A LASER. POSSUI DOIS REBITES COM ROSCA 5/16" COM A FUNÇÃO DE SUPORTE PARA ROSQUEAMENTO DE SAPATAS NIVELADORAS, ACOPLADAS A BASE DO TUBO PARA ELIMINAR POSSÍVEIS DESNÍVEIS DO PISO. TRAVESSA ESTRUTURAL: O CONJUNTO DA ESTRUTURA PARA MESA, OU ESTAÇÃO DE TRABALHO, TEM SEUS PEDESTAIS INTERLIGADOS ENTRE SI, POR MEIO DE TRAVESSAS TUBULARES, EM TUBO 40X40MM LAMINADO A FRIO NBR 6688, COM ESPESURA MÍNIMA DE 1,2MM. O CONJUNTO TEM A FUNÇÃO DE APOIAR O CONJUNTO DE CORTES A LASER. SENDO DETERMINADO PELO TAMANHO DO TAMPO A SER UTILIZADO. ACABAMENTO SUPERFICIAL: PINTURA DE ACABAMENTO REALIZADA COM PRE-TRATAMENTO			



SECRETARIA DE SAÚDE

	MONOCERÂMICO À BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDO POR SEGMENTOS DO PRE-TRATAMENTO EM ESTUFA RESFRIAMENTO AO AR, APLICAÇÃO DE TINTA PO HÍBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI E PÓLESTER, FINALIZADA COM CURA EM ESTUFA A TEMPERATURA MÍNIMA DE 90°C E POSTERIOR POLIMENTO COM GABARITO. RESISTÊNCIA A NOVA SALINA CONFORME NORMA ASTM B177 DE 500 HORAS, SEM EMPOLAMENTO.			R\$ 870,0000
	MONTAGEM: A FIXAÇÃO DA ESTRUTURA AOS TAMPOS É FEITA ATRAVÉS DE BUCHAS METÁLICAS, CHAVILHAS, ANÁGIO DOS CANTOS, ENCAIXES PARA ROSCA MULTIVETRICAL E ARGUELAS DE PRESSÃO.			LAYOUT
	MESA DE BETÃO DIMENSÕES: 1400 X 750 X 680 MM (LARGURA X ALTURA X PROFUNDIDADE) podendo ter variação de 5cm para mais ou para menos em locais as irregularidades.			
	COMPOSTO DE TAMPO E ESTRUTURA METÁLICA CONFORME ESPECIFICAÇÕES A SEGUIR: SUPERFÍCIE DE TRABALHO: : TAMPO COM FORMATO RETANGULAR EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSUBS BR CHAPA ÚNICA COM NO MÁXIMO 2MM DE ESPESSURA NA LATERAL, PEÇA ÚNICA REVESTIMENTO EM LAMINADO MELANÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESSURA NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DO TAMPO, NA COR DO REVESTIMENTO A DEFINIR BORDAS RETAS, ACABAMENTO EM FITA DE PVC SEMBRIGIDO COM 2,0MM DE ESPESSURA NO MÍNIMO (NA MESMA COR DO TAMPO), CONTENDO RAO DA BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO COM NO MÍNIMO 2,0MM. COLADAS PELO PROCESSO HOT-MELT (A QUENTE) ENTRE AS PARTES SUPERIORES E INFERIORES DO INTERIOR DO TAMPO FOR PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA METÁLICA DA MESA. ESTRUTURA METÁLICA: ESTRUTURA COMPOSTA POR 02 PEDESTAIS LATERAIS FORMANDO UM QUADRO DE VERTICES INTERNOS RECTÂNGULOS E VERTICES EXTERIORES DE CANTO CURVADOS OS NIVELADORES INTERLIGADOS ATRAVÉS DE TRAVESSAS ESTRUTURAIS UNIDOS POR PARAFUSOS, PEDESTAL LATERAL QUADRO: CONFECIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO 30x60MM LAMINADO A FRIO, NBR 6898, COM ABREVIDADE DE 150MM FABRICADO POR PROCESSO DE PERFITEIRA PARA PERMITIR ENCAIXES PERFEITOS A PARTIR DO GABARITO MECÂNICO E PROCESSO DE SOLDAGEM MAG FÁBRICADOS EM chapas de AÇO CARBONO NBR 6898 COM ESPESSURA 3MM, O CONECTOR TEM A FUNÇÃO DE UNIR AS ESTRUTURAS NAS EXTREMIDADES DA BASE POSSUI DOIS REBITES COM ROSCA S/Nº COM A FUNÇÃO DE SUPORTE PARA ROQUEJAMENTO DE SAPATAS NIVELADORAS, ACOPIADAS A BASE DO TUBO		120	UNID



SECRETARIA DE SAUDE

DESATIVEL DO PISO PEDESTAL LATERAL AUXILIAR PARA MESA GERENCIAL ANGULAR E POSSIVEL SER ADICIONADO UMA ESTRUTURA LATERAL A SER FIXADA NAS TRAVESSAS ESTRUTURAIS. ESSA TRAVESSA SERIA POSICIONADA COM TELESCÓPICAS, SENDO DETERMINADO PELO TAMANHO DO TAMPO. O PEDESTAL PRINCIPAL É CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO CARBONO 30896MM LAMINADO A FRIO, NBR 6658, COM PARDEDE 1,5MM, FADIGADO POR PROCESSO DE CORTA A QUENTE, PERMITE ENCAIXE PERFEITO PARA POSTERIOR PROCESSO, SOLDADO POR MEIO DE GABARITO MECÂNICO E PROCESSO DE SOLDA MIG, FABRICADOS EM CHAPAS DE AÇO ESTRUTURA MESA QUADRO CARBONO NBR 6608 COM ESPESURA MINIMA DE 1,5MM, REBITES TEMPERADOS UNIFORMES PEDESTAL AS LONGARINAS ESTRUTURAIS AS TRAVESSAS ESTRUTURAIS TELESCÓPICAS SÃO CONFECCIONADAS EM TUBO DE AÇO CARBONO 40X40MM LAMINADO A FRIO NBR6658 COM ESPESURA MINIMA DE 1,5MM E PERFL DORRADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO 40X40MM LAMINADO A FRIO NBR6658 COM ESPESURA MINIMA DE 2,25MM NAS EXTREMIDADES DA BASE, POSSUI DOIS REBITES COM ROSCA 5/16" COM A FUNÇÃO DE SUPORTE PARA ROSQUEAMENTO DE SAPATAS NIVELADORAS, ADOPLIADAS A BASE DO TUBO PARA ELIMINAR A VIBRAÇÃO DE DESNIVEL DO PISO. TRAVESSA ESTRUTURAL: O CONJUNTO DA ESTRUTURA PARA MESA OU ESTAÇÃO DE TRABALHO, TEM SEUS PEDESTAIS INTERLIGADOS ENTRE SI POR MEIO DE TRAVESSAS TUBULARES, EM TUBO 40X40MM LAMINADO A FRIO NBR 6658, COM ESPESURA MINIMA DE 1,5MM, CORTADO POR PROCESSO DE CORTA A LASER. O COMPRIMENTO É VARIÁVEL SENDO DETERMINADO PELO TAMANHO DO TAMPO A SER UTILIZADO. ACABAMENTO SUPERFICIAL: PINTURA DE ACABAMENTO REALIZADA COM PRETRATAMENTO ANTI-GERMICO, BASE DE ARCO CO, SEQUENCIADA, ESTUFA DO PRÉ-TRATAMENTO EM ESTAÇÃO RESFRIAMENTO AO AR, APLICAÇÃO DE TINTA PÓ HEBRIDA A BASE DE RESINAS EPÓI E POLIÉSTER, FINALIZADA COM CURA EM ESTUFA A TEMPERATURA MÁXIMA DE 180°C E POSTERIOR RESFRIAMENTO. GARANTINDO RESISTÊNCIA A FADIGA E CONFORME A NORMA ASTM B117, DE 600 HOURS, SEM EMPOLAMENTO.	07	14	COMPOSTO DE TAMPO E ESTRUTURA	120	LAYOUT	R\$ 570,0000
--	-----------	-----------	--------------------------------------	------------	---------------	---------------------

SEGUIR: FORMATO RETANGULAR EM FIBRAS DE MEDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC®. EM CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 25MM DE ESPESURA FORMANDO UMA META-PLACA REVESTIMENTO EM LAMINADO TEXTURIZADO COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESURA NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DO TAMPO, NA COR DO REVESTIMENTO A DEFINIR BORDAS RETAS, EM TODO SEU PERÍMETRO, COM PÉFIS DE 20MM DE ALTURA E PVC SEMIRRÍGIDO, COM 2,0MM DE ESPESURA MÍNIMA NA MESMA COR DO TAMPO), CONTENDO RAIOS DA BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO COM NO MÍNIMO 2,0MM, COLADAS PELO PROCESSO HOLT-MELT (A QUENTE) ENTRE 180 E 200 GRAUS, FUSÃO NA PARTE INFERIOR DO TAMPO POR PARAFUSOS DE METALIZAÇÃO DO TAMPO A ESTRUTURA METÁLICA DA MESA. ESTRUTURA METÁLICA: ESTRUTURA COMPOSTA POR 02 PEDESTAIS LATERAIS FORMANDO UM QUADRO DE VERTICES EXTERIORES ARREDONDADOS E VERTICES INTERIORES DE CANTOS VIVOS, SAPATAS LONGARINAS, LONGARINAS INTERIORES E TRAVESSAS ESTRUTURAIS UNIDAS POR PARAFUSOS. PEDESTAL LATERAL QUADRO CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO 30X60MM LAMINADO A FRIO, NBR 6968, COM PAREDE DE 1,50MM, FABRICADO POR PROCESSO DE CORTE A LASER PERFEITO PARA SER PERFEITO PARA POSTERIOR PROCESSO SOLDAGEM DE GABARITO MECÂNICO E PROCESSO DE SOLDA MIG. FABRICADOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO NBR 6698 COM ESPESURA 3MM, O CONECTOR TEM A FUNÇÃO DE UNIR OS PEDESTAIS AS LONGARINAS ESTRUTURAIS, NAS EXTREMIDADES DA LONGARINA, O CONECTOR TEM A FUNÇÃO 5/16" COM A FUNÇÃO DE SUPORTE PARA ROSQUEAMENTO DE SAPATAS NIVELADORAS, ACOPLADAS A BASE DO TUBO 30X60MM, PARA ELIMINAR POSSÍVEIS DESNÍVEIS DO PISO PEDESTAL LATERAL AUXILIAR PARA MESA GERENCIAL ANGULAR A 45°, PERMITINDO A VISÃO DE TODA A ESTRUTURA LATERAL A SER FIXADA NAS TRAVESSAS ESTRUTURAIS. ESSA ESTRUTURA ADICIONADA POSSUI TRAVESSAS TELESCÓPICAS COM COMPRIMENTO VARIÁVEL, SENDO DETERMINADO PELO TAMANHO DO TAMPO O TAMANHO DO CONECTOR DO TAMPO E DO TUBO DE AÇO CARBONO 30X60MM LAMINADO A FRIO, NBR 6968, COM PAREDE DE 1,5MM, FABRICADO POR PROCESSO DE CORTE A LASER PERMITE ENCAIXE PERFEITO PARA POSTERIOR PROCESSO, SOLDADO POR MEIO DE GABARITO MECÂNICO E PROCESSO DE SOLDA MIG. FABRICADOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO NBR 6698 COM ESPESURA 3MM, OS CONECTORES TEM A FUNÇÃO DE UNIR O PEDESTAL AS LONGARINAS ESTRUTURAIS, AS LONGARINAS INTERIORES E TRAVESSAS	ESTRUTURA METÁLICA: ESTRUTURA COMPOSTA POR 02 PEDESTAIS LATERAIS FORMANDO UM QUADRO DE VERTICES EXTERIORES ARREDONDADOS E VERTICES INTERIORES DE CANTOS VIVOS, SAPATAS LONGARINAS, LONGARINAS INTERIORES E TRAVESSAS ESTRUTURAIS UNIDAS POR PARAFUSOS. PEDESTAL LATERAL QUADRO CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO 30X60MM LAMINADO A FRIO, NBR 6968, COM PAREDE DE 1,50MM, FABRICADO POR PROCESSO DE CORTE A LASER PERFEITO PARA SER PERFEITO PARA POSTERIOR PROCESSO SOLDAGEM DE GABARITO MECÂNICO E PROCESSO DE SOLDA MIG. FABRICADOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO NBR 6698 COM ESPESURA 3MM, O CONECTOR TEM A FUNÇÃO DE UNIR OS PEDESTAIS AS LONGARINAS ESTRUTURAIS, NAS EXTREMIDADES DA LONGARINA, O CONECTOR TEM A FUNÇÃO 5/16" COM A FUNÇÃO DE SUPORTE PARA ROSQUEAMENTO DE SAPATAS NIVELADORAS, ACOPLADAS A BASE DO TUBO 30X60MM, PARA ELIMINAR POSSÍVEIS DESNÍVEIS DO PISO PEDESTAL LATERAL AUXILIAR PARA MESA GERENCIAL ANGULAR A 45°, PERMITINDO A VISÃO DE TODA A ESTRUTURA LATERAL A SER FIXADA NAS TRAVESSAS ESTRUTURAIS. ESSA ESTRUTURA ADICIONADA POSSUI TRAVESSAS TELESCÓPICAS COM COMPRIMENTO VARIÁVEL, SENDO DETERMINADO PELO TAMANHO DO TAMPO O TAMANHO DO CONECTOR DO TAMPO E DO TUBO DE AÇO CARBONO 30X60MM LAMINADO A FRIO, NBR 6968, COM PAREDE DE 1,5MM, FABRICADO POR PROCESSO DE CORTE A LASER PERMITE ENCAIXE PERFEITO PARA POSTERIOR PROCESSO, SOLDADO POR MEIO DE GABARITO MECÂNICO E PROCESSO DE SOLDA MIG. FABRICADOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO NBR 6698 COM ESPESURA 3MM, OS CONECTORES TEM A FUNÇÃO DE UNIR O PEDESTAL AS LONGARINAS ESTRUTURAIS, AS LONGARINAS INTERIORES E TRAVESSAS
---	--

TUBO DE AÇO CARBONO 40X4MM LAMINADO A FIO Nº86888 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM E PERFIL DOBRADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO LAMINADO A QUENTE Nº86888 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,2MM NAS EXTREMIDADES DA BASE. POSSUI DOIS REBITES COM ROSCA 3/16" PARA ALCANÇAMENTO DE SUPORTE PARA POSICIONAMENTO DE SEUS PEÇAS E 01 NIVELADORAS ACOPLADAS À BASE DO TUBO 3066MM PARA ELIMINAR POSSÍVEIS DESNÍVEIS DO FISO. TRAVESSA ESTRUTURAL: O CONJUNTO DA ESTRUTURA PARA MESA OU ESTAÇÃO DE TRABALHO, TEM SEUS PEÇAS INTERLIGADAS ENTRE SI POR MEIO DE 01 TUBO Nº86888 EM TUBO 40X4MM LAMINADO A FIO Nº86888 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM, CORTADO POR PROCESSO DE CORTE A LASER, O COMPRIMENTO É VARIÁVEL SENDO DETERMINADO PELO TAMANHO DO TAMPO A SER UTILIZADO ACABAMENTO DE ACABAMENTO METÁLICO REALIZADO COM PRÉ-TRATAMENTO NANOCERÂMICO À BASE DE ZIRCONÍO, SEGUIDO POR SECAGEM DO PRÉ-TRATAMENTO EM ESTUFA, RESFRIAMENTO AO AR, APLICAÇÃO DE TINTA PO HÍBRIDA À BASE DE RESINAS EPOXI E POLIÉSTER, FINALIZANDO COM CHAPA DE ESTUFA E TEMPERATURA MÍNIMA DE 150°C E POSTERIOR RESFRIAMENTO, GARANTINDO RESISTÊNCIA À NEVOA SALINA (CONFORME NORMA ASTM B117) DE 500 HORAS, SEM EMPOLAMENTO. MONTAGEM: AFIKAÇÃO DA ESTRUTURA AOS TUBOS E FEITA TRAVESSA DE BUCHAS METÁLICAS E PARAFUSOS COM ROSCA MILIMÉTRICA E ARRUELAS DE PRESSÃO. ESTAÇÃO DE TRABALHO EM MDF DIMENSÕES BASE: 900 X 1100 X 600 (MM) (LARGURA X ALTURA X PROFUNDIDADE) podendo ter variação de 5cm para mais ou para menos em toda a montagem.		
LATERAIS, TAMPO E TRAVESSA CONFORME ESPECIFICAÇÕES À SEGUIR: TAMPO: EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO F508 EM CHAPA ÚNICA COM LAMINAÇÃO TAMPO EM ESPESSURA DE 12MM, LATERAIS E TRAVESSA EM BAINHA PRESSÃO, TEXTURIZADO COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESSURA NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DO TAMPO, POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2MM NA MESMA COR DO TAMPO, COM BORDAS REDONDAS, 01 TUBO Nº86888, PERÍMETRO COM RAIO MÍNIMO DE 2MM COLADAS À QUENTE POR MEIO DO PROCESSO HOT MELT ENTRE 180 E 200 GRAUS. LATERAIS: LATERAIS EM FIBRA DE MÉDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO F508, LATERAIS EM BAINHA PRESSÃO, LATERAIS EM MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES DAS PEÇAS, NA MESMA COR DO TAMPO, TEM BORDAS PROTEGIDAS POR FITA	UNID 30 LAYOUT R\$ 750,0000	

16	10	DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC® CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 25MM DE ESPESURA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, TEM BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESURA MÍNIMA DE 0,3MM. REVESTIMENTO EM REVESTIMENTO DO TAMPO, POSSUI RECORTE, QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS, NO SENTIDO LONGITUDINAL AS LATERAIS SÃO FIXADAS NO TAMPO COM CAVILHAS DE MADEIRA ESTRADA 30X90MM COLADAS COM PORCA SEXTAVADA 12X12MM, SÁPIAS, NIVELADORAS EM POLÍMERO INJETADO COM PARTE SUPERIOR DO PÉ SEXTAVADA PARA AJUSTE EXTERNO COM CHAVE 18MM, COM FORMATO TELESCÓPICO CILÍNDRICO NA COR PRETA, COM DIÂMETRO DE 32MM E 100MM, PARA POSSIBILITANDO AJUSTE DE NO MÍNIMO 22MM. TRANSESSA: TRAVESSA EM FIBRA DE MÉDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC® CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESURA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, TEM BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESURA MÍNIMA DE 0,3MM. REVESTIMENTO DO TAMPO, POSSUI RECORTE, QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS, NO SENTIDO LONGITUDINAL AS LATERAIS SÃO FIXADAS NO TAMPO COM CAVILHAS DE MADEIRA ESTRADA 30X90MM COLADAS COM COLA BRANCA E PARAFUSOS 14X100MM COM PORCA SEXTAVADA 12X12MM. MONTAGEM: O TRAVAMENTO DAS LATERAIS AO TAMPO É FEITO POR MEIO DE CAVILHAS DE MADEIRA 18X18X100MM COLADAS COM COLA BRANCA. PINOS DE ZAMAK 10X10MM COM ROSCA PAUQUA M8, COM REBENO NA EXTREMIDADE OPOSTA À ROSCA PARA O TRAVAMENTO POR MEIO DE TAMBOR ZAMAK 15MM E RECORTE PARA ENGATE DO PINO DE ZAMAK O QUAL É FIXADO AO TAMPO 5 CM ANTES DO CANTO DO REVESTIMENTO DE MOBILIÁRIO 2016 PARA QUE A TRAVE E NÃO SOLTE DA PEÇA. SÃO NO MÍNIMO DUAS CAVILHAS E DOIS PINOS DE ZAMAK POR JUNÇÃO. MESA DE REUNIÃO CIRCULAR DIMENSÕES BASE: 1000 X 750 X 1000 MM (LARGURA X ALTURA X PROFUNDIDADE) Obs: A montagem é feita para ficar a 90cm para frente ou para trás em relação ao revestido. COMPOSTO DE TAMPO E ESTRUTURA METÁLICA, CONFORME ESPECIFICAÇÕES A SEGUIR: SUPERFÍCIE DE TRABALHO: TAMPO COM REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, TEM BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM ESPESURA MÍNIMA DE 0,3MM, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESURA NA PARTE	UNID 50 LAYOUT R\$ 550,0000
----	----	---	---

[illegible]



RECIFE
PREFEITURA DA CIDADE

SECRETARIA DE SAÚDE

DO REVESTIMENTO A DEFINIR, COM PERFIL DE ACABAMENTO EM FITA DE POLIESTIRENO SEMIRRIGIDO, COM 3,0MM DE ESPESURA NO MÍNIMO (NA MESMA COR DO TAMPO), CONTENDO RAIOS DA BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO COM NO MÍNIMO 2,0MM. COLADAS PELO LADO INTERIORE DO TAMPO, NA PARTE INFERIOR DO TAMPO POR PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA METÁLICA DA MESA.

ESTRUTURA METÁLICA: COLUNA EM TUBO DE QUATRO POLEGADAS COM ESPESURA DE 1,30MM, CONFECCIONADO EM AÇO 1018, COM REVESTIMENTO EM LAMINADO DE POLIESTIRENO SEMIRRIGIDO, COM 3,0MM DE ESPESURA. O PARAFUSO A SER UTILIZADO PARA O PROCESSO DE CORTE A LASER, BASE PARA PEDESTAL CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO FINA, QUENTE DECAPADO E OLEADO NBR 6658 COM ESPESURA DE 1,90 MM, FABRICADO POR PROCESSO DE CORTE, ESTAMPAGEM E CONFORMAÇÃO POR MEIO DE FERRAMENTAS EM PRENSA MECÂNICA E HIDRÁULICA.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DIMENSIONAIS SEMPRE DENTRO DO MESMO PADRÃO DE PRODUÇÃO. POSSUI EM SUA PARTE CENTRAL SISTEMA DE FURAÇÃO COM 02 CONJUNTOS DE FUROS, CADA UM COM 03 FUROS, SEQUENCIAIS LATERALMENTE, PARA PERMITIR A REGULAÇÃO DO MOMENTO DA MONTAGEM, NO SENTIDO DA BASE A COLUNA DO PEDESTAL NA SUA PARTE INTERNA, NA REGIÃO DOS FUROS, REFORÇO COM FURAÇÃO OLEADO NBR 6658 COM ESPESURA DE 2,85 MM E CONFECCIONADO POR MEIO DE FERRAMENTA POR PROCESSO DE ESTAMPAGEM EM PRENSA MECÂNICA, SOLDADO A BASE POR MEIO DE GABARITO MECÂNICO E PROCESSO DE SOLDAGEM TEM PERMITE A REGULAÇÃO DA POSIÇÃO DE COLOCAÇÃO DA COLUNA, EVITANDO EMPENHAMENTO DA BASE AO SE REALIZAR O APERTO DOS PARAFUSOS NAS EXTREMIDADES DA BASE, NA SUA PARTE INTERNA, POSSUI DOIS SUPORTES COM FURAÇÃO OLEADA EM AÇO FINO NBR 6658 COM ESPESURA DE 2,85 MM E CONFECCIONADO POR MEIO DE FERRAMENTA POR PROCESSO DE ESTAMPAGEM EM PRENSA MECÂNICA E SOLDADOS A BASE POR MEIO DE GABARITO MECÂNICO E PROCESSO DE SOLDAGEM. PARA A MONTAGEM DE SUPORTE PARA ADOPTAÇÃO DE SALVAMENTO, ADOPTADAS A BASE POR MEIO DE FURAS COM ROSCA DE 08 MM PARA ELIMINAR POSSÍVEIS DESNÍVEIS DO PISO, O ACABAMENTO SUPERFICIAL É FEITO POR DEBENGARME COM DETERGENTES A BASE D'ÁGUA, COM POSTERIOR APLICAÇÃO DE LACAGEM E PROTEÇÃO ANTIRRUGA POR SISTEMA ELETROSTÁTICO A 300V, O RAIOS DE CURVATURA DA BASE É DE 30T, E PODE SER CONFECCIONADA NAS SEGUINTES DIMENSÕES: 500X75X50 MM, COM PESO DE



RECIFE
PREFEITURA DA CIDADE

SECRETARIA DE SAÚDE

1,07X2KG A UNIDADE. PARA A REALIZAÇÃO DA ESTRUTURA AOS TAMPOS E FEITAS ATRAVÉS DE BUCHAS METÁLICAS, CRAVADAS ABAIXO DOS TAMPOS E PARAFUSOS COM ROSCA MILIMÉTRICA E ARRUELAS DE PRESSÃO.

MESA DE REUNIÃO CIRCULAR
DIMENSÕES BASE: 850 X 750 X 850 MM (LARGURA X ALTURA X PROFUNDIDADE) (podendo ter variação de 50mm para mais ou para menos em todas as medidas).

COMPOSTO DE TAMPO E ESTRUTURA METÁLICA, CONFORME ESPECIFICAÇÕES A SEGUIR:
SUPERFÍCIE DE TRABALHO: TAMPO COM FORMATO CIRCULAR EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE, COM REVESTIMENTO EM LAMINADO DE POLIESTIRENO SEMIRRIGIDO, COM 3,0MM DE ESPESURA MÍNIMA DE 25MM, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA.

REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESURA NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DO TAMPO, NA COR BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO COM NO MÍNIMO 2,0MM. COLADAS PELO LADO INTERIORE DO TAMPO, NA PARTE INFERIOR DO TAMPO POR PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA METÁLICA DA MESA.

ESTRUTURA METÁLICA: COLUNA EM TUBO DE QUATRO POLEGADAS COM ESPESURA DE 1,30MM, CONFECCIONADO EM AÇO 1018, COM REVESTIMENTO EM LAMINADO DE POLIESTIRENO SEMIRRIGIDO, COM 3,0MM DE ESPESURA. O PARAFUSO A SER UTILIZADO PARA O PROCESSO DE CORTE A LASER, BASE PARA PEDESTAL CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO FINA, QUENTE DECAPADO E OLEADO NBR 6658 COM ESPESURA DE 1,90 MM, FABRICADO POR PROCESSO DE CORTE, ESTAMPAGEM E CONFORMAÇÃO POR MEIO DE FERRAMENTAS EM PRENSA MECÂNICA E HIDRÁULICA.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DIMENSIONAIS SEMPRE DENTRO DO MESMO PADRÃO DE PRODUÇÃO. POSSUI EM SUA PARTE CENTRAL SISTEMA DE FURAÇÃO COM 02 CONJUNTOS DE FUROS, CADA UM COM 03 FUROS, SEQUENCIAIS LATERALMENTE, PARA PERMITIR A REGULAÇÃO DE SUA POSIÇÃO NO MOMENTO DA MONTAGEM, NO SENTIDO DA BASE A COLUNA DO PEDESTAL NA SUA PARTE INTERNA, NA REGIÃO DOS FUROS, REFORÇO COM FURAÇÃO OLEADO NBR 6658 COM ESPESURA DE 2,85 MM E CONFECCIONADO POR MEIO DE FERRAMENTA POR PROCESSO DE ESTAMPAGEM EM PRENSA MECÂNICA, SOLDADO A BASE POR MEIO DE GABARITO MECÂNICO E PROCESSO DE SOLDAGEM TEM PERMITE A REGULAÇÃO DA POSIÇÃO DE COLOCAÇÃO DA COLUNA, EVITANDO EMPENHAMENTO DA BASE AO SE REALIZAR O APERTO DOS PARAFUSOS NAS EXTREMIDADES DA BASE, NA SUA PARTE INTERNA, POSSUI DOIS SUPORTES COM FURAÇÃO OLEADA EM AÇO FINO NBR 6658 COM ESPESURA DE 2,85 MM E CONFECCIONADO POR MEIO DE FERRAMENTA POR PROCESSO DE ESTAMPAGEM EM PRENSA MECÂNICA, SOLDADO A BASE POR MEIO DE GABARITO MECÂNICO E PROCESSO DE SOLDAGEM. PARA A MONTAGEM DE SUPORTE PARA ADOPTAÇÃO DE SALVAMENTO, ADOPTADAS A BASE POR MEIO DE FURAS COM ROSCA DE 08 MM PARA ELIMINAR POSSÍVEIS DESNÍVEIS DO PISO, O ACABAMENTO SUPERFICIAL É FEITO POR DEBENGARME COM DETERGENTES A BASE D'ÁGUA, COM POSTERIOR APLICAÇÃO DE LACAGEM E PROTEÇÃO ANTIRRUGA POR SISTEMA ELETROSTÁTICO A 300V, O RAIOS DE CURVATURA DA BASE É DE 30T, E PODE SER CONFECCIONADA NAS SEGUINTES DIMENSÕES: 500X75X50 MM, COM PESO DE

9899, COM PARDELE DE 15MM, FABRICADO POR PROCESSO DE CORTE A LASER PERMITE ENCAIXES PERFEITO PARA POSTERIOR PROCESSO, SOLDADO POR MEIO DE GABARITO MECÂNICO E PROCESSO DE SOLDA MIG. FABRICADOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO NBR 6083 COM ESPESURA DE 1,5MM. O PROCESSO TEM FUNDAMENTOS OS PEDESTAIS AS LONGARINAS ESTRUTURAIS, NAS EXTREMIDADES DA BASE, POSSUI DOIS REBITES COM ROSCA 5/16" COM A FUNÇÃO DE SUPORTE PARA ROSQUEAMENTO DE SAPATAS NIVELADORAS ACOPLADAS À BASE DO TUBO DE AÇO CARBONO NBR 6083. OS DESMONTES DO PISO PEDESTAL LATERAL AUXILIAR PARA MESA GERENCIAL ANGULAR É POSSÍVEL SER ADICIONADO UMA ESTRUTURA LATERAL, A SER FAVADA NAS TRAVESSAS ESTRUTURAIS. ESSA ESTRUTURA ADICIONADA POSSUI LONGARINAS E TRAVESSAS COM CONJUNTO DE REBITES, SENDO VARIÁVEL. O PEDISTAL PRINCIPAL É CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO CARBONO 30X60MM LAMINADO A FRIO. NBR 6089, COM PARDELE DE 1,5MM, FABRICADO POR PROCESSO DE LASER, PERMITE ENCAIXES PERFEITO PARA POSTERIOR PROCESSO, SOLDADO POR MEIO DE GABARITO MECÂNICO E PROCESSO DE SOLDA MIG. FABRICADOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO NBR 6083 COM ESPESURA DE 1,5MM. OS REBITES TEM A FUNÇÃO DE SUPORTE PARA MESA GERENCIAL ANGULAR. O PEDISTAL AS LONGARINAS ESTRUTURAIS AS TRAVESSAS ESTRUTURAIS TELESCÓPICAS SÃO CONFECCIONADAS EM TUBO DE AÇO CARBONO 40X40MM LAMINADO A FRIO NBR6658 COM ESPESURA MÍNIMA DE 1,5MM E PERFIL DORRADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO NBR 6083. A BASE DE AÇO CARBONO NBR 6083 COM ESPESURA MÍNIMA DE 1,5MM. NAS EXTREMIDADES DA BASE, POSSUI DOIS REBITES COM ROSCA 5/16" COM A FUNÇÃO DE SUPORTE PARA ROSQUEAMENTO DE SAPATAS NIVELADORAS, ACOPLADAS À BASE DO TUBO DE AÇO CARBONO NBR 6083. OS DESMONTES DO PISO, TRAVESSA ESTRUTURAL, O CONJUNTO DA ESTRUTURA PARA MESA, OJ ESTACÃO DE TRABALHO, TEM SEUS PEDESTAIS INTERLIGADAS ENTRE SI, POR MEIO DE TRAVESSAS TUBULARES, EM TUDO 40X40MM LAMINADO A FRIO NBR 6083 COM ESPESURA MÍNIMA DE 1,5MM. O PROCESSO TEM FUNDAMENTOS O CORTADO POR PROCESSO DE CORTE A LASER. O COMPRIMENTO É VARIÁVEL SENDO DETERMINADO PELO TAMANHO DO TAMPO A SER UTILIZADO. ACABAMENTO SUPERFICIAL: PINTURA DE ACABAMENTO REALIZADO COM PRETRATAMENTO ANTI-RUGA, BASE DE PISO, O SEGUÍDO POR SECAÇÃO DO PISO. TRATAMENTO EM ESTUFA, RESFRIAMENTO AO AR, APLICAÇÃO DE TINTA PÓ HÍBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI E POLIESTER, FINALIZADA COM CURA EM ESTUFA A 170°C. TEMPERATURA MÍNIMA DE 170°C. O PROCESSO TEM FUNDAMENTOS O CORTADO POR PROCESSO DE CORTE A LASER. A NEVOA SALINA (CONFINE

	SOLUÇÃO DOS PARAFUSOS PARA FIXAÇÃO A COLUNA, ENTANDO O EMPENAMENTO DA BASE AO SE REALIZAR O APERTO DOS PARAFUSOS. NAS EXTREMIDADES DA BASE, NA SUA PARTE INTERNA, POSSUI DOIS SUPORTES COM 6030 COM ESPESURA DE 1000 MM E 6030 COM 1000 MM, FORMANDO A BASE DE APOIO PARA O PROCESSO DE ESTAMPAGEM EM PREENSA MECÂNICA E SOLDADOS A BASE POR MEIO DE GABARITO MECÂNICO E PROCESSO DE SOLDA MIG, COM A FUNÇÃO DE SUPORTE PARA ROSQUEAMENTO DE SAPATAS INVELADORAS COM ROSCA DE 1/8 MM PARA ELIMINAR POSSÍVEIS DESNÍVEIS DO PISO. O ACABAMENTO SUPERFICIAL É FEITO POR DESBENGARME COM DETERGENTES A BASE D'ÁGUA, COM POSTERIOR APLICAÇÃO DE FOSFATO E PROCESSO DE PINTURA POR SPRAY, PARA PROTEÇÃO DO AÇO E CURVATURA DA BASE E DE 370, E PODE SER CONFECCIONADA NAS SEGUINTES DIMENSÕES: 500X75X50 MM, COM PESO DE 1,072 KG A UNIDADE. MONTAGEM: A FIXAÇÃO DA ESTRUTURA AOS TAMPOIS É FEITA ATRAVÉS DE BUCHAS PLÁSTICAS, COM ROSCAS DE 1/8 MM, COM PARAFUSOS COM ROSCA MILIMÉTRICA E ARRAUELAS DE PRESSÃO. MESA DE INELUNO RETANGULAR DIMENSÕES: 1000 X 750 X 1000 MM (LARGURA X ALTURA X PROFUNDIDADE) podendo ter variação de 5cm para mais ou para menos em base as medidas	COMPOSTO DE TAMPO E ESTRUTURA METÁLICA, CONFORME ESPECIFICAÇÕES A SEGUIR: TAMPO: RETANGULAR EM FORMATO COM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO SCS, EM LARGURA DE 1000 MM, COM 1000 MM DE ESPESURA, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BADA PRESSÃO, TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESURA NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DO TAMPO, NA COR DO REVESTIMENTO A DEFINIR, BORDAS REBITADAS E ACABAMENTO EM FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO COM 2,0MM DE ESPESURA, NO MÍNIMO NA MESMA COR DO TAMPO, CONTENDO RAIO DA BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO COM NO MÍNIMO 2,0MM, COLADA PELO PROCESSO HOLT-MELT (A QUENTE) ENTRE O TAMPO E A BASE, NA PARTE INFERIOR DO TAMPO, PARA PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DA MESA A ESTRUTURA METÁLICA DA MESA. ESTRUTURA METÁLICA: ESTRUTURA COMPOSTA POR 02 PEDESTAIS LATERAIS FORMANDO UM QUADRO DE VERTICES EXTERIORES ARREDONDADOS E VERTICES INTERNOS RETANGULARES, COM 02 NIVELADORAS INTERLIGADOS ATRAVÉS DE TRAVESSAS ESTRUTURAIS, UNIDOS POR PARAFUSOS, EM TUBO DE AÇO CONFECCIONADA.	RS 870.0000 LAYOUT 50
--	--	--	---



RECIFE
PREFEITURA DA CIDADE

SECRETARIA DE SAÚDE

19	13	UND	100	LAYOUT	R\$ 1.950.000,00
NORMA ASTM B117) DE 500 HORAS, SEM EMPOLAMENTO. A ATIVAÇÃO DA ESTRUTURA AOS TAMPOS E FEITA ATRAVÉS DE BUCHAS METÁLICAS, CRAVADAS ABAIXO DOS TAMPOS E PARAFUSOS COM ROSCA MILIMÉTRICA E ARRELIAS DE PRESSÃO. MESA DE REJUNÃO RETANGULAR (LARGURA 2500 X ALTURA 750 X PROFUNDIDADE) 1000,0000, com variação de 50mm para mais ou para menos em todas as medidas. COMPOSTO DE TAMPO E ESTRUTURA METÁLICA, CONFORME ESPECIFICAÇÕES A SEGUIR: TAMPO: TAMPO COM FORMATO RETANGULAR EM FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC® EM CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 25MM DE ESPESURA, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESURA NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DO TAMPO, NA COR DO REVESTIMENTO A DEFINIR. BORDAS RETAS, EM TODO SEU PERÍMETRO, COM PERFIL DE ACABAMENTO EM FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO, COM 2,0MM DE ESPESURA NO MÍNIMO (NA MESMA COR DO TAMPO), INTENCIONADO PARA BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO. O LAMINADO MELAMÍNICO COLADO PELO PROCESSO HOLT-MELT (A QUENTE) ENTRE 180 E 220 GRAUS, FIXAÇÃO NA PARTE INFERIOR DO TAMPO POR PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO TAMPO A ESTRUTURA METÁLICA DA MESA. ESTRUTURA METÁLICA: ESTRUTURA METÁLICA COM PRETENSÃO DE TORÇÃO FORMANDO UM QUADRO DE VÉRTICES EXTERIORES ARREDONDADOS E VÉRTICES INTERIORES DE CANTOS VIVOS, SAPATAS NIVELADORAS, INTERLIGADAS ATRAVÉS DE TRAVESSAS ESTRUTURAIS, UNIDOS POR PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO TAMPO AOS CARBONO 30X90MM LAMINADO A FRIO, NBR 9668, COM PAREDE DE 1,50MM, FABRICADO POR PROCESSO DE CORTE A LASER PERMITE ENCAIXES PERFEITOS PARA PORTERIO PROCESSO, SOLDADO POR MEIO DE GABARITO MECÂNICO E PROCESSO DE SOLDAGEM TIG, EM FOLHAS DE 1,50MM DE AÇO CARBONO NBR 9668 COM ESPESURA 3MM. O CONECTOR TEM A FUNÇÃO DE UNIR OS PEDESTAIS AS LONGARINAS ESTRUTURAIS, NAS EXTREMIDADES DA BASE, POSSUI DOIS REBITES COM ROSCA 5/16", COM A FUNÇÃO DE SUPORTE PARA NIVELADORAS ACORRIDA A BASE DOIS DESNIVEIS DO PISO. PEDESTAL LATERAL AUXILIAR, PARA MESA GERENCIAL ANGULAR E POSSÍVEL SER ADICIONADO UMA ESTRUTURA LATERAL A SER FIXADA NAS TRAVESSAS ESTRUTURAIS, ESSA TRAVESSA DEVE SER ADICIONADA NAS TRAVESSAS TELESCÓPICAS COM COMPRIMENTO VARIÁVEL, SENDO DETERMINADO PELO TAMANHO DO TAMPO. O PEDESTAL, PRINCIPAL E CONFECCIONADO					



RECIFE
PREFEITURA DA CIDADE

SECRETARIA DE SAÚDE

19	14	UND	30	LAYOUT	R\$ 1.250.000,00
EM TUBO DE AÇO CARBONO 30X90MM LAMINADO A FRIO, NBR 9668, COM PAREDE DE 1,50MM, FABRICADO POR PROCESSO DE CORTE A LASER PERMITE ENCAIXES PERFEITOS PARA POSTERIOR PROCESSO, SOLDADO POR MEIO DE GABARITO MECÂNICO E PROCESSO DE SOLDAGEM TIG, EM FOLHAS DE 1,50MM DE AÇO CARBONO NBR 9668 COM ESPESURA 3MM. O CONECTOR TEM A FUNÇÃO DE UNIR OS PEDESTAIS AS LONGARINAS ESTRUTURAIS, NAS EXTREMIDADES DA BASE, POSSUI DOIS REBITES COM ROSCA 5/16", COM A FUNÇÃO DE SUPORTE PARA NIVELADORAS ACORRIDA A BASE DOIS DESNIVEIS DO PISO. PEDESTAL LATERAL AUXILIAR, PARA MESA GERENCIAL ANGULAR E POSSÍVEL SER ADICIONADO UMA ESTRUTURA LATERAL A SER FIXADA NAS TRAVESSAS ESTRUTURAIS, ESSA TRAVESSA DEVE SER ADICIONADA NAS TRAVESSAS TELESCÓPICAS COM COMPRIMENTO VARIÁVEL, SENDO DETERMINADO PELO TAMANHO DO TAMPO. O PEDESTAL, PRINCIPAL E CONFECCIONADO					



DO REVESTIMENTO A DEFINIR, BORDAS RETAS, EM TODO SEU PERÍMETRO, COM PERIL DE ACABAMENTO EM FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO, COM 2,0MM DE ESPESURA NO MÍNIMO (NA MESMA COR DO TÂMPAO), CONTENDO RAO DA BORDA DE CONTATO, COM RÁDIO CURVO, COM NO MÍNIMO 2,0MM, COM OS DOIS REVESTIMENTOS, A DISTÂNCIA ENTRE 180 E 200 GRAUS, FIXAÇÃO NA PARTE INFERIOR DO TÂMPAO, PARA PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DA MESA.

ESTRUTURA METÁLICA: ESTRUTURA CONFIESTA POR 02 PEDESTAIS LATERAIS COM LONGARINAS, VIGAS E VIGAS EXTERIORES ARREDOANDOS E VERTICES INTERIORES DE CANTOS VIVOS, SAPATAS NIVELADORAS, INTERLIGADOS ATRAVÉS DE TRAVESSAS ESTRUTURAIS, UNIDOS POR PARAFUSOS. PEDESTAL LATERAL QUADRO: CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO 40X40MM, NBR 8668, COM PAREDE DE 1,5MM, FABRICADO POR PROCESSO DE CORTE A LASER PERMITE ENCAIXES PERFEITO PARA POSTERIOR PROCESSO SOLDADO POR MEIO DE GABARITO MECÂNICO E PROCESSO DE ACÚDULO, MGS, FABRICADOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO 40X40MM, NBR 8668, COM 3MM, O CONECTOR TEM A FUNÇÃO DE UNIR OS PEDESTAIS AS LONGARINAS ESTRUTURAIS, NAS EXTREMIDADES DA BASE, POSSUI DOIS REBITES COM ROSCA 5/16" COM A FUNÇÃO DE SUPORTE PARA ROSQUEAMENTO DE PARAFUSOS DE SAPATAS NIVELADORAS, PARA ELIMINAR FOSFÓRIOS DESVILHAS DO PISO, PEDESTAL LATERAL AUXILIAR, PARA MESA GERENCIAL ANGULAR E POSSIVEL SER ADICIONADO UMA ESTRUTURA LATERAL A SER FIXADA NAS TRAVESSAS ESTRUTURAIS, ESSA ESTRUTURA LATERAL POSSUI UM COMPRIMENTO VARIÁVEL, SENDO DETERMINADO PELO TAMANHO DO TÂMPAO. O PEDESTAL PRINCIPAL É CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO CARBONO 30X60MM, NBR 8668, COM PAREDE DE 1,5MM, FABRICADO POR PROCESSO DE CORTE A LASER, PERMITE ENCAIXES PERFEITO PARA POSTERIOR PROCESSO SOLDADO POR MEIO DE GABARITO MECÂNICO E PROCESSO DE SOLDA MGS, FABRICADOS EM CHAPAS DE AÇO ESTRUTURA MESA QUADRO CARBONO NBR 8668, COM PAREDE DE 1,5MM, OS CONECTORES TEM A FUNÇÃO DE UNIR O PEDESTAL AS LONGARINAS ESTRUTURAIS AS TRAVESSAS ESTRUTURAIS TELESÓPICAS SÃO CONFECCIONADAS EM TUBO DE AÇO CARBONO 40X40MM LAMINADO A FRIJO NBR 8668 COM ESPESURA MÍNIMA DE 1,5MM, UNIDOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIJO NBR 8668 COM ESPESURA MÍNIMA DE 2,23MM, NAS EXTREMIDADES DA BASE POSSUI DOIS REBITES COM ROSCA 5/16" COM A FUNÇÃO DE SUPORTE PARA ROSQUEAMENTO DE SAPATAS NIVELADORAS, PARA ELIMINAR FOSFÓRIOS.

[illegible]

81

MONTAGEM: A FIXAÇÃO DA ESTRUTURA AOS TAMPOS É FEITA ATRAVÉS DE BUCHAS METÁLICAS, CRAVADAS ABAIXO DOS TAMPOS E PARAFUSOS COM ROSCA METRÍCA E ARRUELAS DE PRESSÃO. MESA PARA REFEITÓRIO DIMENSÕES BASE: 1.800 X 750 X 800 MMH (LARGURA X ALTURA X PROFUNDIDADE) O produto será entregue, desmontado, para entrega (x) para montagem em locais as medidas. MESA DE REFEITÓRIO COMPOSTA DE PÉS TAMPO E ESTRUTURA METÁLICA, CONFORME ESPECIFICAÇÕES A SEGUIR: TAMPO: LAMINADO EM FIBRA DE VIDRO, COM FORMATO RETANGULAR, EM BRANCO, COM DENSIDADE COM CERTIFICAÇÃO FSC®. EM CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO COM 25MM DE ESPESURA, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BANDA PRESSÃO, TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESURA, NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DO TAMPO, NA COR BRANCA, COM REVESTIMENTO POR CORTA-RETAS, EM TODO SEU PERÍMETRO, COM PERFIL DE ACABAMENTO EM FITA DE PVC SEMIRRÍGIDO, COM 2,0MM DE ESPESURA NO MÍNIMO (NA MESMA COR DO TAMPO), CONTENDO RAO DA BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO COM NO MÍNIMO 2,0MM DE COLADAS PELO PROCESSO DE POLIMERIZAÇÃO, COM 180 E 200 GRAUS. FIXAÇÃO NA PARTE INFERIOR DO TAMPO POR PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA METÁLICA DA MESA. ESTRUTURA METÁLICA-PINTURA DE ACABAMENTO REALIZADA COM PRÉ-TRATAMENTO ANODOCROMÁTICO A BASE DE ZINCO, COM REVESTIMENTO EM PÓ EPOXI, REVESTIMENTO EM ESTUFA, REVESTIMENTO AO AR APLICAÇÃO DE TINTA PÓ HÍBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI E POLÍESTER, FINALIZADA COM OURA EM ESTUFA E TEMPERATURA MÍNIMA DE 180°C E POSTERIOR RESFRIAMENTO, GARANTINDO RESISTÊNCIA A NEVOA SALINA CONFORME NORMA ASTM B117 DE 500 HORAS, SEM EMPOLCAMENTO. MONTAGEM: A FIXAÇÃO DA ESTRUTURA AOS TAMPOS É FEITA ATRAVÉS DE BUCHAS METÁLICAS, CRAVADAS ABAIXO DOS TAMPOS E PARAFUSOS COM ROSCA METRÍCA E ARRUELAS DE PRESSÃO.	20	16	LAYOUT	120	RS 916,0000	
---	-----------	-----------	---------------	------------	--------------------	--

3. VALIDADE DA ATA

3.1 A validade da Ata de Registro de Preços será de 12 (doze) meses, a partir do contados de sua assinatura, produzindo seus efeitos a partir da publicação de seu extrato no Diário Oficial do Município do Recife, não podendo ser prorrogada.



4. CONDIÇÕES GERAIS

4.1. As condições gerais de execução, tais como os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, no Edital e demais anexos.

4.2. Demais condições devem seguir o Decreto Municipal nº 27.070/2013.

4.3. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/93.

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em duas vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes e disponibilizada no Portal de Compras da Prefeitura do Recife.

Recife, 27 de Março de 2020.

FERNANDA EMANUELE ARANTES CASTRO DA SILVA
Diretora Executiva de Administração e Finanças – Em Exercício


MARCOS RICARDO COSTI
Representante Legal